

THE NEW VALUE FRONTIER

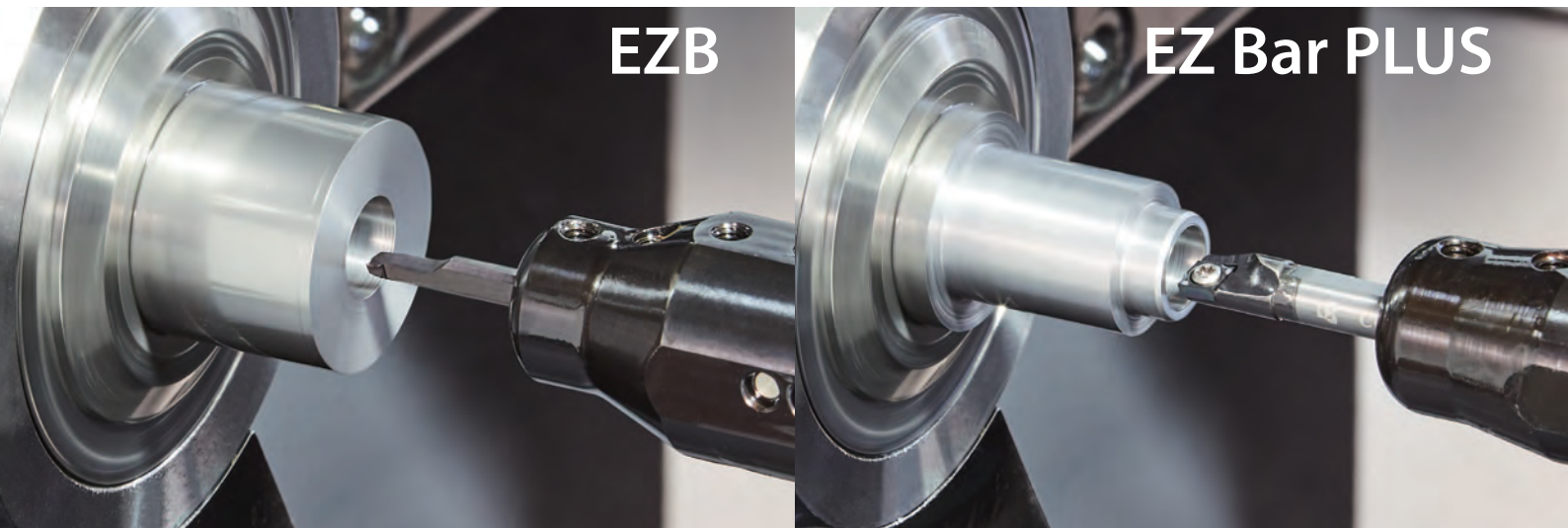
京瓷 创造新价值



小内径加工用刀具 | EZ刀杆

小内径加工用刀具

EZ刀杆系列

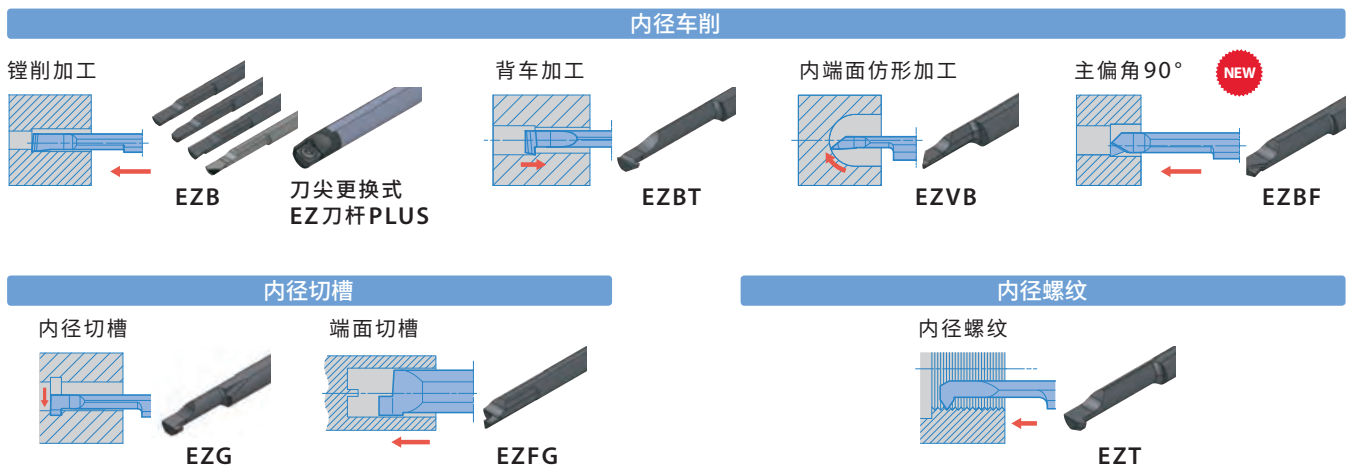


轻松定位、高重复精度。对应多种加工。

高紧固力抑制加工尺寸的偏差

确保冷却液流畅供给的特殊前端形状套筒设计

丰富的产品阵容, 让小内径配刀随心所欲



小内径加工用刀具

EZ刀杆系列

最小加工径从 $\phi 2$ 开始系列化。可轻松实现重复精确定位
丰富的产品阵容可对应多种加工

1 丰富的产品阵容，让小内径配刀随心所欲

从内径加工的车削到切槽、螺纹，涵盖各种加工形式·工件
套筒种类丰富，可选择合适的刀具

内径车削

镗削加工 EZB → P4~7

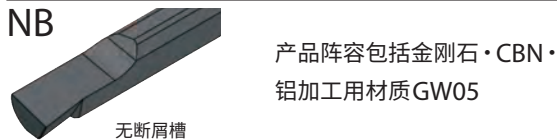
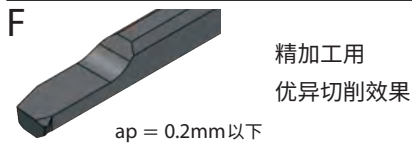
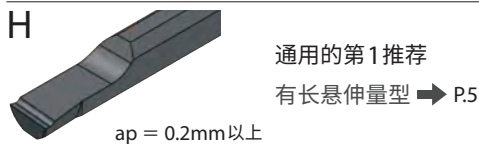
请从2种公差不同的刀片种选择适用于加工的刀片



刀片公差	偏头 (WF)	刀片长度 (L)	刀尖高度 (Y)	最小加工直径
HP	$\pm 0.025 \text{ mm}$	$\pm 0.05 \text{ mm}$	+ 0.05 mm / 0 mm	与柄径相同
ST	$\pm 0.06 \text{ mm}$	$\pm 0.1 \text{ mm}$	+ 0.06 mm / 0 mm	与柄径不同

断屑槽产品阵容

贴合加工用途的断屑槽产品阵容

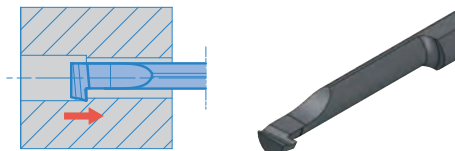


EZ刀杆PLUS → P15~16

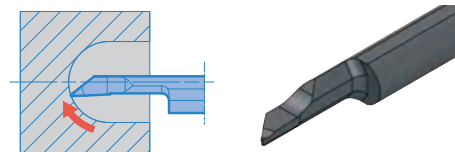
在高精度整体式刀杆上增加便利的刀尖可换式功能
实现加工成本的削减



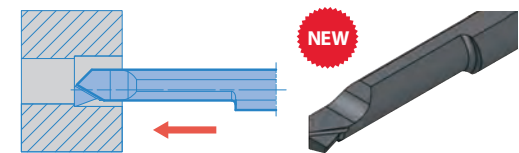
背车加工 EZBT → P9



内端面仿形加工 EZVB → P9

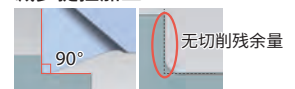
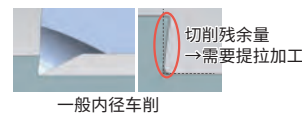


主偏角90° EZBF → P8



一次精加工可使内端面平整, 无切削残余量

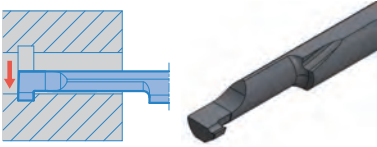
减少提拉加工



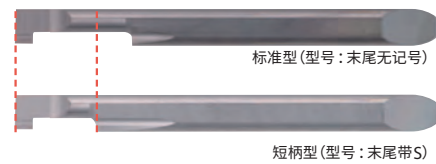
内径切槽·螺纹

内径切槽

EZG → P11



2种不同种类的悬深



短柄型刚性高、防振性好

切屑处理形态 标准型 (本公司对比)

S45C

EZG EZGR040040-200 (槽宽 2mm)			
进给f (mm/rev)	0.01	0.02	0.03

切削参数：Vc = 80 m/min, 槽深 1.0 mm (ap = 0.2 × 5 次), Wet

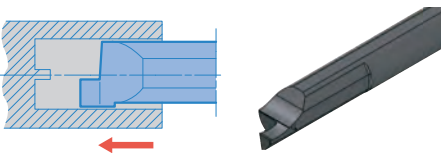
SUS304

EZG EZGR040040-200 (槽宽 2mm)		
进给f (mm/rev)	0.01	0.02

切削参数：Vc = 60 m/min, 槽深 1.0 mm (ap = 0.2 × 5 次), Wet

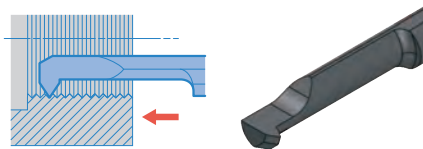
端面切槽

EZFG → P12



螺纹加工

EZT → P13~14



可对应最小加工直径φ3
M4公制螺纹的加工

套筒

套筒的选择方法

产品阵容包括内冷对应套筒。有3种型号可供选择

EZH-CT

有定位功能
支持内冷

EZH045/080型
型号追加



可通过特殊前端形状提供流畅的冷却液供给

EZH-HP

有定位功能



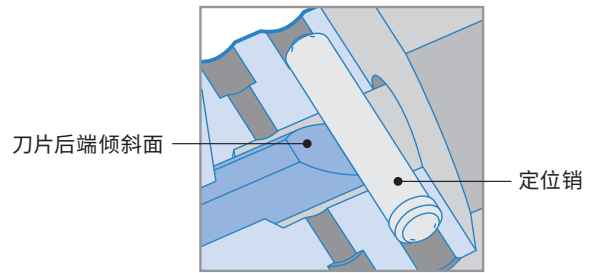
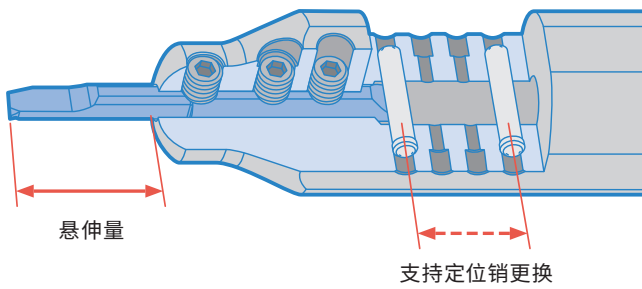
EZH-ST

无定位功能



2 可设定刀片悬伸量 (EZ调整构造)

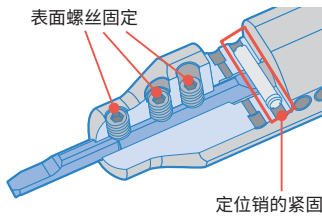
有冷却孔的CT套筒、有定位功能的HP套筒、可以通过定位销的更换设定悬伸量



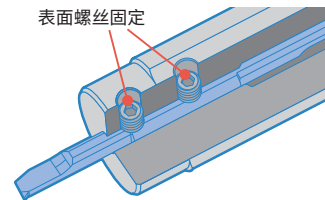
3 抑制加工尺寸的偏差

可通过刀片后端倾斜面和定位销提高锁紧性。抑制加工中刀片的偏移

EZ刀杆套筒构造

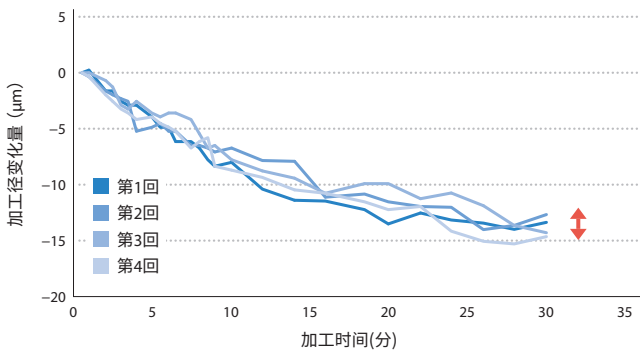


普通套筒构造

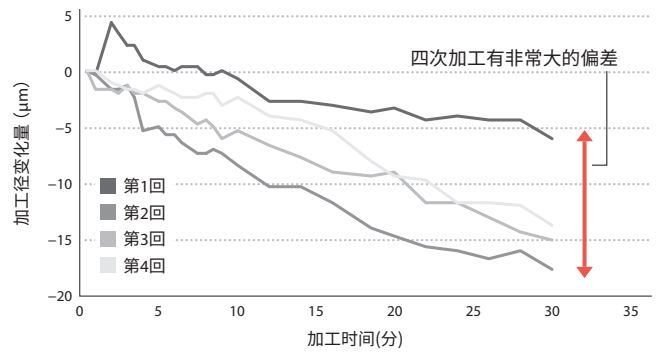


加工径变化比较 (本公司对比)

EZ刀杆

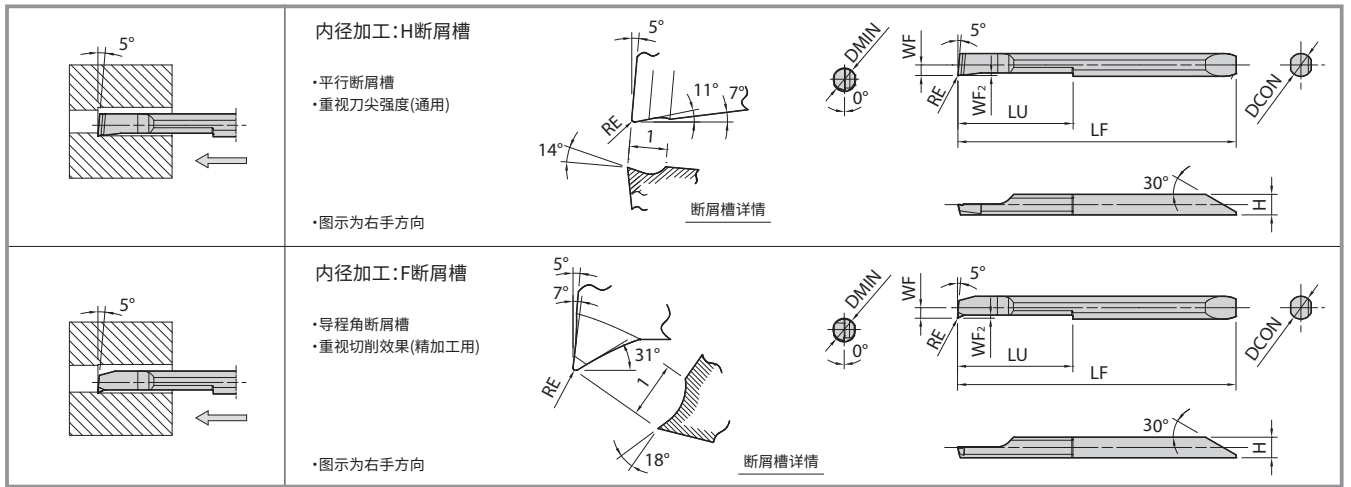


其他公司产品A



切削参数 : $V_c = 66 \text{ m/min}$, $a_p = 0.1 \text{ mm}$, $f = 0.02 \text{ mm/rev}$, Wet(油性) 加工材料 : SK4

EZB-HP (内径加工)

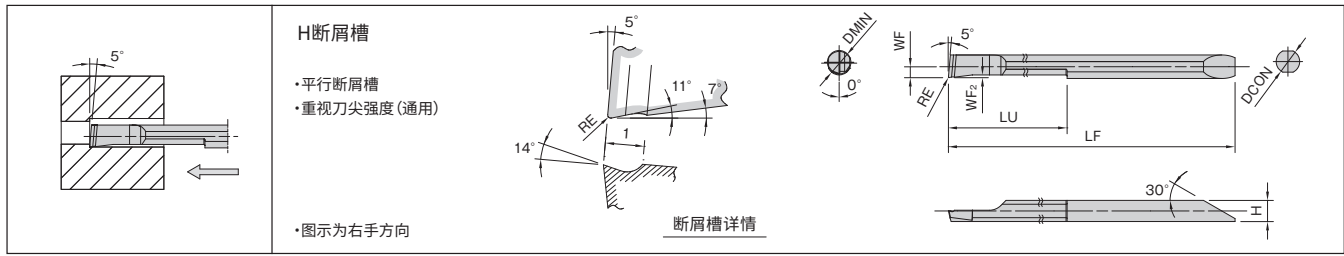


刀片尺寸

型号	最小加工径	尺寸 (mm)								材质				适用套筒
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT		硬质合金		
										PR1225	GW05	R	L	
EZB R/L 020020HP-008H	2	2	1.8	32	8	0.85	0.25	0.08 ±0.015	●	●	●		EZH020...	
	025025HP-008H	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.08 ±0.015	●	●	●			EZH025...
025025HP-015H	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.25	0.15 ±0.02	●				EZH030...	
030030HP-008H	3	3	2.7	38.9	13	1.35	0.3	0.08 ±0.015	●	●	●			EZH035...
030030HP-015H	3	3	2.7	38.9	13	1.35	0.3	0.15 ±0.02	●				EZH040...	
035035HP-008H	3.5	3.5	3.2	41.9	15	1.6	0.4	0.08 ±0.015	●	●	●			EZH045...
035035HP-015H	3.5	3.5	3.2	41.9	15	1.6	0.4	0.15 ±0.02	●				EZH050...	
040040HP-008H	4	4	3.6	48.8	20	1.85	0.4	0.08 ±0.015	●	●	●			EZH060...
040040HP-015H	4	4	3.6	48.8	20	1.85	0.4	0.15 ±0.02	●				EZH070...	
NEW 045045HP-008H	4.5	4.5	4.1	51.1	22.5	2.1	0.5	0.08 ±0.015	●	●	●			EZH080...
045045HP-015H	4.5	4.5	4.1	51.1	22.5	2.1	0.5	0.15 ±0.02	●				EZH090...	
050050HP-008H	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.5	0.08 ±0.015	●	●	●			EZH100...
050050HP-015H	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.5	0.15 ±0.02	●				EZH110...	
060060HP-008H	6	6	5.6	66.1	30	2.85	0.6	0.08 ±0.015	●	●	●			EZH120...
060060HP-015H	6	6	5.6	66.1	30	2.85	0.6	0.15 ±0.02	●				EZH130...	
NEW 070070HP-008H	7	7	6.3	73.8	35	3.3	0.7	0.08 ±0.015	●	●	●			EZH140...
070070HP-015H	7	7	6.3	73.8	35	3.3	0.7	0.15 ±0.02	●				EZH150...	
NEW 080080HP-008H	8	8	7.2	84.8	40	3.75	0.8	0.08 ±0.015	●	●	●			EZH160...
080080HP-015H	8	8	7.2	84.8	40	3.75	0.8	0.15 ±0.02	●				EZH170...	
EZBR 020020HP-005F	2	2	1.8	32	8	0.85	0.25	0.05 ±0.01	●					EZH020...
	025025HP-005F	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.3	0.05 ±0.01	●			EZH025...	
025025HP-015F	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.3	0.15 ±0.02	●					EZH030...
030030HP-005F	3	3	2.7	38.9	13	1.35	0.4	0.05 ±0.01	●				EZH035...	
030030HP-015F	3	3	2.7	38.9	13	1.35	0.4	0.15 ±0.02	●					EZH040...
035035HP-005F	3.5	3.5	3.2	41.9	15	1.6	0.5	0.05 ±0.01	●				EZH045...	
035035HP-015F	3.5	3.5	3.2	41.9	15	1.6	0.5	0.15 ±0.02	●					EZH050...
040040HP-005F	4	4	3.6	48.8	20	1.85	0.5	0.05 ±0.01	●				EZH060...	
040040HP-015F	4	4	3.6	48.8	20	1.85	0.5	0.15 ±0.02	●					EZH070...
NEW 045045HP-005F	4.5	4.5	4.1	51.1	22.5	2.1	0.7	0.05 ±0.01	●				EZH080...	
045045HP-015F	4.5	4.5	4.1	51.1	22.5	2.1	0.7	0.15 ±0.02	●					EZH090...
050050HP-005F	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.7	0.05 ±0.01	●				EZH100...	
050050HP-015F	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.7	0.15 ±0.02	●					EZH110...
060060HP-005F	6	6	5.6	66.1	30	2.85	0.9	0.05 ±0.01	●				EZH120...	
060060HP-015F	6	6	5.6	66.1	30	2.85	0.9	0.15 ±0.02	●					EZH130...
NEW 070070HP-005F	7	7	6.3	73.8	35	3.3	1	0.05 ±0.01	●				EZH140...	
070070HP-015F	7	7	6.3	73.8	35	3.3	1	0.15 ±0.02	●					EZH150...
NEW 080080HP-005F	8	8	7.2	84.8	40	3.75	1	0.05 ±0.01	●				EZH160...	
080080HP-015F	8	8	7.2	84.8	40	3.75	1	0.15 ±0.02	●					EZH170...

公差：偏头±0.025mm、刀片长度±0.05mm、刀尖高度+0.05/0mm
 ※关于公差的具体情况请参考P1

EZ刀杆为1盒1根
 ●：标准库存



刀片尺寸

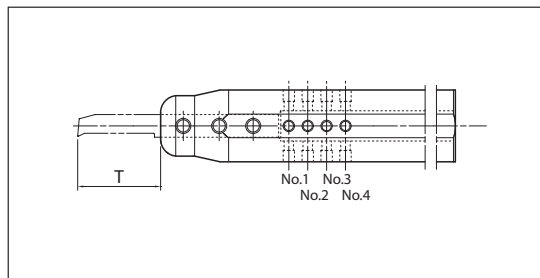
型号	最小加工径	尺寸 (mm)										材质 MEGACOAT	适用套筒	
		DMIN	DCON	H	LF	LU	* 悬伸量				WF			WF ₂
							No.1	No.2	No.3	No.4				
EZBR 020020HP-008H-LT	2	2	1.8	36	12	12.5	8.5	-	-	0.85	0.08 ±0.015	●	EZH020...	
025025HP-008H-LT	2.5	2.5	2.3	39.5	15	15.5	11.5	-	-	1.1		0.25	●	EZH025...
030030HP-008H-LT	3	3	2.7	47.9	18	22.5	18.5	14.5	-	1.35		0.3	●	EZH030...
035035HP-008H-LT	3.5	3.5	3.2	51.9	21	25.5	21.5	17.5	-	1.6		0.4	●	EZH035...
040040HP-008H-LT	4	4	3.6	60.8	28	32.5	28.5	24.5	20.5	1.85			●	EZH040...
050050HP-008H-LT	5	5	4.6	73.1	35	40.5	35.5	30.5	25.5	2.35		0.5	●	EZH050...
060060HP-008H-LT	6	6	5.6	83.1	42	47.5	42.5	37.5	32.5	2.85		0.6	●	EZH060...

公差：偏头±0.025mm、刀片长度±0.05mm、刀尖高度+0.05/0mm
 ※关于公差的具体情况请参考P1
 ※根据悬伸量，需要按照斜字记载尺寸对刀片进行追加加工

EZ刀杆为1盒1根
 ●：标准库存

锁紧式(...HP...-LT)悬伸量T(mm)

型号	定位销的设定位置			
	No.1	No.2	No.3	No.4
EZBR 020020HP-008H-LT	12.5	8.5	-	-
025025HP-008H-LT	15.5	11.5	-	-
030030HP-008H-LT	22.5	18.5	14.5	-
035035HP-008H-LT	25.5	21.5	17.5	-
040040HP-008H-LT	32.5	28.5	24.5	20.5
050050HP-008H-LT	40.5	35.5	30.5	25.5
060060HP-008H-LT	47.5	42.5	37.5	32.5

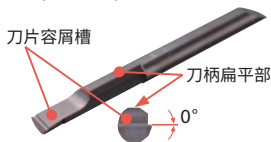


※悬伸量为红字的,刀片需要进行追加加工

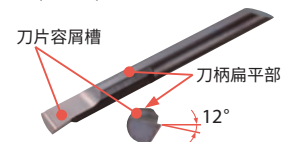
刀片的选择方法

可根据刀片容屑槽的角度区分产品

HP(高精度型)



ST(标准型)



EZ刀杆的通用性

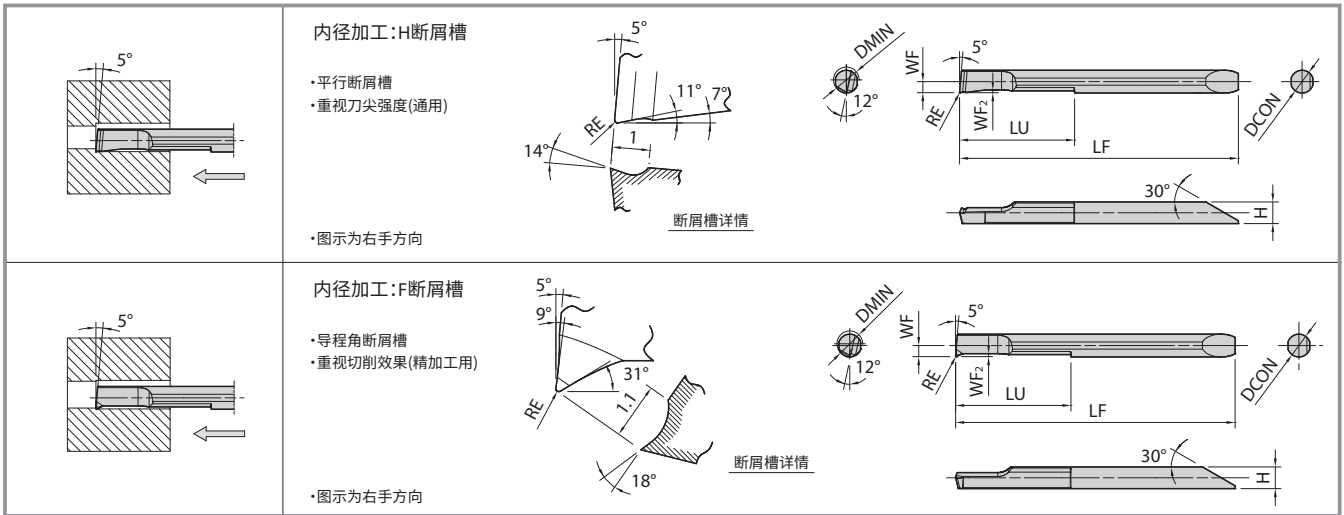
EZ 刀杆与整体式刀具(以往产品)也通用

套筒 \ 刀片	EZB...HP	EZB...ST	HPB... (以往产品)
EZB...HP	○	○	※1 ※2 ○(可通用)
EZB...ST	○	○	※1 ○(可通用)
PSH... (废止型号)	※1 ○(可通用)	※1 ○(可通用)	○

※1：基于刀片柄径可能有无法通用的型号
 ※2：请卸除定位销使用。无法使用定位功能

EZ刀杆的刀片型号确认方法

EZ	B	R	020	020	HP - 008	H
EZ刀杆的规格	用途 B：镗刀杆	刀片的方向 R：右手刀 L：左手刀	最小加工径 020：2mm 025：2.5mm	柄径 020：2mm 025：2.5mm	精度的规格 HP：高精度 ST：标准	刀片尖(Rε) 008：0.08mm 015：0.15mm
						断屑槽的规格 H：平行断屑槽 H-LT：平行断屑槽(锁紧式) F：导程角断屑槽 NB：无断屑槽

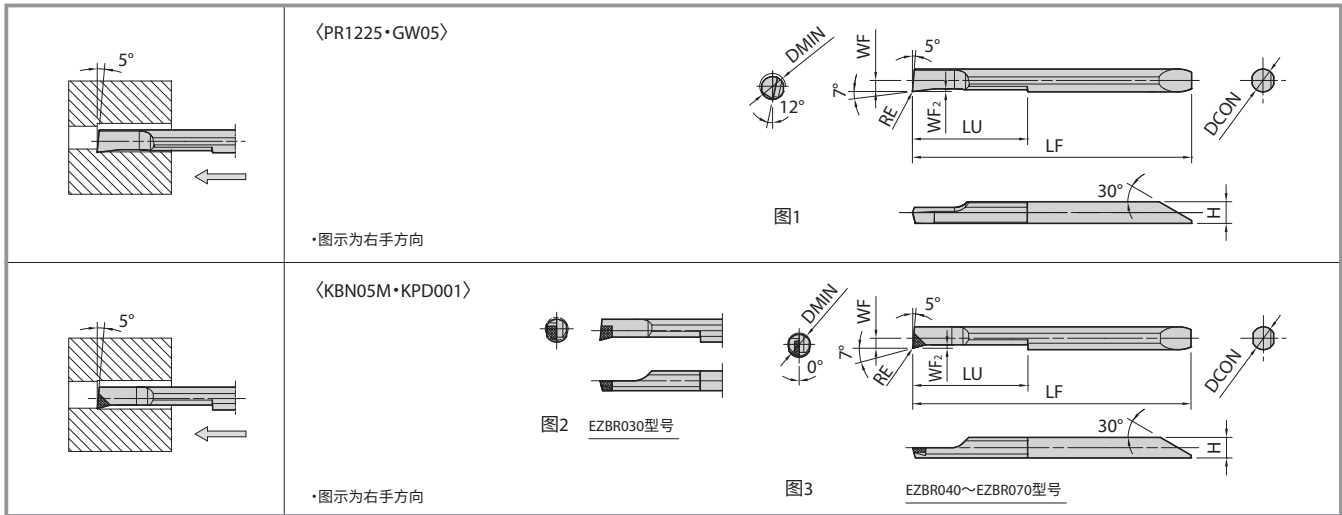


刀片尺寸

型号	最小加工径	尺寸 (mm)							材质	适用套筒	
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE		MEGACOAT PR1225
EZBR	020017ST-008H	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.19	0.08 ±0.015	●	EZH017...
	025020ST-008H	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	0.08 ±0.015	●	EZH020...
	025020ST-015H								0.15 ±0.02	●	
	030025ST-008H	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.15	0.08 ±0.015	●	EZH025...
	030025ST-015H								0.15 ±0.02	●	
	035030ST-008H	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.18	0.08 ±0.015	●	EZH030...
	035030ST-015H								0.15 ±0.02	●	
	040035ST-008H	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.24	0.08 ±0.015	●	EZH035...
	040035ST-015H								0.15 ±0.02	●	
	045040ST-008H	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.27	0.08 ±0.015	●	EZH040...
	045040ST-015H								0.15 ±0.02	●	
	055050ST-008H	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.33	0.08 ±0.015	●	EZH050...
	055050ST-015H								0.15 ±0.02	●	
	065060ST-008H	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.38	0.08 ±0.015	●	EZH060...
065060ST-015H	0.15 ±0.02								●		
075070ST-008H	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.44	0.08 ±0.015	●	EZH070...	
075070ST-015H								0.15 ±0.02	●		
EZBR	020017ST-005F	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.2	0.05 ±0.01	●	EZH017...
	025020ST-005F	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	0.05 ±0.01	●	EZH020...
	025020ST-015F								0.15 ±0.02	●	
	030025ST-005F	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.2	0.05 ±0.01	●	EZH025...
	030025ST-015F								0.15 ±0.02	●	
	035030ST-005F	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.26	0.05 ±0.01	●	EZH030...
	035030ST-015F								0.15 ±0.02	●	
	040035ST-005F	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.33	0.05 ±0.01	●	EZH035...
	040035ST-015F								0.15 ±0.02	●	
	045040ST-005F	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.31	0.05 ±0.01	●	EZH040...
	045040ST-015F								0.15 ±0.02	●	
	055050ST-005F	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.45	0.05 ±0.01	●	EZH050...
	055050ST-015F								0.15 ±0.02	●	
	065060ST-005F	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.59	0.05 ±0.01	●	EZH060...
065060ST-015F	0.15 ±0.02								●		
075070ST-005F	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.65	0.05 ±0.01	●	EZH070...	
075070ST-015F								0.15 ±0.02	●		

公差：偏头±0.06mm、刀片长度±0.1mm、刀尖高度±0.06/0mm
 ※关于公差的具体情况请参考P1

EZ刀杆为1盒1根
 ●：标准库存



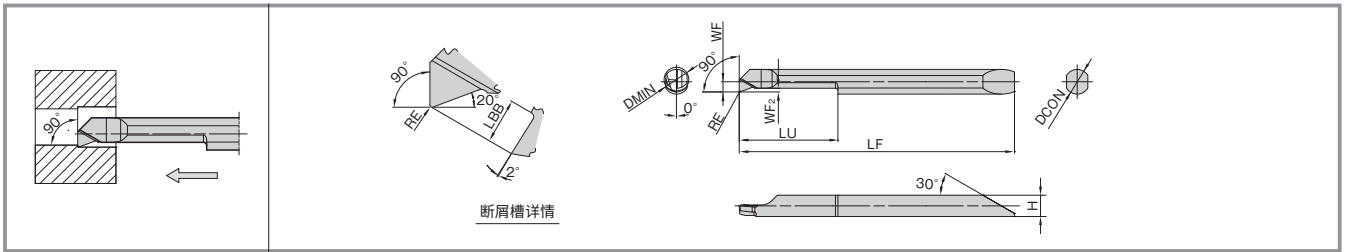
刀片尺寸

型号	最小加工径	尺寸 (mm)							形状	材质				适用套筒		
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂		RE	MEGA COAT	硬质合金	MEGA COAT CBN		金刚石	
											PR1225	GW05	KBN05M		KPD001	
EZBR 020017-005NB	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.2	0.05 ±0.015	图1	●	●			EZH017...		
025020-005NB	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16			●	●			EZH020...		
030025-005NB	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.16			●	●			EZH025...		
035030-005NB	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.19			●	●			EZH030...		
040035-005NB	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.25			●	●			EZH035...		
045040-005NB	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.28			●	●			EZH040...		
055050-005NB	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.33			●	●			EZH050...		
065060-005NB	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.39			●	●			EZH060...		
075070-005NB	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.45			●	●			EZH070...		
EZBR 030030-003NB	3	3	2.6	38.8	13	1.25	0.3	0.035 ±0.015	图2			●		EZH030...		
040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	1.75	0.5			图3			●		EZH040...	
050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	2.25							●			EZH050...
060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	2.75							●			EZH060...
070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	3.25							●			EZH070...
EZBR 040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	1.75	0.5	0.035 ±0.015	图3				●	EZH040...		
050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	2.25							●		EZH050...	
060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	2.75							●		EZH060...	
070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	3.25							●		EZH070...	

EZ刀杆为1盒1根
●：标准库存

刀尖规格

材质	刀尖规格	备注
PR1225·GW05	锋利刀尖	—
KBN05M	T00815	0.08 mm × 15°倒棱
KPD001	锋利刀尖	—



刀片尺寸

型号	最小加工径	尺寸 (mm)									材质		适用套筒
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE	MEGACOAT		
											PR1225		
											R	L	
EZBFR 030030-008	3	3	2.5	37.7	12	1.2	0.45	1.5	0.08 ±0.015	●		EZH030...	
040040-008	4	4	3.45	44.6	16	1.65	0.55	2.0	0.08 ±0.015	●		EZH040...	
050050-015	5	5	4.3	52.7	20	2.15	0.7	2.4	0.15 ±0.02	●		EZH050...	
060060-015	6	6	5.15	59.6	24	2.55	0.85	2.8	0.15 ±0.02	●		EZH060...	

公差：偏头±0.05mm、刀片长度±0.05mm、刀尖高度+0.05/0mm
 ※关于公差的具体情况请参考P1

EZ刀杆为1盒1根
 ●：标准库存

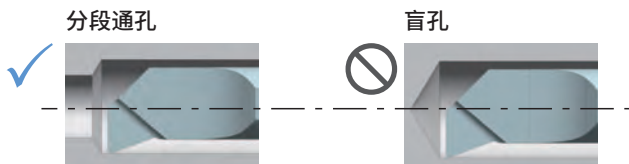
推荐切削参数

被加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)	EZBFR030030-008		EZBFR040040-008		EZBFR050050/060060-015		备注
	MEGACOAT	切深：ap(mm), 进给：f(mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
碳素钢·合金钢 (S45C·SCM等)	30 ~ 100	~ 0.2	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.5	~ 0.05	湿式
不锈钢 (SUS304等)	30 ~ 80	~ 0.2	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.5	~ 0.05	

加工中的注意点

✓ 推荐的加工 ⊘ 不推荐的加工 ⊘ 有较大可能崩损的加工

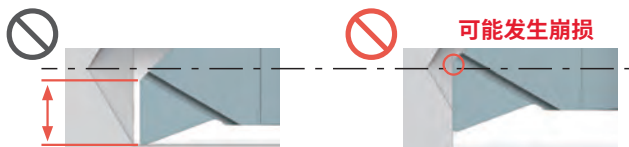
1. 不推荐进行盲孔加工



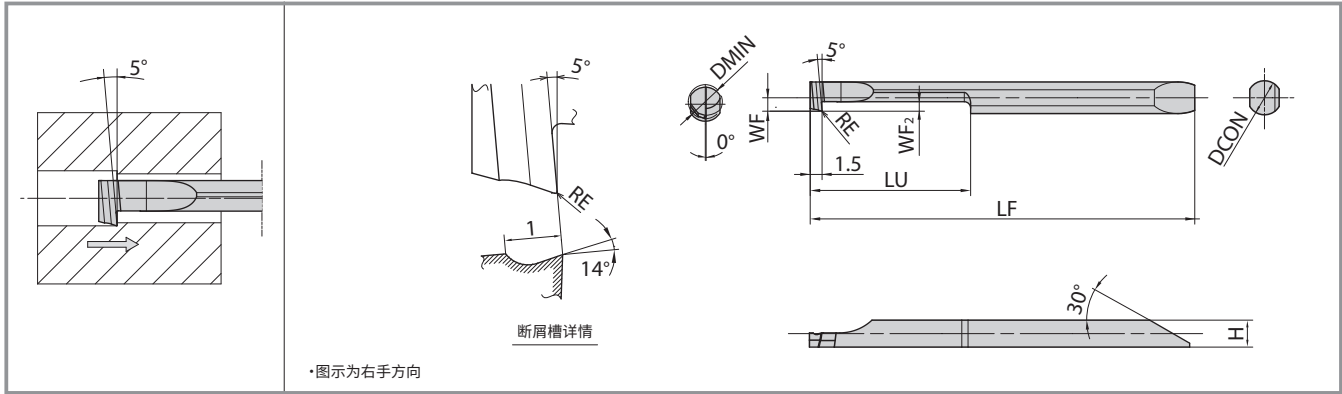
3. 不推荐进行提拉加工



2. 前切刃超过工件中心进行加工时可能发生崩损



最小加工径 φ4时前切刃长 1.9mm
不超过中心的设计

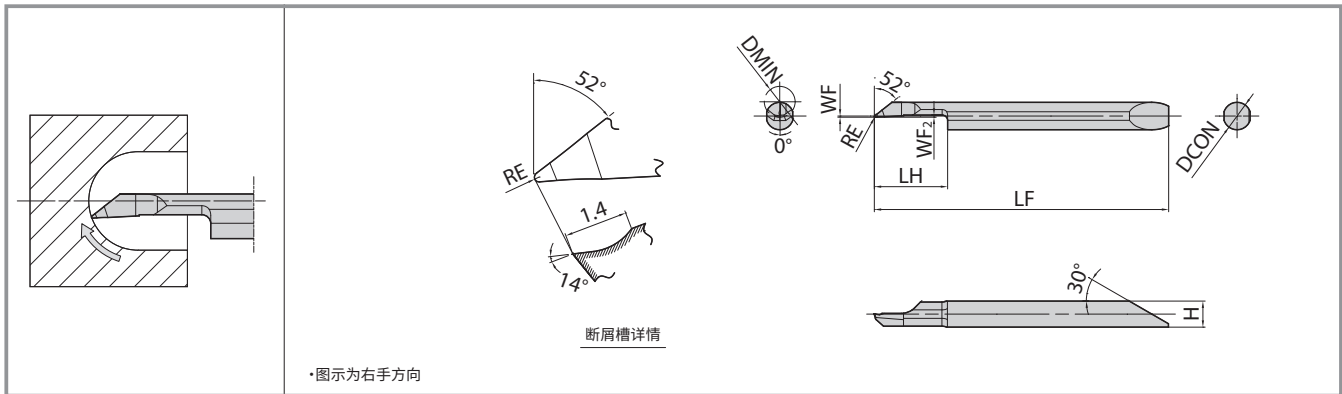


刀片尺寸

型号	最小加工径	尺寸 (mm)							材质		适用套筒
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT	
EZBTR 040040-005	4	4	3.45	48.7	20	1.7	1.2	0.05 ⁺⁰ _{-0.02}	●	●	EZH040...
050050-005	5	5	4.3	58.7	25	2.15	1.5		●	●	EZH050...

EZ刀杆为1盒1根
●：标准库存

EZVB (内径·内端面·仿形加工)



刀片尺寸

型号	最小加工径	尺寸 (mm)							材质		适用套筒
		DMIN	DCON	H	LF	LH	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT	
EZVBR 035030-010	3.5	3	2.8	38	8	0.17	0.17	0.1 ±0.015	●	●	EZH030...
045040-010	4.5	4	3.8	43	10				●	●	EZH040...
055050-010	5.5	5	4.8	50.2	12				●	●	EZH050...
065060-010	6.5	6	5.8	55.2	14				●	●	EZH060...

EZ刀杆为1盒1根
●：标准库存

推荐切削参数

H断屑槽 EZB-HP・・H型 EZB-ST・・H型

加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)		EZB020/025型		EZB030/035型		EZB040/045型		EZB050/055/060/ 065/070/075/080型		备注
	MEGACOAT	超硬合金	切深 : ap(mm), 进给 : f(mm/rev)								
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
碳素钢・合金钢	30 ~ 100	—	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.4	~ 0.04	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	Wet
不锈钢	30 ~ 80	—	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.35	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.07	
非铁金属 (铝・黄铜等)	—	~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.06	~ 0.45	~ 0.1	~ 0.5	~ 0.15	

H断屑槽(锁紧式)

加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)		EZB020/025/030/035型				EZB040/050/060型				备注
	MEGACOAT		切深 : ap(mm), 进给 : f(mm/rev)								
	PR1225		ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
碳素钢・合金钢	30 ~ 60		~ 0.3		~ 0.05		~ 0.4		~ 0.1		Wet
不锈钢	10 ~ 40		~ 0.25		~ 0.05		~ 0.3		~ 0.07		

F断屑槽 EZB-HP・・F型 EZB-ST・・F型

加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)		EZB020/025型		EZB030/035型		EZB040/045型		EZB050/055/060/ 065/070/075/080型		备注
	MEGACOAT		切深 : ap(mm), 进给 : f(mm/rev)								
	PR1225		ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
碳素钢・合金钢	30 ~ 100		~ 0.2	~ 0.03	~ 0.2	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.07	~ 0.3	~ 0.07	Wet
不锈钢	30 ~ 80			~ 0.02		~ 0.03	~ 0.25	~ 0.05	~ 0.25	~ 0.05	

NB(无断屑槽)

加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)		EZB020/025型		EZB030/035型		EZB040/045型		EZB055/ 065/075型		备注
	MEGACOAT	硬质合金	切深 : ap(mm), 进给 : f(mm/rev)								
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
碳素钢・合金钢	30 ~ 100	—	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.4	~ 0.04	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	Wet
不锈钢	30 ~ 80	—	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.35	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.07	
非铁金属	—	~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.06	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	

加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)		EZB030型		EZB040/045型		EZB050/060/070型		备注		
	MEGACOAT CBN	金刚石 PCD	切深 : ap(mm), 进给 : f(mm/rev)								
	KBN05M	KPD001	ap	f	ap	f	ap	f			
非铁金属	—	~ 300	—	—	~ 0.45	~ 0.1	~ 0.5	~ 0.15	Wet		
高硬度材料	~ 100	—	~ 0.07	~ 0.03	~ 0.10	~ 0.05	~ 0.15	~ 0.07			

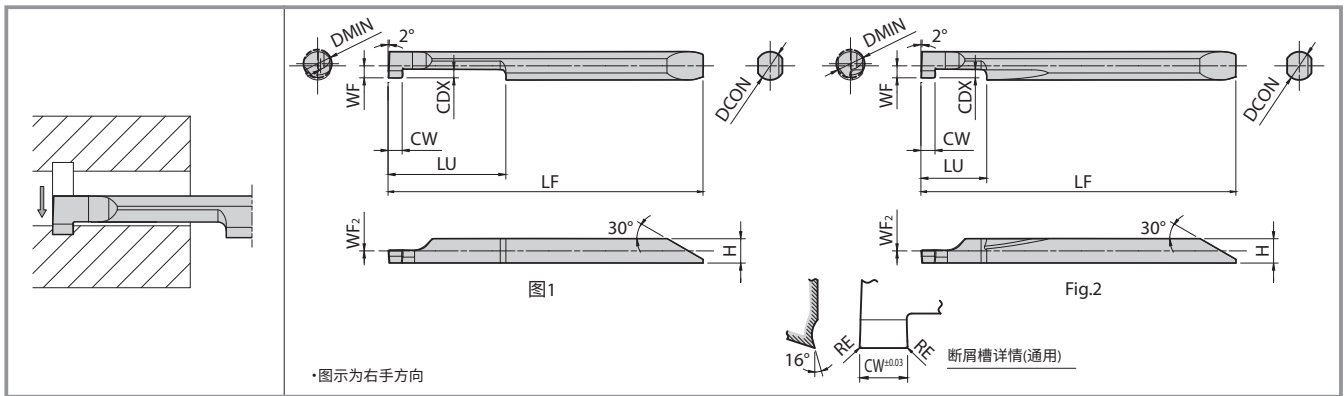
EZBT(背车加工)

加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)		EZBTR040型				EZBTR050型				备注
	MEGACOAT	硬质合金	切深 : ap(mm), 进给 : f(mm/rev)								
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f			
碳素钢・合金钢	30 ~ 100	—	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	~ 0.15	~ 0.07	~ 0.15	Wet	
不锈钢	30 ~ 80	—		~ 0.05		~ 0.07					
非铁金属	—	30 ~ 100		~ 0.1		~ 0.15					

EZVB(内径・内端面・仿形加工)

加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)		EZVB035型		EZVB045型		EZVB055/065型		备注		
	MEGACOAT		切深 : ap(mm), 进给 : f(mm/rev)								
	PR1225		ap	f	ap	f	ap	f			
碳素钢・合金钢	30 ~ 100		~ 0.05	~ 0.04	~ 0.07	~ 0.07	~ 0.1	~ 0.07	Wet		
不锈钢	30 ~ 80		~ 0.03	~ 0.03	~ 0.05	~ 0.05	~ 0.07	~ 0.05			

EZG (内径槽加工)



刀片尺寸

型号	最小加工径	尺寸 (mm)									形状	MEGACOAT		硬质合金		适用套筒									
		DMIN	CW ^{±0.03}	RE	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂		CDX	PR1225	GW05	R		L								
EZG R/L	040040-050	4	0.5	±0.013 0.05	4	3.45	44.7	12	1.7	0	1	图2	●	●	●		EZH040..								
	040040-100		1.0										●	●	●										
	040040-150		1.5										●	●	●										
	040040-200		2.0										●	●	●										
	050050-100	5	1.0		5	4.3	52.8	20	2.15	0	1.5		图1	●	●	●			EZH050..						
	050050-150		1.5											●	●	●									
	050050-200		2.0											●	●	●									
	060060-100		1.0											●	●	●									
	060060-150	6	1.5		6	5.15	60.7	20	2.65	0	2			图1	●	●		●			EZH060..				
	060060-200		2.0												●	●		●							
	070070-100		1.0												●	●		●							
	070070-150		1.5												●	●		●							
	070070-200	7	2.0		7	6.2	63.7	25	3.05	0	2				图1	●		●		●			EZH070..		
	080070-100		1.0													●		●		●					
080070-150	1.5		●	●								●													
080070-200	2.0		●	●								●													
080070-150	8	1.5	7	6.2	63.7	25	3.45	0	2	图1	●	●				●		EZH070..							
080070-200		2.0									●	●				●									
EZGR	030030-050S	3	0.5	±0.013 0.05	3	2.5	38.7	5	1.25		0	0.8	图2			●						EZH030..			
	030030-100S		1.0													●									
	040040-050S	4	0.5		4	3.45	44.7	8	1.7		0	1				图2	●								EZH040..
	040040-100S		1.0														●								
	040040-150S		1.5											●											
	040040-200S		2.0											●											
	050050-100S	5	1.0		5	4.3	52.8	10	2.15		0	1.5		图2			●							EZH050..	
	050050-150S		1.5														●								
	050050-200S		2.0												●										
	060060-100S		1.0												●										
	060060-150S	6	1.5		6	5.15	60.7	10	2.65		0	2			图2		●						EZH060..		
	060060-200S		2.0														●								
	070070-100S		1.0							●															
	070070-150S		1.5							●															
070070-200S	7	2.0	7	6.2	63.7	10	3.05	0	2	图2	●							EZH070..							
080070-100S		1.0									●														
080070-150S		1.5									●														
080070-200S		2.0									●														
080070-150S	8	1.5	7	6.2	63.7	10	3.45	0	2		图2	●							EZH070..						
080070-200S		2.0										●													

CDX：可加工槽深

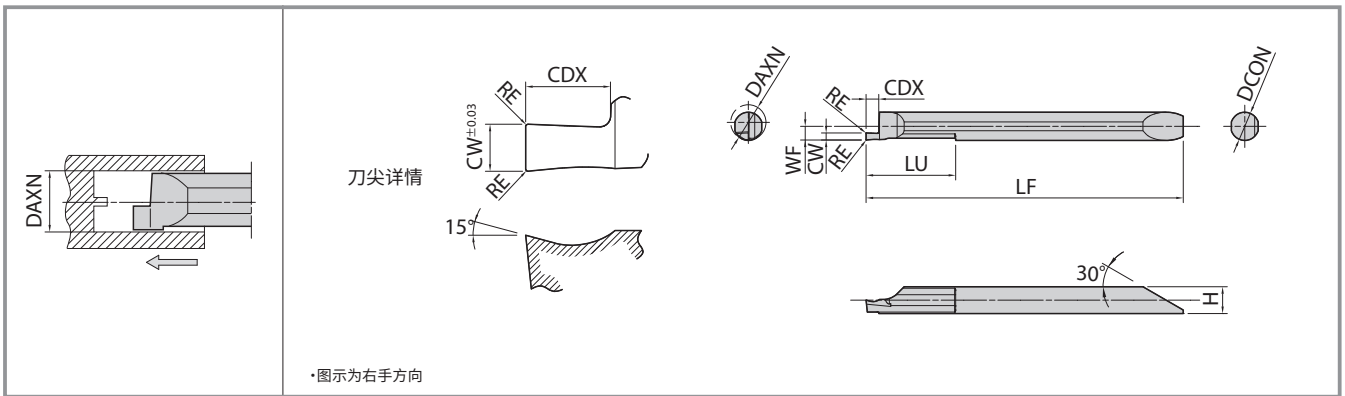
EZ刀杆为1盒1根
●：标准库存

推荐切削参数

加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)		EZGR030030-...S	EZGR040040-... EZGR050050-... EZGR040040-...S EZGR050050-...S	EZGR060060-... EZGR070070-... EZGR080070-... EZGR060060-...S EZGR070070-...S EZGR080070-...S	备注
	MEGACOAT	硬质合金				
	PR1225	GW05				
碳素钢·合金钢	★ 30 ~ 100	—	~ 0.02	~ 0.03	~ 0.05	Wet
不锈钢	★ 30 ~ 80	—	~ 0.01	~ 0.02	~ 0.03	
非铁金属	—	★ ~ 300	—	~ 0.05	~ 0.08	

★：第一推荐

EZFG (端面槽加工)



刀片尺寸

型号	端面槽外径 φA	尺寸 (mm)								MEGACOAT		硬质合金		适用套筒
		DAXN	CW ^{±0.03}	RE	DCON	H	LF	LU	WF	CDX	PR1225	GW05	R	
EZFG R/L 050040-100 050040-150	5	1.0	±0.013 0.05	4	3.8	45.0	12	1.9	1.5	●	●	●		EZH040..
		2.0							●	●	●			
EZFG R/L 060050-100 060050-150 060050-200	6	1.0		5	4.8	53.2	25	2.4	1.5	●	●	●		EZH050..
		2.5							●	●	●			
		3.0							●	●	●			
EZFG R/L 080070-100 080070-150 080070-200 080070-300	8	1.0		7	6.8	64.2	25	3.4	2.0	●	●	●		EZH070..
		1.5							●	●	●			
		2.0							●	●	●			
		3.0							●	●	●			

CDX : 可加工槽深

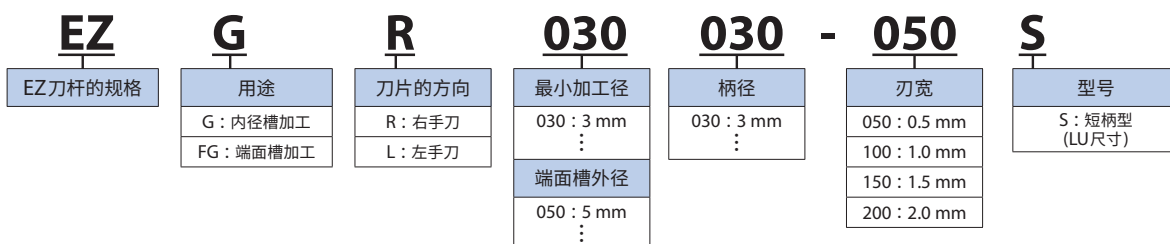
EZ刀杆为1盒1根
● : 标准库存

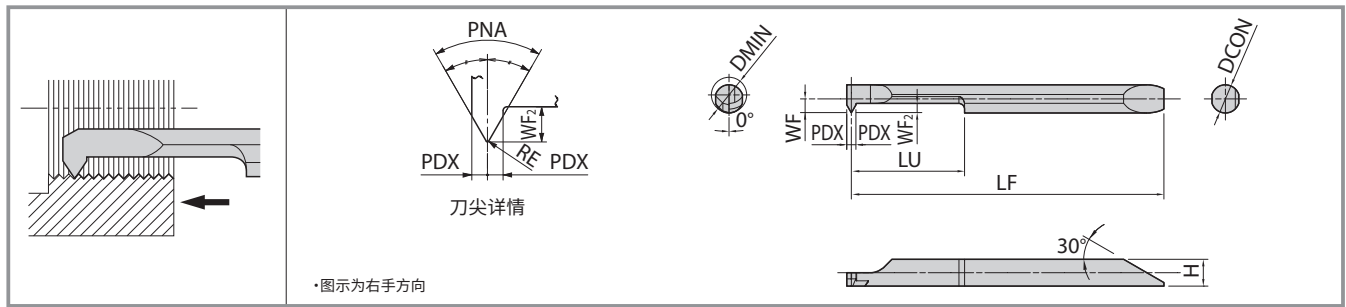
推荐切削参数

加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)		EZFG R050040-100 EZFG R060050-100 EZFG R080070-100	EZFG R050040-150 EZFG R060050-150 EZFG R080070-150	EZFG R060050-200 EZFG R080070-200	EZFG R080070-300	备注
	MEGACOAT	硬质合金					
	PR1225	GW05					
碳素钢·合金钢	★ 30 ~ 100	—	~ 0.02	~ 0.03	~ 0.04	~ 0.05	Wet
不锈钢	★ 30 ~ 80	—	~ 0.01	~ 0.02	~ 0.02	~ 0.03	
非铁金属	—	★ ~ 300	~ 0.03	~ 0.05	~ 0.06	~ 0.08	

★ : 第一推荐

EZ刀杆刀片型号的确认方法(内径槽加工、端面槽加工)





刀片尺寸

型号	最小预钻孔径	尺寸 (mm)										MEGA COAT	硬质合金	适用螺纹					
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF2	PDX	RE	PNA			PR 1225	GW05	公制螺纹 螺纹规格 齿距 (mm)	英制螺纹 螺纹规格 螺距 (牙/inch)	美制锥形管螺纹 螺纹规格 螺距 (牙/inch)	
EZTR 030025-60-002	3.0	2.5	2.3	34.5	6.0	1.19	1.0	0.5	±0.01 0.02	60°	●	●	M4以上 (细齿M3.5以上)	0.35 ~ 0.8	No.8-32UNC No.8-36UNF以上	36 ~ 32	—	—	
	035030-60-002	3.5	3.0	2.8	38.4	8.4	1.44	1.2			0.6	●	●	M4.5以上 (细齿M4.5以上)	0.5 ~ 1.0	No.10-24UNC No.8-36UNF以上	36 ~ 24	—	—
	040035-60-004	4.0	3.5	3.3	41.4	10.4	1.69	1.2			0.6	●	●	M5以上 (细齿M6以上)	0.75 ~ 1.25	No.12-24UNC No.12-28UNF以上	28 ~ 20	—	—
	050040-60-004	5.0	4.0	3.8	44.35	15.35	1.94	1.3			0.65	●	●	M7以上 (细齿M6以上)	0.75 ~ 1.5	1/4-20UNC 1/4-28UNF以上	28 ~ 18	—	—
	060050-60-004	6.0	5.0	4.8	52.4	19.2	2.44	1.6			0.8	●	●	M8以上 (细齿M7以上)	0.75 ~ 1.5	5/16-18UNC 5/16-24UNF以上	24 ~ 16	1/4NPT 3/8NPT	18
	070060-60-004	7.0	6.0	5.8	60.2	24.0	2.94	2.0			1.0	●	●	M9以上 (细齿M8以上)	0.75 ~ 1.75	3/8-16UNC 3/8-24UNF以上	24 ~ 16	1/4NPT 以上	18,14
												惠氏螺纹		管用平行螺纹/锥形管螺纹					
EZTR 060050-55-008	6.0	5.0	4.8	52.4	19.2	2.44	1.6	0.8	±0.015 0.085	55°	●	●	W10齿24以上	24 ~ 20	G1/16以上 R1/16以上	28	—	—	
	080070-55-008	8.0	7.0	6.8	63.2	24.0	3.44	2.0			1.0	●	●	W11齿20以上	20 ~ 18	G1/8以上 R1/8以上	28,19	—	—

美制锥形管螺纹(NPT)请使用EZTR..-60-004参照P14
适用导套请参照封底

切深量和走刀次数(公制螺纹)

齿距 (mm)	总切深 (mm)	走刀次数 (次)	1刀	2刀	3刀	4刀	5刀	6刀	7刀	8刀	9刀	10刀	11刀	12刀	13刀	14刀	15刀	16刀	17刀	18刀	19刀	20刀
0.5	0.3	9	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02	0.02											
0.7	0.42	10	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02										
0.75	0.45	10	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03										
0.8	0.48	11	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03									
1.00	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03								
1.25	0.77	14	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03						
1.50	0.93	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03			
1.75	1.1	20	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03		0.03

切深量和走刀次数(惠氏螺纹)

齿数 (齿/inch)	总切深 (mm)	走刀次数 (次)	1刀	2刀	3刀	4刀	5刀	6刀	7刀	8刀	9刀	10刀	11刀	12刀	13刀	14刀	15刀	16刀	17刀		
24	0.65	13	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03						
20	0.81	15	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03				
18	0.91	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03			

切深量与走刀次数(英制螺纹)

齿数 (齿/inch)	总切深 (mm)	走刀次数 (次)	1刀	2刀	3刀	4刀	5刀	6刀	7刀	8刀	9刀	10刀	11刀	12刀	13刀	14刀	15刀	16刀	17刀	18刀	
36	0.44	10	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03	0.02	0.02									
32	0.5	11	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03								
28	0.55	12	0.07	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03							
24	0.65	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03							
20	0.78	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03					
18	0.88	17	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03		
16	0.99	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	

EZ刀杆为1盒1根
●：标准库存

推荐切削参数

加工材料	推荐刀片材质(切削速度 Vc : m/min)	
	MEGACOAT	硬质合金
	PR1225	GW05
碳素钢·合金钢	★ 30 ~ 50	—
不锈钢	★ 30 ~ 50	—
非铁金属	—	★ 30 ~ 50

〈使用上的注意〉

- 1) 请注意虽然标准切削速度为30~50 m/min。小径·高转速时、进给可能会无法跟上
- 2) 推荐湿式加工

★：第一推荐

关于管用平行螺纹/锥形管螺纹的对应

管用平行螺纹：G(PF), Rp(PS)

分	螺纹规格 新型号(旧标识)	齿数 (齿/inch)	内螺纹(G, Rp)		标准刀尖R 内/外螺纹 通用
			刀片	内径	
—	G 1/16 (—)	28	EZTR 060050-55-008	6.56	0.12
1分	G 1/8 (PF 1/8)		080070-55-008	8.57	
2分	G 1/4 (PF 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	11.45	0.18
3分	G 3/8 (PF 3/8)			14.95	

锥形管螺纹：R, Rc(PT)(BSPT)

分	螺纹规格 新型号(旧标识)	齿数 (齿/inch)	内螺纹(Rc)		标准刀尖R 内/外螺纹 通用
			刀片	内径	
—	R 1/16, Rc 1/16 (—)	28	EZTR 060050-55-008	—	0.12
1分	R 1/8, Rc 1/8 (PT 1/8)		080070-55-008	—	
2分	R 1/4, Rc 1/4 (PT 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	—	0.18
3分	R 3/8, Rc 3/8 (PT 3/8)			—	

请注意在管用平行螺纹/锥形管螺纹加工中使用「EZT」时、由于「无修光刃」、螺纹倒角会有刃口、且管用平行螺纹/锥形管螺纹规格形状也有所区别

切深量和走刀次数(管用平行螺纹 / 锥形管螺纹)

齿数 (齿/inch)	总切深 (mm)	走刀次数 (次)	1刀	2刀	3刀	4刀	5刀	6刀	7刀	8刀	9刀	10刀	11刀	12刀	13刀	14刀	15刀	16刀	17刀	18刀
28	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03						
19	0.95	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

关于美制锥形管螺纹的对应

螺纹规格	齿数 (齿/inch)	内螺纹		
		刀杆	刀片	
			无修光刃	有修光刃
1/16 NPT 1/8 NPT	27	因为刀片刀尖R(RE)大、所以无法加工		
1/4 NPT 3/8 NPT	18	EZH 套筒	EZTR060050-60-004 EZTR070060-60-004	—
1/2 NPT 3/4 NPT	14	EZH 套筒	EZTR070060-60-004	—
1/2 NPT 3/4 NPT	14	SINR1616S-16 SINR2016S-16	—	16IR14NPT

关于NPTF(美制干密封管螺纹)的对应

NPTF为、通过对螺纹的齿谷进行干涉和塑性变形、形成就算不使用密封垫圈也可以到达密封效果的螺纹
虽然名称和NPT非常相近、但是公差和NPT螺纹不同、上述刀片不适用

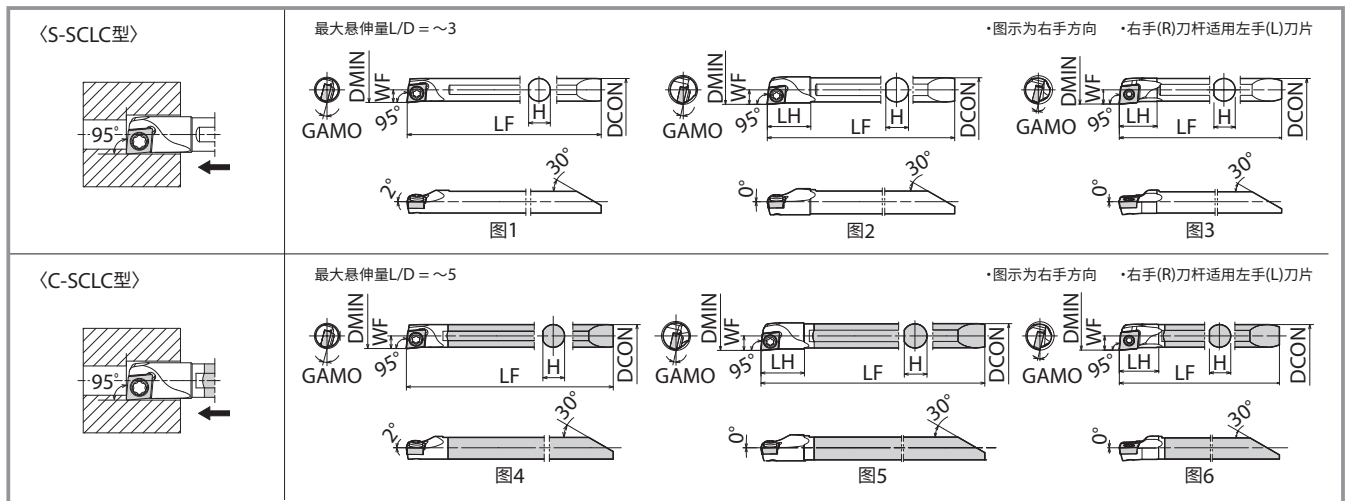
切深量和走刀次数(美制锥形管螺纹)

齿数 (齿/inch)	总切深 (mm)	走刀次数 (次)	1刀	2刀	3刀	4刀	5刀	6刀	7刀	8刀	9刀	10刀	11刀	12刀	13刀	14刀	15刀	16刀	17刀	18刀	19刀
18	1.23	16	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02			
14	1.56	19	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02

EZ刀杆PLUS (刀尖可换式镗刀杆)

适用刀片：045X... = CC...03... 050X... = CC...03...
060X... = CC...04... 070X... = CC...04...
080X... = CC...06...

刀杆尺寸(CC○○刀片用)

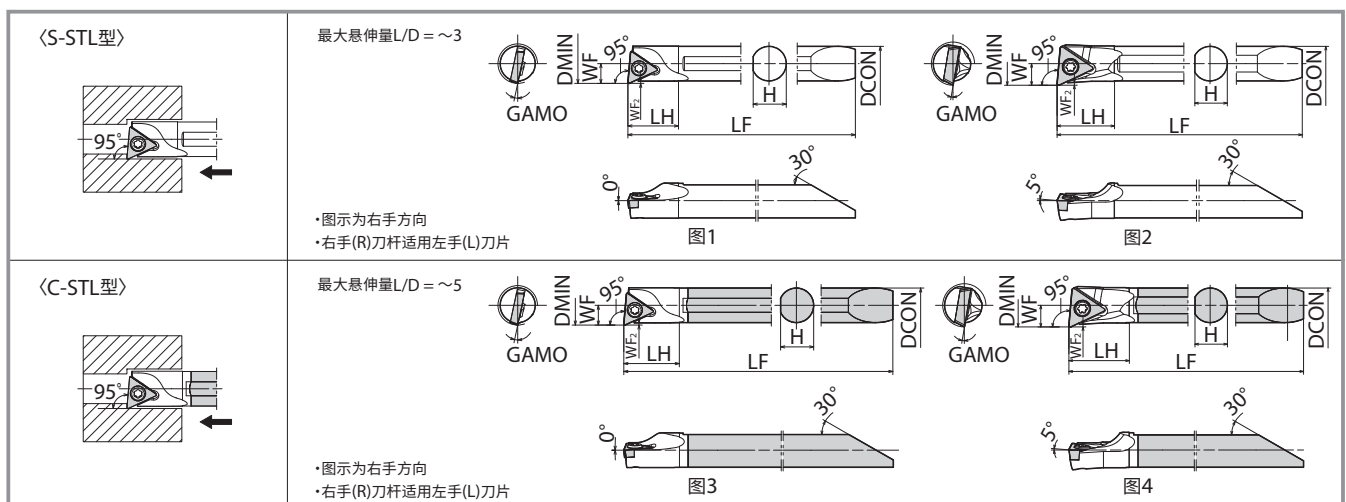


型号	库存	最小加工径	尺寸 (mm)					GAMO	标准刀尖R (RE)	冷却孔	形状	零件		适用套筒	
			R	DMIN	DCON	H	LF					LH	WF		紧固螺钉
钢	S045X-SCLCR03-050EZP	●	5	4.5	4.3	42.4	—	2.5	15°	0.2	无	图1	SB-1635TR	FT-6	EZH045...
	S050X-SCLCR03-060EZP	●	6	5	4.7	48.4	9	3	13°			图2			EZH050...
	S060X-SCLCR04-070EZP	●	7	6	5.7	54.4	10	3.5	11°			图2	EZH060...		
	S070X-SCLCR04-080EZP	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	14°			图3	EZH070...		
	S080X-SCLCR06-100EZP	●	10	8	7.5	69.5	13.3	5	14°			图3	EZH080...		
硬质合金	C045X-SCLCR03-050EZP	●	5	4.5	4.3	51.4	—	2.5	15°	0.2	无	图4	SB-1635TR	FT-6	EZH045...
	C050X-SCLCR03-060EZP	●	6	5	4.7	58.4	9	3	13°			图5			EZH050...
	C060X-SCLCR04-070EZP	●	7	6	5.7	66.4	10	3.5	11°			图5	EZH060...		
	C070X-SCLCR04-080EZP	●	8	7	6.7	74.4	11	4	14°			图6	EZH070...		
	C080X-SCLCR06-100EZP	●	10	8	7.5	85.5	14	5	14°			图6	EZH080...		

●：标准库存

刀杆尺寸(TB○○/TP○○刀片用)

适用刀片：070X... = TB...06...
080X... = TP...09...



型号	库存	最小加工径	尺寸 (mm)					GAMO	标准刀尖R (RE)	冷却孔	形状	零件		适用套筒		
			R	DMIN	DCON	H	LF					LH	WF		WF ₂	紧固螺钉
钢	S070X-STLBR06-080EZP※	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	0.4	12°	0.2	无	图1	SB-2035TR	FT-6	EZH070...
	S080X-STLPR09-100EZP	●	10	8	7.5	69.5	13.3	5	0.5	10°	0.4		图2	SB-2545TR	FT-8	EZH080...
硬质合金	C070X-STLBR06-080EZP※	●	8	7	6.7	74.4	11	4	0.4	12°	0.2	无	图3	SB-2035TR	FT-6	EZH070...
	C080X-STLPR09-100EZP	●	10	8	7.5	85.5	14	5	0.5	10°	0.4		图4	SB-2545TR	FT-8	EZH080...

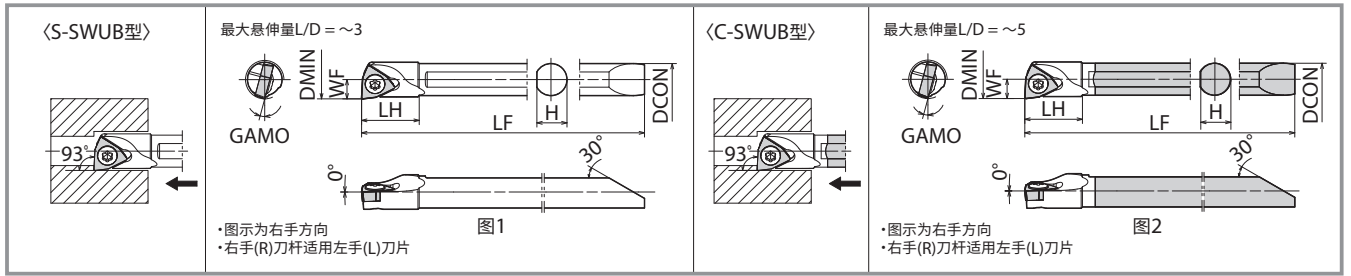
※无法使用TB**06**08刀片

●：标准库存

EZ刀杆PLUS (刀尖可换式镗刀杆)

刀杆尺寸(WB○○刀片用)

适用刀片: □050X... = WB...06... □060X... = WB...06...
□070X... = WB...08...

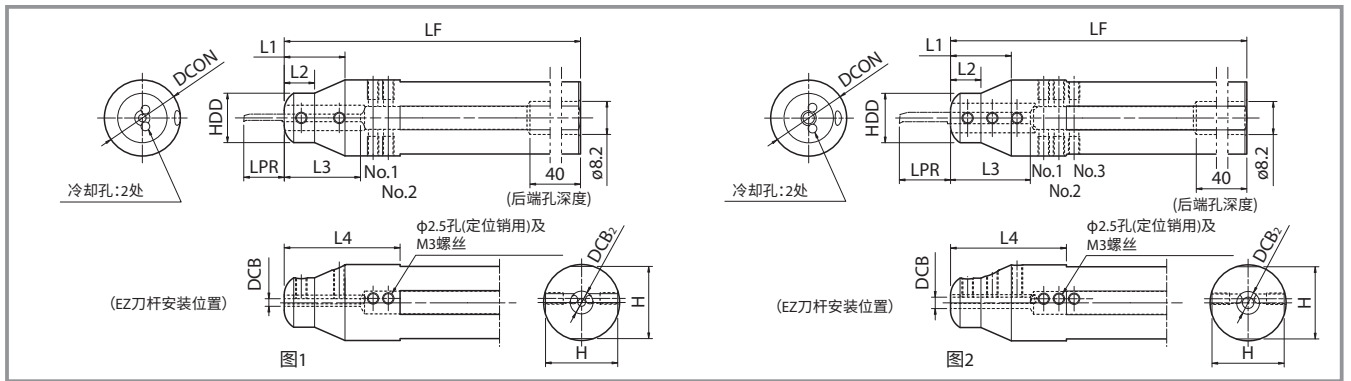


型号	库存	最小加工径	尺寸 (mm)					GAMO	标准刀尖 R (RE)	冷却孔	形状	零件		适用套筒
			DCON	H	LF	LH	WF					紧固螺钉	扳手	
钢	●	6	5	4.7	48.4	9	3	15°	0.2	无	图1	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	●	7	6	5.7	54.4	10	3.5	13°						EZH060...
	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	15°						EZH070...
硬质合金	●	6	5	4.7	58.4	9	3	15°	0.2	无	图2	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	●	7	6	5.7	66.4	10	3.5	13°						EZH060...
	●	8	7	6.7	74.4	11	4	15°						EZH070...

●: 标准库存

EZH-CT套筒

内冷 · 有定位功能



套筒尺寸

型号	库存	尺寸 (mm)										刀片悬伸量 ^{※2} LPR(mm)				形状	适用EZ刀片
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	※1 L3	L4	定位销的设定位置					
EZH 01719CT-120	●	1.7	19.05	13	6	18	120	16	8	16	30.5	7.5	3.5	—	—	图1	EZBR...017...
	●					19	120										
	●					21	135										
	●					24	135										
	●					24.4	120										
EZH 02019CT-120	●	2	19.05	13	6	18	120	16	8	20	30.5	8.5	4.5	—	—	图1	EZB ^{R/L} ...020...
	●					19	120										
	●					21	135										
	●					24	135										
	●					24.4	120										
EZH 02519CT-120	●	2.5	19.05	13	6	18	120	16	8	20	30.5	11	7	—	—	图1	EZB ^{R/L} ...025... EZTR...025...
	●					19	120										
	●					21	135										
	●					24	135										
	●					24.4	120										
EZH 03019CT-120	●	3	19.05	13	6	18	120	16	8	21	30.5	13.5	9.5	5.5	—	图2	EZB ^{R/L} ...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
	●					19	120										
	●					21	135										
	●					24	135										
	●					24.4	120										
EZH 03519CT-120	●	3.5	19.05	13	6	18	120	16	8	21	31.1	15.5	11.5	7.5	—	图2	EZB ^{R/L} ...035... EZTR...035...
	●					19	120										
	●					21	135										
	●					24	135										
	●					24.4	120										

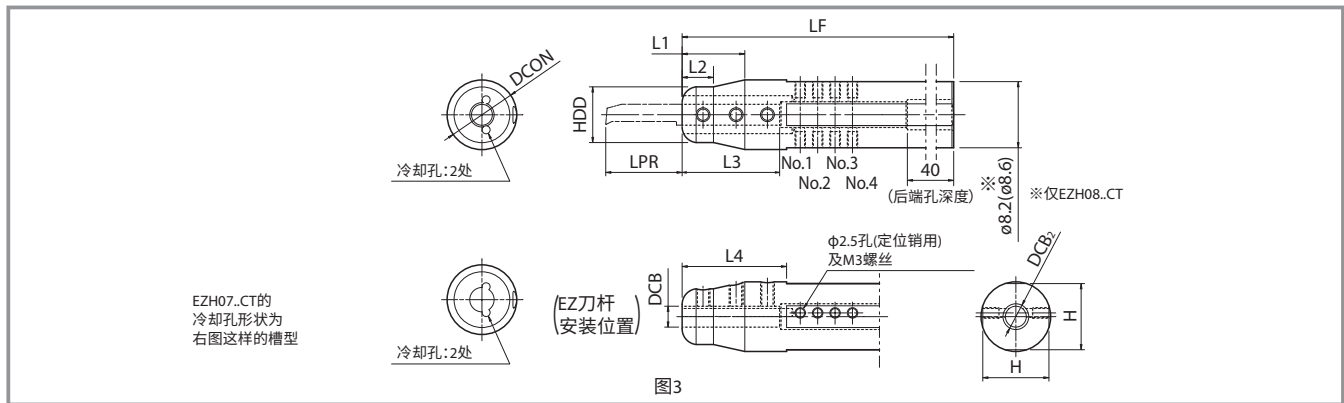
※1: L3表示DCB部分的长度

※2: LPR表示安装EZB刀片(长柄型除外)时的悬伸量

请根据刀片的DCON选择合适DCB的套筒

套筒后端孔为Rc1/8螺纹加工用预备孔。请根据需要追加加工。本体硬度为42HRC

●: 标准库存

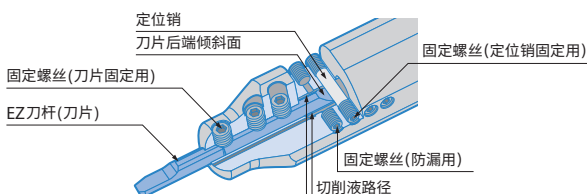


套筒尺寸

型号	库存	尺寸 (mm)										刀片悬伸量*2 LPR(mm)				形状	适用EZ刀片·EZ刀杆PLUS
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	*1 L3	L4	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 04019CT-120	●	4	19.05	13	6	18	120	16	8	22	32.7	20.5	16.5	12.5	8.5	图3	EZB ^{R/L} ...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZG ^{R/L} ...040... EZFG ^{R/L} ...040... EZTR...040...
EZH 04020CT-120	●		20			19	120										
EZH 04022CT-135	●		22			21	135										
EZH 04025.0CT-135	●		25			24	135										
EZH 04025.4CT-135	●		25.4			24.4	120										
EZH 04519CT-120	●	4.5	19.05	16	6	18	120	18	9	23	30.0	23 (14)	18.5 (9.5)	14 (-)	9.5 (-)	图3	EZB ^{R/L} ...045... _045X...-050EZP
EZH 04520CT-120	●		20			19	120										
EZH 04522CT-135	●		22			21	135										
EZH 04525.0CT-135	●		25			24	135										
EZH 04525.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 05019CT-120	●	5	19.05	16	6	18	120	18	9	26	30.0	25.5 (15.5)	20.5 (10.5)	15.5 (-)	10.5 (-)	图3	EZB ^{R/L} ...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZG ^{R/L} ...050... EZFG ^{R/L} ...050... EZTR...050... _050X...-060EZP
EZH 05020CT-120	●		20			19	120										
EZH 05022CT-135	●		22			21	135										
EZH 05025.0CT-135	●		25			24	135										
EZH 05025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 06019CT-120	●	6	19.05	16	7.4	18	120	18	9	28	30.0	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (-)	15.5 (-)	图3	EZB ^{R/L} ...060... EZBFR...060... EZBTR...060... EZVBR...060... EZG ^{R/L} ...060... EZTR...060... _060X...-070EZP
EZH 06020CT-120	●		20			19	120										
EZH 06022CT-135	●		22			21	135										
EZH 06025.0CT-135	●		25			24	135										
EZH 06025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 07019CT-120	●	7	19.05	16	7.4	18	120	18	9	29	30.0	35.5 (21.5)	30.5 (16.5)	25.5 (11.5)	20.5 (-)	图3	EZB ^{R/L} ...070... EZG ^{R/L} ...070... EZFG ^{R/L} ...070... EZTR...070... _070X...-080EZP
EZH 07020CT-120	●		20			19	120										
EZH 07022CT-135	●		22			21	135										
EZH 07025.0CT-135	●		25			24	135										
EZH 07025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 08019CT-120	●	8	19.05	16	8.6	18	120	18	9	33	34.0	40.5 (24.5)	35.5 (19.5)	30.5 (14.5)	25.5 (-)	图3	EZB ^{R/L} ...080... _080X...-100EZP
EZH 08020CT-120	●		20			19	120										
EZH 08022CT-135	●		22			21	135										
EZH 08025.0CT-135	●		25			24	135										
EZH 08025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										

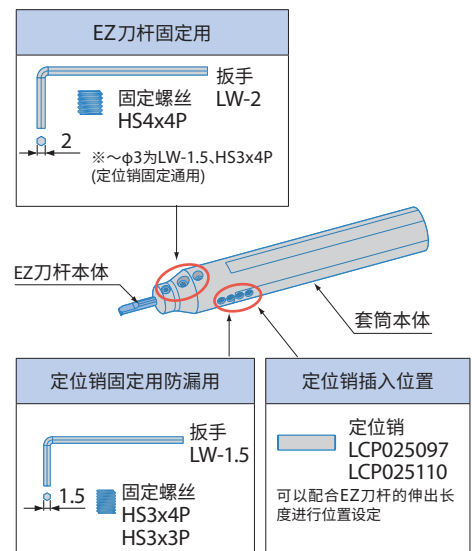
*1: L3表示DCB部分的长度 *2: LPR表示安装EZB刀片(长柄型除外)时的悬伸量。()内为安装钢制铰刀杆(EZ刀杆PLUS)时的悬伸量
 请根据刀片的DCON选择合适DCB的套筒
 套筒后端孔为Rc1/8螺纹加工用预备孔。请根据需要追加加工。本体硬度为42HRC

EZH-CT内部构造



零件 (EZH-CT套筒用)

型号	零件				
	定位销	紧固螺钉 (固定定位销用)	扳手	紧固螺钉 (刀片固定用)	扳手
EZH 017...CT-.. 020...CT-.. 025...CT-.. 030...CT-..	LCP025097	HS3X4P (兼具防漏水功能)	LW-1.5 紧固扭矩 1N·m	HS3X4P	LW-1.5 紧固扭矩 1N·m
EZH 035...CT-.. 040...CT-.. 045...CT-.. 050...CT-.. 060...CT-.. 070...CT-..	LCP025097	HS3X4P (兼具防漏水功能)	LW-1.5 紧固扭矩 1N·m	HS4X4P (刀片固定用)	LW-2 紧固扭矩 2N·m
080...CT-..	LCP025110	HS3X3P (兼具防漏水功能)			



- 例1) EZ刀杆的柄径为 $\phi 2.5$ 时 固定螺丝 (HS3x4P)为
- 定位销固定用 2个
 - 防漏用 2个
 - EZ刀杆固定用 2个
- 使用
- 例2) EZ刀杆的柄径为 $\phi 3$ 时 固定螺丝 (HS3x4P)为
- 定位销固定用 2个
 - 防漏用 4个
 - EZ刀杆固定用 3个
- 使用

EZ刀杆安装顺序 (使用EZH-CT套筒时)

定位销安装方法(图4)及防漏

- 请配合悬伸量插入定位销。并请使用扳手(LW-1.5)压入
- 请用扳手(LW-1.5)将定位销固定用螺丝(HS3x4P、HS3x3P)从套筒的两端锁紧、固定定位销
- 请用扳手(LW-1.5)将防漏用固定螺丝(HS3x4P、HS3x3P)从套筒的两端锁紧,固定

刀片安装方法(图5)

- 请将刀片容屑槽面向紧固螺钉方向插入,并将定位销插入刀片后端斜面固定,确保刀片不会转动(图6参照)
- 请使用扳手(LW-2)锁紧螺丝,固定刀片 (EZ刀杆的柄径在 $\phi 3$ 以下时使用LW-1.5)

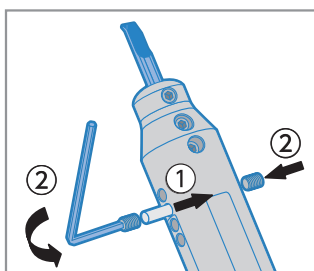


图4 定位销安装方法

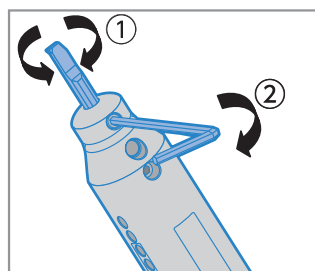


图5 刀片安装方法

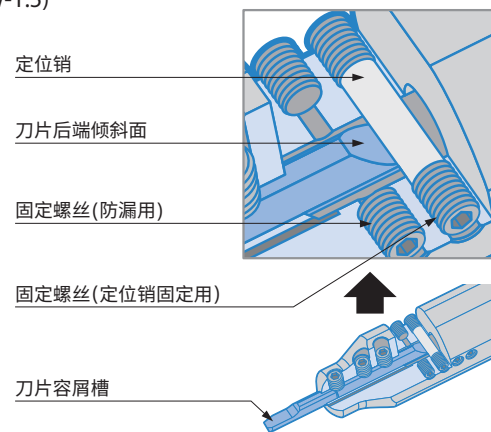


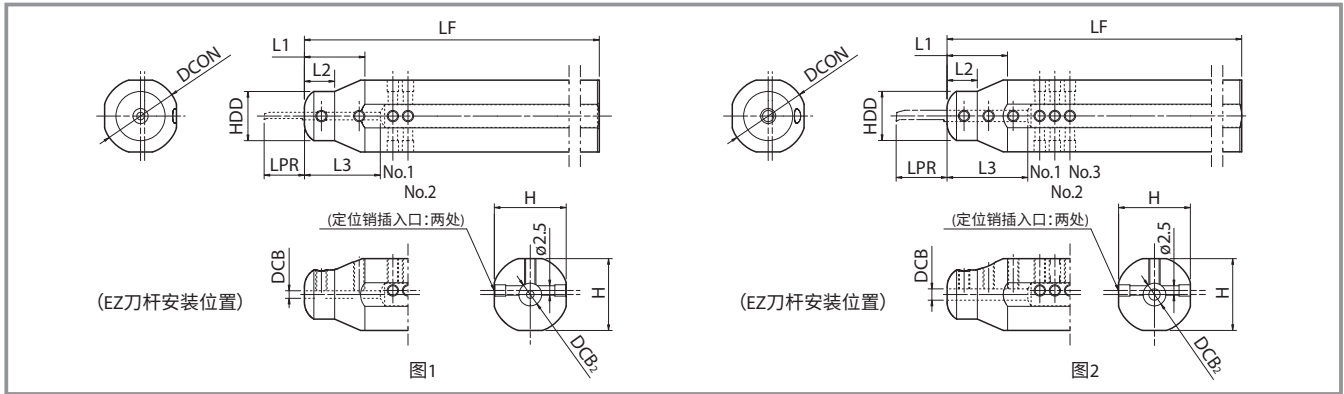
图6 刀片固定状态

套筒型号的确认真方法

EZ	H	020	19	CT	-	120
EZ刀杆的规格	用途 H: 刀杆(套筒)	刀片的柄径 020: 2.0 mm 025: 2.5 mm	套筒的柄径 19: 19.05 mm 25.4: 25.4 mm	精度规格 CT: 有冷却孔·定位功能 HP: 定位功能 ST: 标准		套筒的全长 120: 120 mm 135: 135 mm

EZH-HP套筒

有定位功能



套筒尺寸

型号	库存	尺寸 (mm)									刀片悬伸量 ^{※2} LPR(mm)				形状	适用EZ刀片				
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	※1L3	No.1	No.2	No.3	No.4						
EZH 01716HP-100	●		16			15	100													
EZH 01719HP-120	●		19.05			18	120													
EZH 01720HP-120	●		20	13	6	19	120	16	8	16	7.5	3.5	—	—	图1	EZBR...017...				
EZH 01722HP-135	●		22			21	135													
EZH 01725.0HP-135	●		25			24	135													
EZH 01725.4HP-120	●		25.4			24.4	120													
EZH 02016HP-100	●		16			15	100													
EZH 02019HP-120	●		19.05			18	120													
EZH 02020HP-120	●		20	13	6	19	120	16	8	20	8.5	4.5	—	—	图1	EZB ^{R/L} ...020...				
EZH 02022HP-135	●		22			21	135													
EZH 02025.0HP-135	●		25			24	135													
EZH 02025.4HP-120	●		25.4			24.4	120													
EZH 02516HP-100	●		16			15	100													
EZH 02519HP-120	●		19.05			18	120													
EZH 02520HP-120	●		20	13	6	19	120	16	8	20	11	7	—	—	图1	EZB ^{R/L} ...025... EZTR...025...				
EZH 02522HP-135	●		22			21	135													
EZH 02525.0HP-135	●		25			24	135													
EZH 02525.4HP-120	●		25.4			24.4	120													
EZH 03016HP-100	●		16			15	100													
EZH 03019HP-120	●		19.05			18	120													
EZH 03020HP-120	●		20	13	6	19	120	16	8	21	13.5	9.5	5.5	—	图2	EZB ^{R/L} ...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...				
EZH 03022HP-135	●		22			21	135													
EZH 03025.0HP-135	●		25			24	135													
EZH 03025.4HP-120	●		25.4			24.4	120													
EZH 03516HP-100	●		16			15	100													
EZH 03519HP-120	●		19.05			18	120													
EZH 03520HP-120	●		20	13	6	19	120	16	8	22	15.5	11.5	7.5	—	图2	EZB ^{R/L} ...035... EZTR...035...				
EZH 03522HP-135	●		22			21	135													
EZH 03525.0HP-135	●		25			24	135													
EZH 03525.4HP-120	●		25.4			24.4	120													
EZH 04016HP-100	●		16			15	100													
EZH 04019HP-120	●		19.05			18	120													
EZH 04020HP-120	●		20	13	6	19	120	16	8	24	20.5	16.5	12.5	8.5	图4	EZB ^{R/L} ...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZG ^{R/L} ...040... EZFG ^{R/L} ...040... EZTR...040...				
EZH 04022HP-135	●		22			21	135													
EZH 04025.0HP-135	●		25			24	135													
EZH 04025.4HP-120	●		25.4			24.4	120													

※1: L3表示DCB部分的长度 ※2: LPR表示安装EZB刀片(长柄型除外)时的悬伸量
请根据刀片的DCON选择合适DCB的套筒

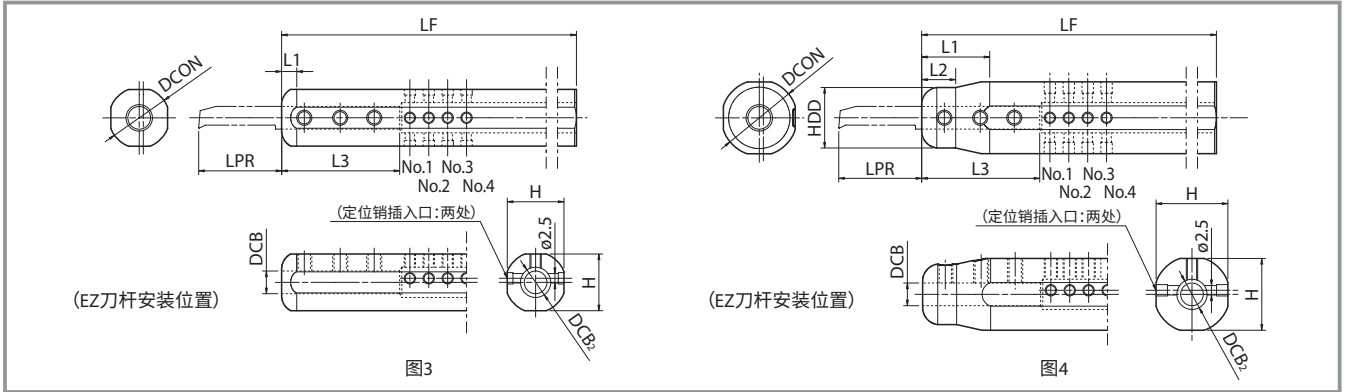
●: 标准库存

零件 (EZH-HP套筒用)

型号	零件				
	定位销	紧固螺钉(固定定位销用)	扳手	紧固螺钉(固定刀片用)	扳手
EZH 017...HP-... 020...HP-... 025...HP-... 030...HP-...	LCP025140	HS3×4P (兼具固定刀片功能)	LW-1.5 紧固扭矩 1N·m	HS3×4P	LW-1.5 紧固扭矩 1N·m
EZH 035...HP-... 040...HP-... 045...HP-... 050...HP-... 060...HP-... 070...HP-... 080...HP-...	LCP025140	HS3×4P	LW-1.5 紧固扭矩 1N·m	HS4×4P	LW-2 紧固扭矩 2N·m

EZH-HP套筒

有定位功能

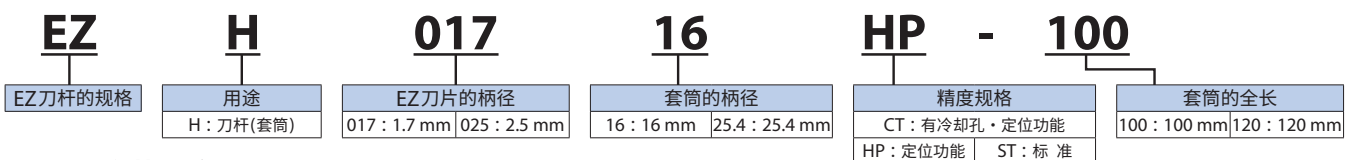


套筒尺寸

型号	库存	尺寸 (mm)										刀片悬伸量 ^{※2} LPR(mm)				形状	适合EZ刀片·EZ刀杆PLUS
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	^{※1} L3	No.1	No.2	No.3	No.4			
EZH 04516HP-100	●	4.5	16	6	15	100	4	—	25.3	23	18.5	14	9.5	图3	EZB ^{R/L} ...045... _045X...050EZP		
EZH 04519HP-120	●				18	120	18	9									
EZH 04520HP-120	●				19	120											
EZH 04522HP-135	●				21	135											
EZH 04525.0HP-135	●				24	135											
EZH 04525.4HP-120	●				24.4	120											
EZH 05016HP-100	●	5	16	6	15	100	4	—	29	25.5	20.5	15.5	10.5	图3	EZB ^{R/L} ...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZG ^{R/L} ...050... EZFG ^{R/L} ...050... EZTR...050... _050X...060EZP		
EZH 05019HP-120	●				18	120											
EZH 05020HP-120	●				19	120											
EZH 05022HP-135	●				21	135											
EZH 05025.0HP-135	●				24	135											
EZH 05025.4HP-120	●				24.4	120											
EZH 06016HP-100	●	6	16	8	15	100	4	—	31	30.5	25.5	20.5	15.5	图3	EZB ^{R/L} ...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZG ^{R/L} ...060... EZTR...060... _060X...070EZP		
EZH 06019HP-120	●				18	120											
EZH 06020HP-120	●				19	120											
EZH 06022HP-135	●				21	135											
EZH 06025.0HP-135	●				24	135											
EZH 06025.4HP-120	●				24.4	120											
EZH 07016HP-100	●	7	16	8	15	100	4	—	33	35.5	30.5	25.5	20.5	图3	EZB ^{R/L} ...070... EZG ^{R/L} ...070... EZFG ^{R/L} ...070... EZTR...070... _070X...080EZP		
EZH 07019HP-120	●				18	120											
EZH 07020HP-120	●				19	120											
EZH 07022HP-135	●				21	135											
EZH 07025.0HP-135	●				24	135											
EZH 07025.4HP-120	●				24.4	120											
EZH 08019HP-120	●	8	16	8.4	18	120	18	9	37	40.5	35.5	30.5	25.5	图4	EZB ^{R/L} ...080... _080X...100EZP		
EZH 08020HP-120	●				19	120											
EZH 08022HP-135	●				21	135											
EZH 08025.0HP-135	●				24	135											
EZH 08025.4HP-120	●				24.4	120											

※1: L3表示DCB部分的长度 ※2: LPR表示安装EZB刀片(长柄型除外)时的悬伸量。()内为安装钢制锉刀杆(EZ刀杆PLUS)时的悬伸量
●: 标准库存
请根据刀片的DCON选择合适DCB的套筒

套筒型号的确认方法



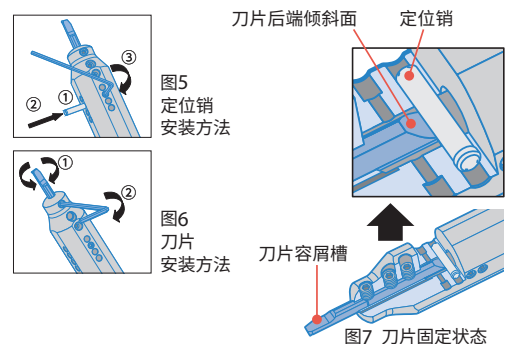
EZ刀杆安装顺序 (使用EZH-HP套筒时)

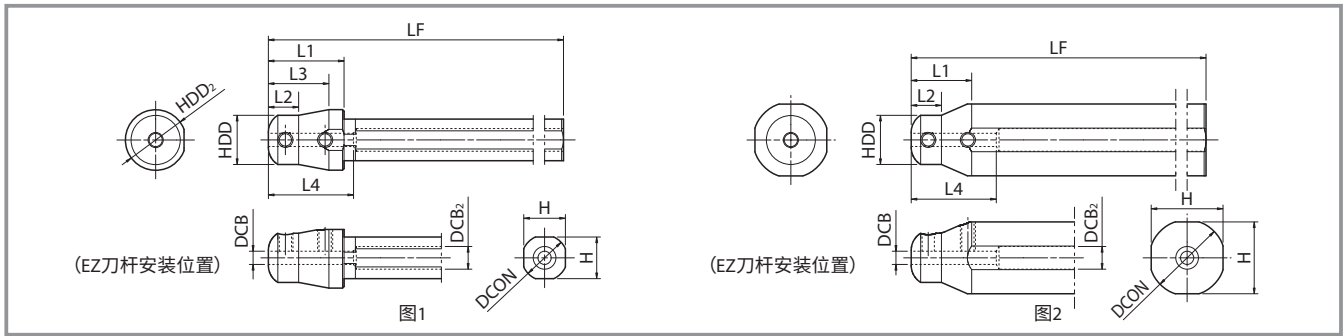
定位销安装方法(图5)

- ① 请配合伸出长度插入定位销
- ② 请使用扳手(LW-1.5)压入
- ③ 请用扳手(LW-1.5)锁紧定位销固定用螺丝(HS3×4P)、固定定位销

刀片安装方法(图6)

- ① 请将刀片容屑槽面向紧固螺钉方向插入,并将定位销插入刀片后端斜面固定,确保刀片不会转动(图7参照)
- ② 请使用扳手(LW-2)锁紧螺丝,固定刀片(EZ刀杆的柄径在φ3以下时使用LW-1.5)



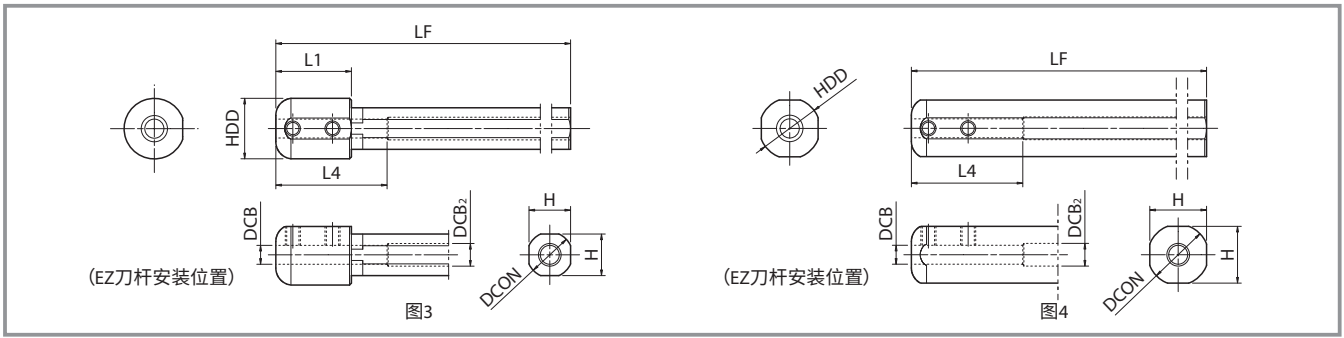


套筒尺寸

型号	库存	尺寸 (mm)											形状	适用EZ刀片
		DCB	DCON	HDD	HDD ₂	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	*L4		
EZH 01712ST-80	●	1.7	12	13	16	6	11	80	20	8	16	16	图1	EZBR...017...
01716ST-100	●		16				15	100						
01719ST-120	●		19.05				18	120						
01720ST-120	●		20				19	120						
01722ST-135	●		22				21	135						
01725.0ST-135	●		25				24	135						
01725.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH 02012ST-80	●	2	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	图1	EZB ^{R/L} ...020...
02016ST-100	●		16				15	100						
02019ST-120	●		19.05				18	120						
02020ST-120	●		20				19	120						
02022ST-135	●		22				21	135						
02025.0ST-135	●		25				24	135						
02025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH 02512ST-80	●	2.5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	图1	EZB ^{R/L} ...025... EZTR...025...
02516ST-100	●		16				15	100						
02519ST-120	●		19.05				18	120						
02520ST-120	●		20				19	120						
02522ST-135	●		22				21	135						
02525.0ST-135	●		25				24	135						
02525.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH 03012ST-80	●	3	12	13	16	6	11	80	20	8	16	21	图1	EZB ^{R/L} ...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
03016ST-100	●		16				15	100						
03019ST-120	●		19.05				18	120						
03020ST-120	●		20				19	120						
03022ST-135	●		22				21	135						
03025.0ST-135	●		25				24	135						
03025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH 03512ST-80	●	3.5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	22	图1	EZB ^{R/L} ...035... EZTR...035...
03516ST-100	●		16				15	100						
03519ST-120	●		19.05				18	120						
03520ST-120	●		20				19	120						
03522ST-135	●		22				21	135						
03525.0ST-135	●		25				24	135						
03525.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH 04012ST-80	●	4	12	13	16	6	11	80	20	8	16	24	图1	EZB ^{R/L} ...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZG ^{R/L} ...040... EZFG ^{R/L} ...040... EZTR...040...
04016ST-100	●		16				15	100						
04019ST-120	●		19.05				18	120						
04020ST-120	●		20				19	120						
04022ST-135	●		22				21	135						
04025.0ST-135	●		25				24	135						
04025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						

※1：L4表示DCB部分的长度
 请根据刀片的DCON选择合适DCB的套筒
 EZH-ST套筒不安装定位销。需要用定位销调整刀片位置时，请使用EZH-CT/HP套筒

●：标准库存



套筒尺寸

型号	库存	尺寸 (mm)											形状	适用EZ刀片	
		DCB	DCON	HDD	HDD ₂	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	*L4			
EZH 05012ST-80	●	5	12	16	—	6	11	80	20	18	9	—	29	图3	EZB ^{R/L} ...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZG ^{R/L} ...050... EZFG ^{R/L} ...050... EZTR...050... _050X...-060EZP
	●		16				15	100	—						
	●		19.05				18	120	图2						
	●		20				19	120							
	●		22				21	135							
	●		25				24	135							
	●		25.4				24.4	120							
EZH 06012ST-80	●	6	12	16	—	8	11	80	20	18	9	—	31	图3	EZB ^{R/L} ...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZG ^{R/L} ...060... EZTR...060... _060X...-070EZP
	●		16				15	100	—						
	●		19.05				18	120	图2						
	●		20				19	120							
	●		22				21	135							
	●		25				24	135							
	●		25.4				24.4	120							
EZH 07012ST-80	●	7	12	16	—	8	11	80	20	18	9	—	33	图3	EZB ^{R/L} ...070... EZG ^{R/L} ...070... EZFG ^{R/L} ...070... EZTR...070... _070X...-080EZP
	●		16				15	100	—						
	●		19.05				18	120	图2						
	●		20				19	120							
	●		22				21	135							
	●		25				24	135							
	●		25.4				24.4	120							
EZH 08016ST-100	●	8	16	16	—	8.4	15	100	—	18	9	—	37	图4	EZB ^{R/L} ...080... _080X...-100EZP
	●		19.05				18	120	图2						
	●		20				19	120							
	●		22				21	135							
	●		25				24	135							
	●		25.4				24.4	120							

※1: L4表示DCB部分的长度

请根据刀片的DCON选择合适DCB的套筒

EZH-ST套筒不安装定位销。需要用定位销调整刀片位置时,请使用EZH-CT/HP套筒

●: 标准库存

零件 (EZH-ST套筒用)

型号	零件		适用EZ刀片		EZ刀杆PLUS
	螺钉	扳手	EZB-HP EZB-HP-LT EZB-ST EZB-NB	EZBF EZBT EZVB EZG EZFG EZT	
EZH 017...ST-... 020...ST-... 025...ST-... 030...ST-...	HS3×4P	LW-1.5 紧固扭矩 1N·m	EZBR...017...	—	—
			EZB ^{R/L} ...020...	—	—
			EZB ^{R/L} ...025...	EZTR...025...	—
			EZB ^{R/L} ...030...	EZ_R...030...	—
EZH 035...ST-... 040...ST-... 050...ST-... 060...ST-... 070...ST-... 080...ST-...	HS4×4P	LW-2 紧固扭矩 2N·m	EZB ^{R/L} ...035...	EZTR...035...	—
			EZB ^{R/L} ...040...	EZ_R...040...	—
			EZB ^{R/L} ...050...	EZ_R...050...	_050X...-060EZP
			EZB ^{R/L} ...060...	EZ_R...060...	_060X...-070EZP
			EZB ^{R/L} ...070...	EZ_R...070...	_070X...-080EZP
			EZB ^{R/L} ...080...	—	_080X...-100EZP

各品牌适用套筒简表

套筒型号			套筒柄径 DCON (mm)	适用刀片型号			柄径 DCON (mm)	适用车床品牌
EZH-CT (有定位功能·冷却孔)	EZH-HP (有定位功能)	EZH-ST		EZB	EZBF·EZBT·EZVB·EZG·EZFG·EZT	EZ刀杆PLUS		
—	—	EZH 01712ST-80	12	EZBR ...017...	—	—	1.7	(通用)
		02012ST-80		EZB R/L ...020...	—	—	2	
		02512ST-80		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	—	2.5	
		03012ST-80		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	—	3	
		03512ST-80		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	—	3.5	
		04012ST-80		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	—	4	
		05012ST-80		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	—	5	
		06012ST-80		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	—	6	
		07012ST-80		EZBR ...070...	EZ ...070...	—	7	
		08012ST-80		EZBR ...070...	EZ ...070...	—	8	
—	EZH 01716HP-100	EZH 01716ST-100	16	EZBR ...017...	—	—	1.7	(通用)
	02016HP-100	02016ST-100		EZB R/L ...020...	—	—	2	
	02516HP-100	02516ST-100		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	—	2.5	
	03016HP-100	03016ST-100		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	—	3	
	03516HP-100	03516ST-100		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	—	3.5	
	04016HP-100	04016ST-100		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	—	4	
	04516HP-100	—		EZB R/L ...045...	—	—	4.5	
	05016HP-100	05016ST-100		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	—	5	
	06016HP-100	06016ST-100		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	—	6	
	07016HP-100	07016ST-100		EZBR ...070...	EZ ...070...	—	7	
08016HP-100	08016ST-100	EZBR ...070...	EZ ...070...	—	8			
EZH 01719CT-120	EZH 01719HP-120	EZH 01719ST-120	19.05	EZBR ...017...	—	—	1.7	西铁城精机(株)
	02019CT-120	02019ST-120		EZB R/L ...020...	—	—	2	
	02519CT-120	02519ST-120		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	—	2.5	
	03019CT-120	03019ST-120		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	—	3	
	03519CT-120	03519ST-120		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	—	3.5	
	04019CT-120	04019ST-120		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	—	4	
	04519CT-120	04519ST-120		EZB R/L ...045...	—	—	4.5	
	05019CT-120	05019ST-120		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	—	5	
	06019CT-120	06019ST-120		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	—	6	
	07019CT-120	07019ST-120		EZBR ...070...	EZ ...070...	—	7	
08019CT-120	08019ST-120	EZBR ...070...	EZ ...070...	—	8			
EZH 01720CT-120	EZH 01720HP-120	EZH 01720ST-120	20	EZBR ...017...	—	—	1.7	(株)江黑 (株)津上 西铁城精机(株) (通用)
	02020CT-120	02020ST-120		EZB R/L ...020...	—	—	2	
	02520CT-120	02520ST-120		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	—	2.5	
	03020CT-120	03020ST-120		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	—	3	
	03520CT-120	03520ST-120		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	—	3.5	
	04020CT-120	04020ST-120		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	—	4	
	04520CT-120	04520ST-120		EZB R/L ...045...	—	—	4.5	
	05020CT-120	05020ST-120		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	—	5	
	06020CT-120	06020ST-120		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	—	6	
	07020CT-120	07020ST-120		EZBR ...070...	EZ ...070...	—	7	
08020CT-120	08020ST-120	EZBR ...070...	EZ ...070...	—	8			
EZH 01722CT-135	EZH 01722HP-135	EZH 01722ST-135	22	EZBR ...017...	—	—	1.7	星昂精密(株) 野村DS(株) (株)津上
	02022CT-135	02022ST-135		EZB R/L ...020...	—	—	2	
	02522CT-135	02522ST-135		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	—	2.5	
	03022CT-135	03022ST-135		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	—	3	
	03522CT-135	03522ST-135		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	—	3.5	
	04022CT-135	04022ST-135		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	—	4	
	04522CT-135	04522ST-135		EZB R/L ...045...	—	—	4.5	
	05022CT-135	05022ST-135		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	—	5	
	06022CT-135	06022ST-135		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	—	6	
	07022CT-135	07022ST-135		EZBR ...070...	EZ ...070...	—	7	
08022CT-135	08022ST-135	EZBR ...070...	EZ ...070...	—	8			
EZH 01725.OCT-135	EZH 01725.OHP-135	EZH 01725.OST-135	25	EZBR ...017...	—	—	1.7	(株)江黑 (株)津上 西铁城精机(株) (通用)
	02025.OCT-135	02025.OST-135		EZB R/L ...020...	—	—	2	
	02525.OCT-135	02525.OST-135		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	—	2.5	
	03025.OCT-135	03025.OST-135		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	—	3	
	03525.OCT-135	03525.OST-135		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	—	3.5	
	04025.OCT-135	04025.OST-135		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	—	4	
	04525.OCT-135	04525.OST-135		EZB R/L ...045...	—	—	4.5	
	05025.OCT-135	05025.OST-135		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	—	5	
	06025.OCT-135	06025.OST-135		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	—	6	
	07025.OCT-135	07025.OST-135		EZBR ...070...	EZ ...070...	—	7	
08025.OCT-135	08025.OST-135	EZBR ...070...	EZ ...070...	—	8			
EZH 01725.4CT-120	EZH 01725.4HP-120	EZH 01725.4ST-120	25.4	EZBR ...017...	—	—	1.7	西铁城精机(株)
	02025.4CT-120	02025.4ST-120		EZB R/L ...020...	—	—	2	
	02525.4CT-120	02525.4ST-120		EZB R/L ...025...	EZ ...025...	—	2.5	
	03025.4CT-120	03025.4ST-120		EZB R/L ...030...	EZ ...030...	—	3	
	03525.4CT-120	03525.4ST-120		EZB R/L ...035...	EZ ...035...	—	3.5	
	04025.4CT-120	04025.4ST-120		EZB R/L ...040...	EZ ...040...	—	4	
	04525.4CT-120	04525.4ST-120		EZB R/L ...045...	—	—	4.5	
	05025.4CT-120	05025.4ST-120		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	—	5	
	06025.4CT-120	06025.4ST-120		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	—	6	
	07025.4CT-120	07025.4ST-120		EZBR ...070...	EZ ...070...	—	7	
08025.4CT-120	08025.4ST-120	EZBR ...070...	EZ ...070...	—	8			

对于刀片的DCON尺寸、请配合套筒的DCB尺寸选择
EZH-ST套筒无法使用定位销。如果想用定位销对EZB刀片进行定位时、请使用EZH-CT/HP套筒
在此使用的是机床品牌的简称

「MEGACOAT」为京瓷株式会社的注册商标

京瓷切削工具应用程序，为客户生产效率提高做出贡献。



京瓷(中国)商贸有限公司

机械工具事业部
上海市静安区万荣路700号大宁中心广场A3幢140室(200072)
TEL:021-3660-7711 FAX:021-5638-6200
http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html

CP395-2 CAT/D2004AKGN



搜索
京瓷切削工具
微信小程序



京瓷 切削工具 检索

在京瓷网站获取最新信息。

