

THE NEW VALUE FRONTIER

京瓷 创造新价值

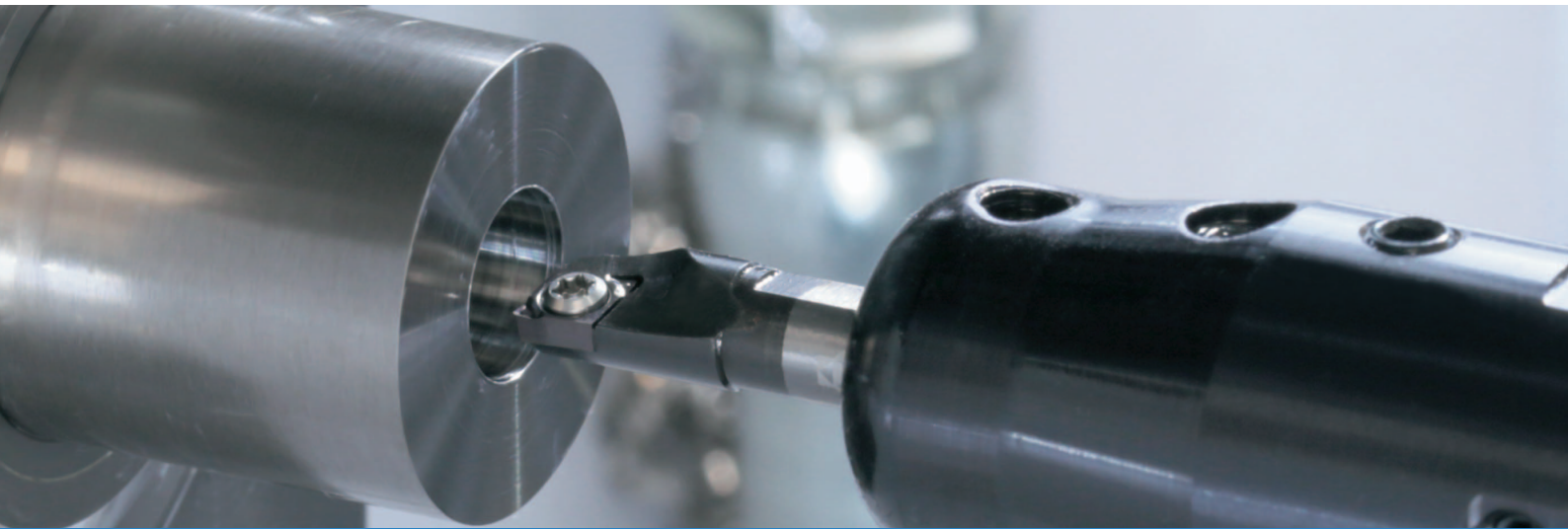


小内径加工用 | PF断屑槽

小内径加工用

PF断屑槽

NEW

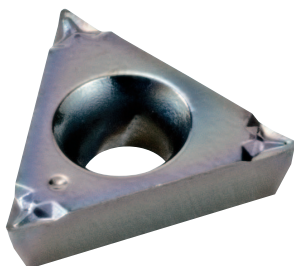


兼具良好的小内径加工切削处理与低阻力

在广泛领域内都能实现良好的切削处理

对应最小加工径 $\phi 5$ ~的小内径加工

由于采用镜面规格,耐熔着性、精加工面都有提高



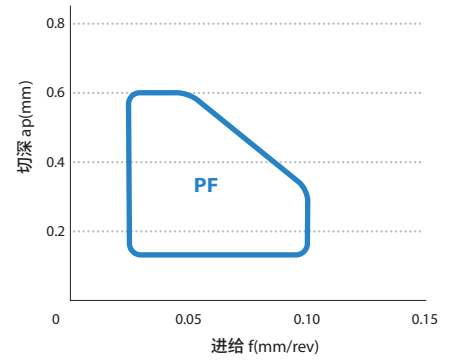
小内径加工用

PF断屑槽

兼具良好的小内径加工切削处理与低阻力

断屑槽适用范围

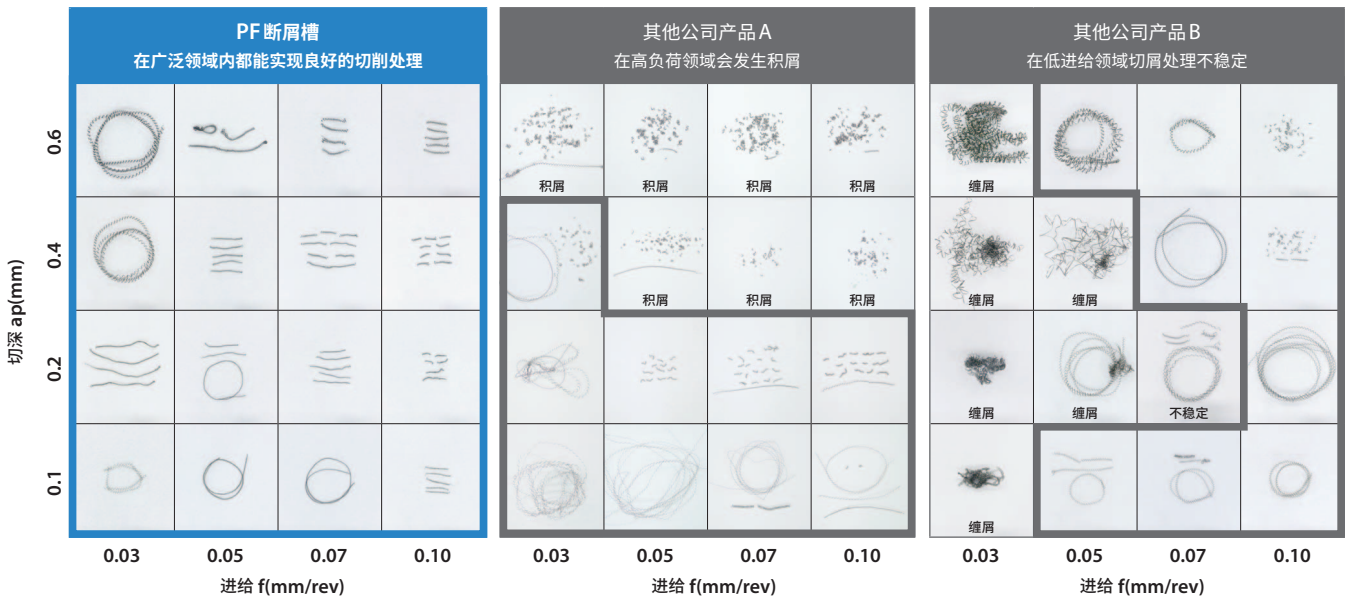
(不锈钢)



1 优秀的切削处理性能

在小内径加工领域(最小加工径 $\phi 5$ ~)可以发挥良好的切削处理性能

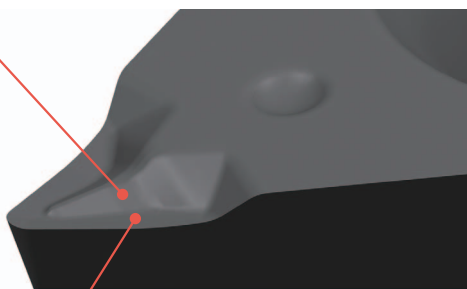
切屑处理性能(本公司对比)



切削参数: $V_c = 80$ m/min, Wet
被削材: SUS304

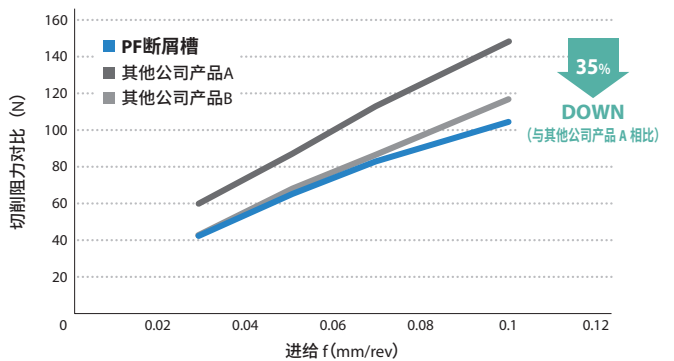
2 提高切削效果的低阻力设计

最优化的断屑槽形状
在广泛切削条件下切削处理良好



大前角低阻力
提高切削效果降低切削阻力

切削阻力对比(本公司对比)



与其他公司产品A、B相比切削阻力降低

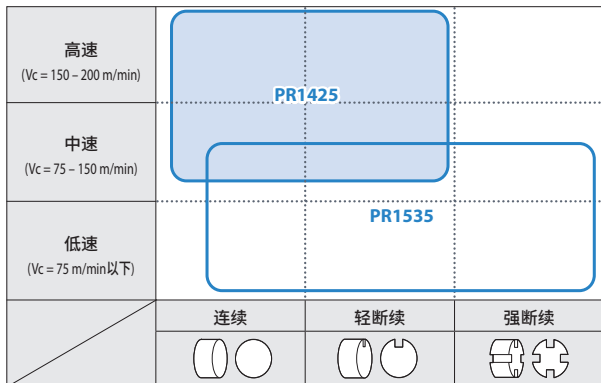
切削参数: $V_c = 80$ m/min, $a_p = 0.4$ mm, Wet
被削材: SUS304

3 通过精密外缘磨削和锋利刀尖规格实现高精度加工

4 由于采用镜面规格，耐熔着性、精加工面都有提高

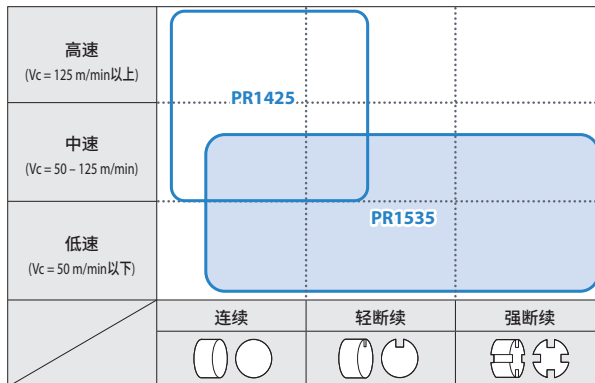
适用示意图

钢



第1推荐材质：PR1425
在断续加工方面可靠：PR1535

不锈钢



第1推荐材质：PR1535
高速领域的长寿化：PR1425

和EZ刀杆PLUS组合实现操作性的提高和高精度加工

刀尖可换式
小内径加工用工具

EZ刀杆PLUS

在高精度整体刀具的基础上增加了刀尖可换式的便利性
实现加工成本的削减

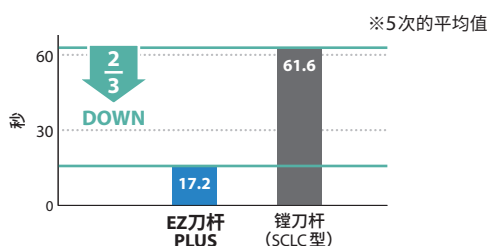
● 对应最小加工径 $\phi 5 \sim$

根据加工情况，可选择硬质合金刀杆和钢刀杆

● 安装时间缩短至3分之1

由于EZ调整结构
与镗刀杆相比大幅缩短安装时间

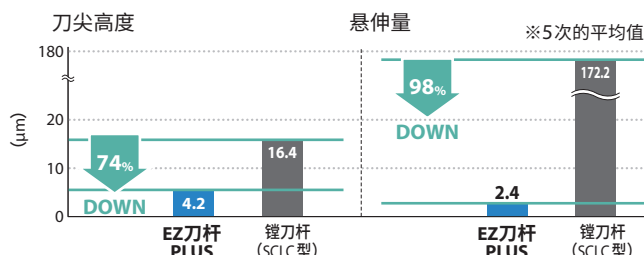
安装时间对比 (本公司对比)




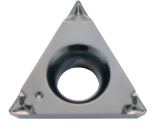
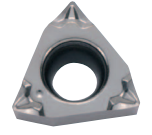
● 优秀的重复精度

由于EZ调整结构
与镗刀杆相比可以实现优秀的重复精度

重复精度对比 (本公司对比)



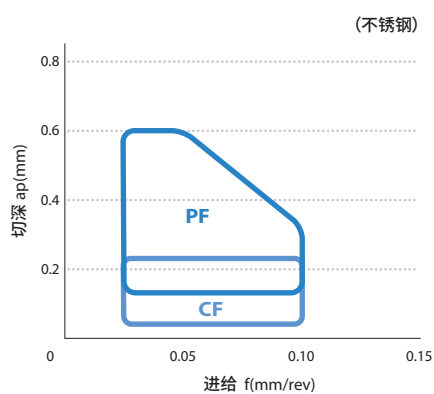
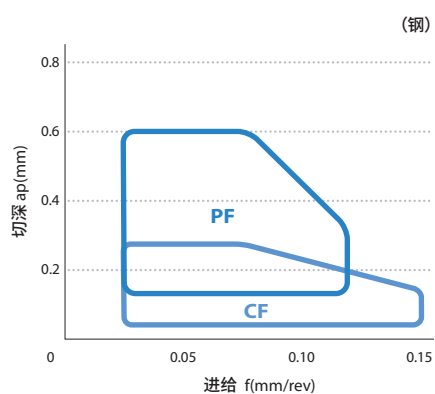
标准库存型号

形状 有方向的刀片图示为左手(L)	型号	尺寸 (mm)				后角	材质	
		内接圆直径	厚度	孔径	刀尖R (RE)		MEGACOAT NANO	
							PR1425	PR1535
精加工  锋利刀尖、镜面规格	CCGT 030101MFP-PF	3.5	1.40	1.9	< 0.1	7°	●	●
	030102MFP-PF				< 0.2		●	●
	CCGT 040101MFP-PF	4.3	1.80	2.3	< 0.1		●	●
	040102MFP-PF				< 0.2		●	●
	CCGT 060201MFP-PF	6.35	2.38	2.8	< 0.1		●	●
	060202MFP-PF				< 0.2		●	●
060204MFP-PF	< 0.4				●	●		
精加工  锋利刀尖、镜面规格	TBGT 060101MFP-PF	3.97	1.59	2.3	< 0.1	5°	●	●
	060102MFP-PF				< 0.2		●	●
	060104MFP-PF				< 0.4		●	●
	TPGT 090201MFP-PF	5.56	2.38	3.0	< 0.1	11°	●	●
	090202MFP-PF				< 0.2		●	●
	090204MFP-PF				< 0.4		●	●
精加工  锋利刀尖、镜面规格	WBG 060101MFP R/L-PF	3.97	1.59	2.3	< 0.1	5°	●	●
	060102MFP R/L-PF				< 0.2		●	●
	WBG 080201MFP R/L-PF	4.76	2.38	2.3	< 0.1		●	●
	080202MFP R/L-PF				< 0.2		●	●

· 刀尖R (RE) 尺寸为不等号(例: <0.1, <0.2, <0.4等)的刀片, 刀尖R (RE) 为负公差产品

●: 标准库存

断屑槽适用范围



「MEGACOAT NANO」为京瓷股份有限公司的登录商标

各种APP应用程序, 为客户生产效率提高做出贡献。

搜索“京瓷切削工具”或扫描二维码下载 APP 应用



还可在京瓷网站获取最新信息。 [京瓷 切削工具 检索](http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html) <http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html>



京瓷(中国)商贸有限公司

机械工具事业部
上海市静安区万荣路700号大宁中心广场A3幢140室(200072)
TEL:021-3660-7711 FAX:021-5638-6200
<http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html>

CP435 CAT/19T1806DNU