

THE NEW VALUE FRONTIER

京瓷 创造新价值

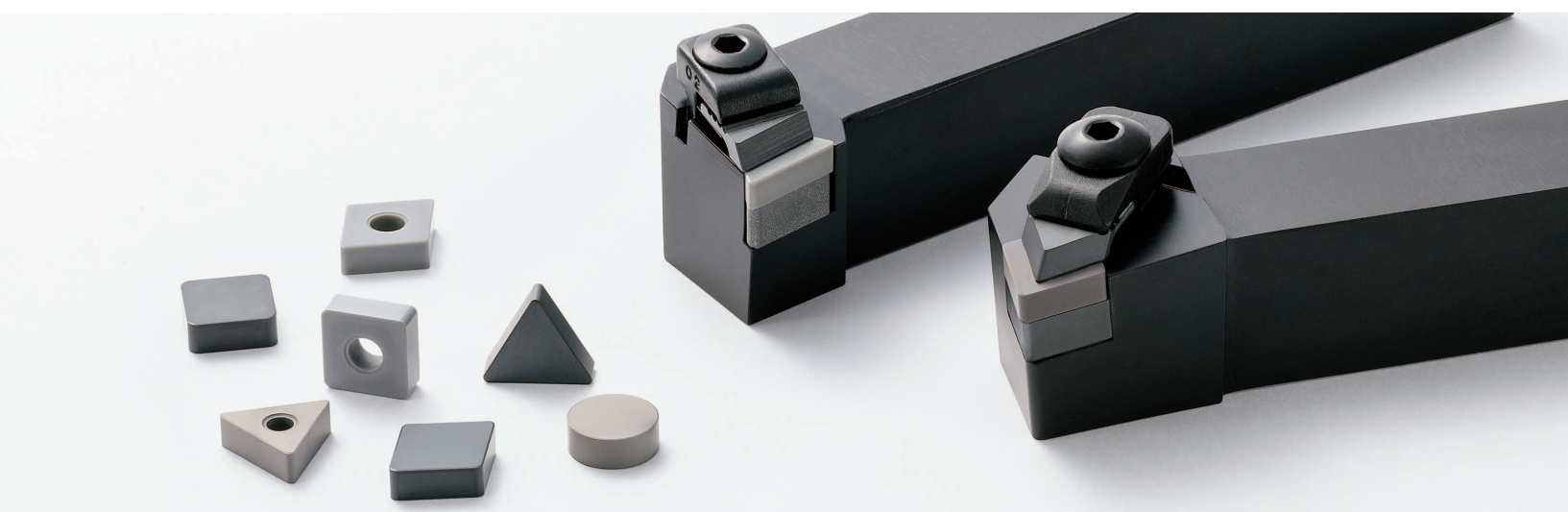


铸铁加工用
氮化硅陶瓷

KS6015
KS6050/CS7050

铸铁加工用 氮化硅陶瓷

KS6015/KS6050/CS7050



同时实现铸铁加工的高效率化和高可靠性

抑制黑皮・断续加工时的振刀

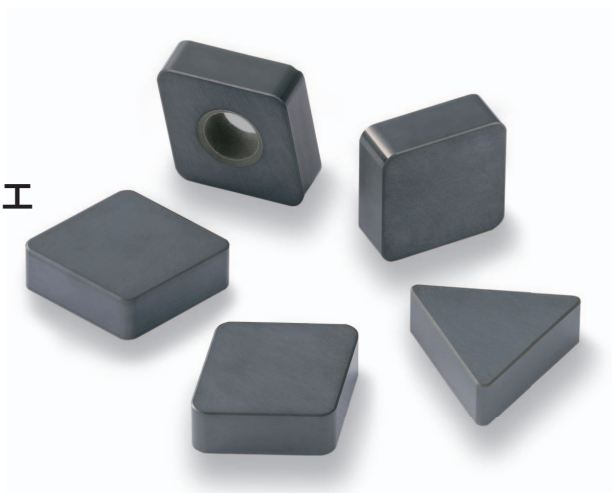
通过改善晶界相实现良好的耐磨性

NEW

KS6015 重视耐磨性

KS6050 重视稳定性, 用于通用・断续加工

CS7050 重视高速・高效率



NEW

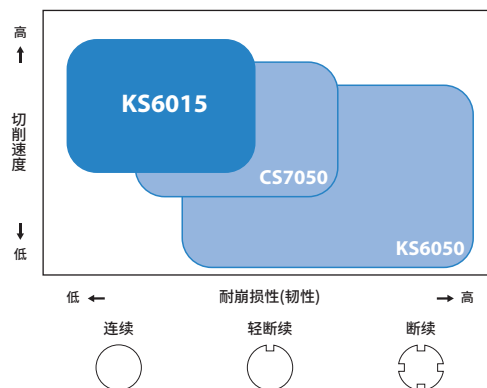
KS6015

重视耐磨性

KS6015 NEW

通过晶界相的结晶化, 提高热传导率
抑制刀尖温度的上升, 实现优秀的耐磨性

● 铸铁加工

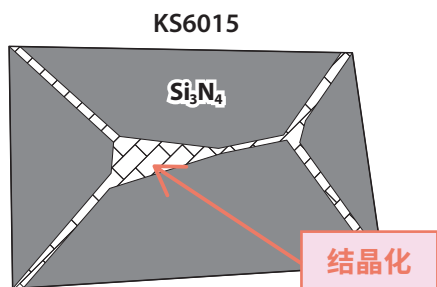


1 良好的耐磨性

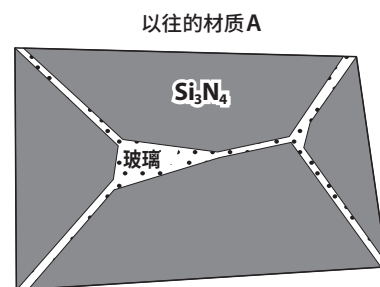
通过改善结晶化提高高温特性, 提高耐磨性

晶界相的区别

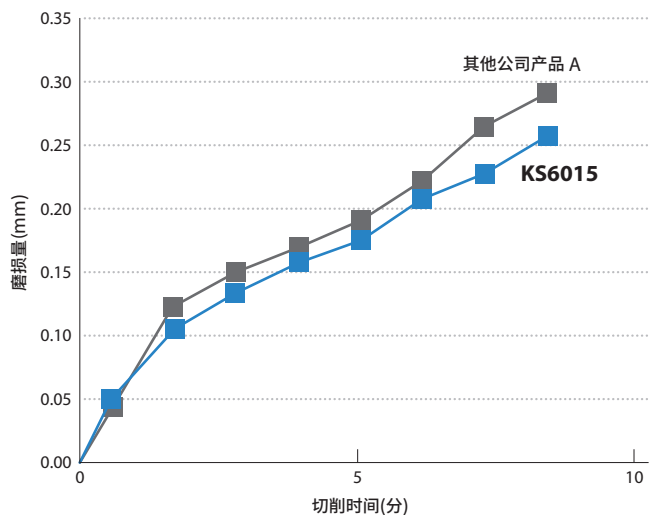
晶界相的结晶化
高温特性不易劣化
提高热传导率



晶界相玻璃化
高温导致软化, 特性低下



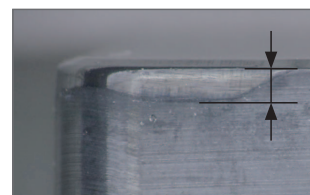
耐磨性对比 (本公司对比)



刀尖照片 (加工8.5分钟后)



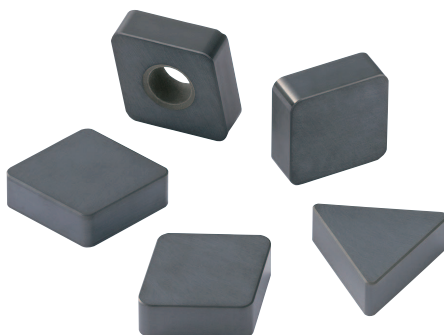
KS6015



其他公司产品A (Si_3N_4)

磨损状态良好

切削参数 : $V_c = 600 \text{ m/min}$, $a_p = 2.0 \text{ mm}$, $f = 0.30 \text{ mm/rev}$, Dry
被削材 : FC250



重视稳定性 通用·断续加工的第1推荐材质

KS6050

通过减少氮化硅的晶界相与高纵横比组织
达到耐崩损性与耐磨性兼备

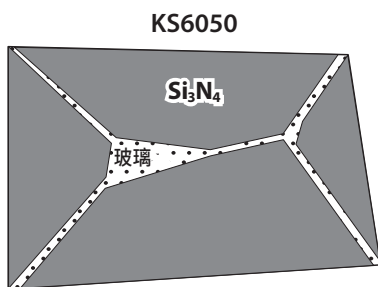
1

实现铸铁的稳定加工

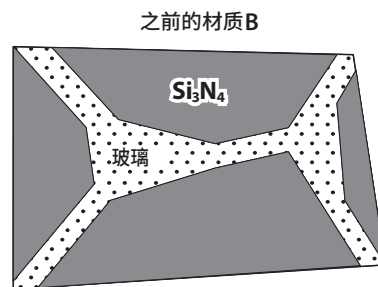
通过减少氮化硅晶界的晶界相与高纵横比组织，达到耐崩损性与耐磨性兼备

晶界相的区别

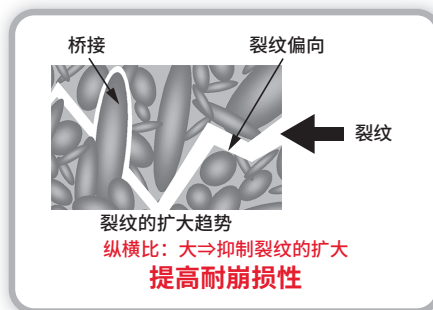
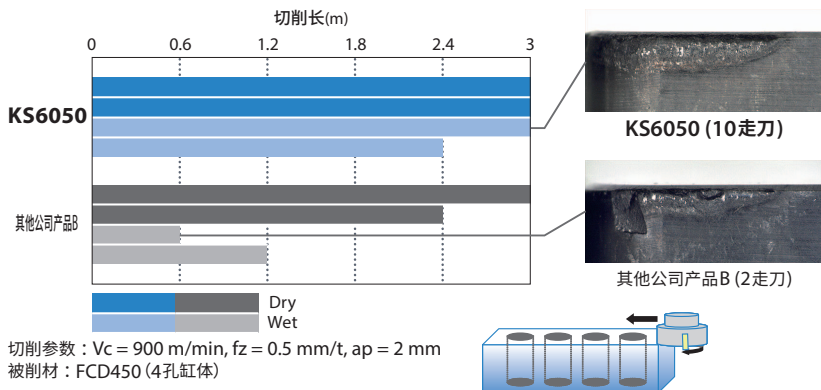
减少晶界相，
提高机械
以及耐热性能



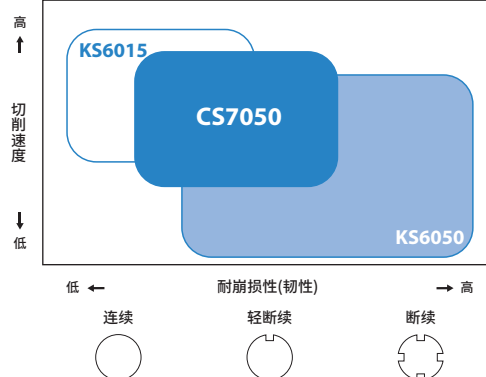
晶界相(玻璃)较多，
由于切削热的影响
发生强度下降



耐崩损性对比 (本公司对比)



●铸铁加工



重视高速·高效率

CS7050

通过高度的涂层附着力, 提高耐磨性

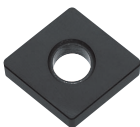
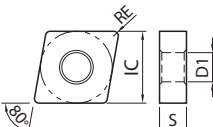
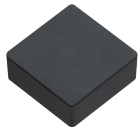
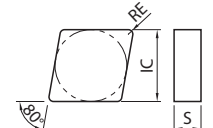
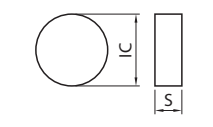
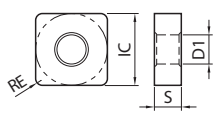
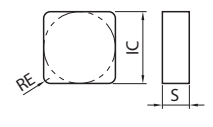
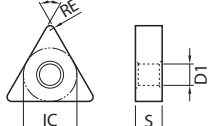
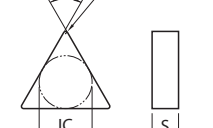
1

在铸铁的高速精加工上发挥威力

氮化硅系陶瓷+CVD涂层

通过高效率加工实现生产性能的提高

标准库存型号

形状		型号	刀尖规格	尺寸 (mm)				氮化硅系陶瓷		CVD 涂层 氮硅 陶瓷
				IC	S	D1	RE	NEW KS6015	KS6050	
		CNGA 120408T02025	T02025	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●	●
		120412T02025					1.2	●	●	●
		CNGN 120408T02025	T02025	12.70	4.76	-	0.8	●	●	●
		120412T02025					1.2	●	●	●
		120416T02025					1.6		●	
		RNGN 120400T02025	T02025	12.70	4.76	-	-	●	●	●
		RNGN 120700T02025	T02025	12.70	7.94	-	-	●	●	●
		SNGA 120408T02025	T02025	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●	●
		120412T02025					1.2	●	●	●
		120416T02025					1.6	●	●	●
		SNGN 120408T02025	T02025	12.70	4.76	-	0.8	●		
		120412T02025					1.2	●	●	●
		120416T02025					1.6	●	●	●
		120420T02025					2.0	●	●	●
		SNGN 120716T02025	T02025	12.70	7.94	-	1.6	●	●	●
		TNGA 160408T02025	T02025	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●
		160412T02025					1.2	●	●	●
		TNGN 160408T02025	T02025	9.525	4.76	-	0.8	●	●	
		160412T02025					1.2	●		

● : 标准库存

京瓷切屑工具应用程序，为客户生产效率提高做出贡献。



在京瓷网站获取最新信息。
<http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html>



京瓷(中国)商贸有限公司

机械工具事业部
上海市静安区万荣路700号大宁中心广场A3幢140室(200072)
TEL:021-3660-7711 FAX:021-5638-6200
<http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html>
CP439 CAT/6T1810DNU