



刀片型号一览表

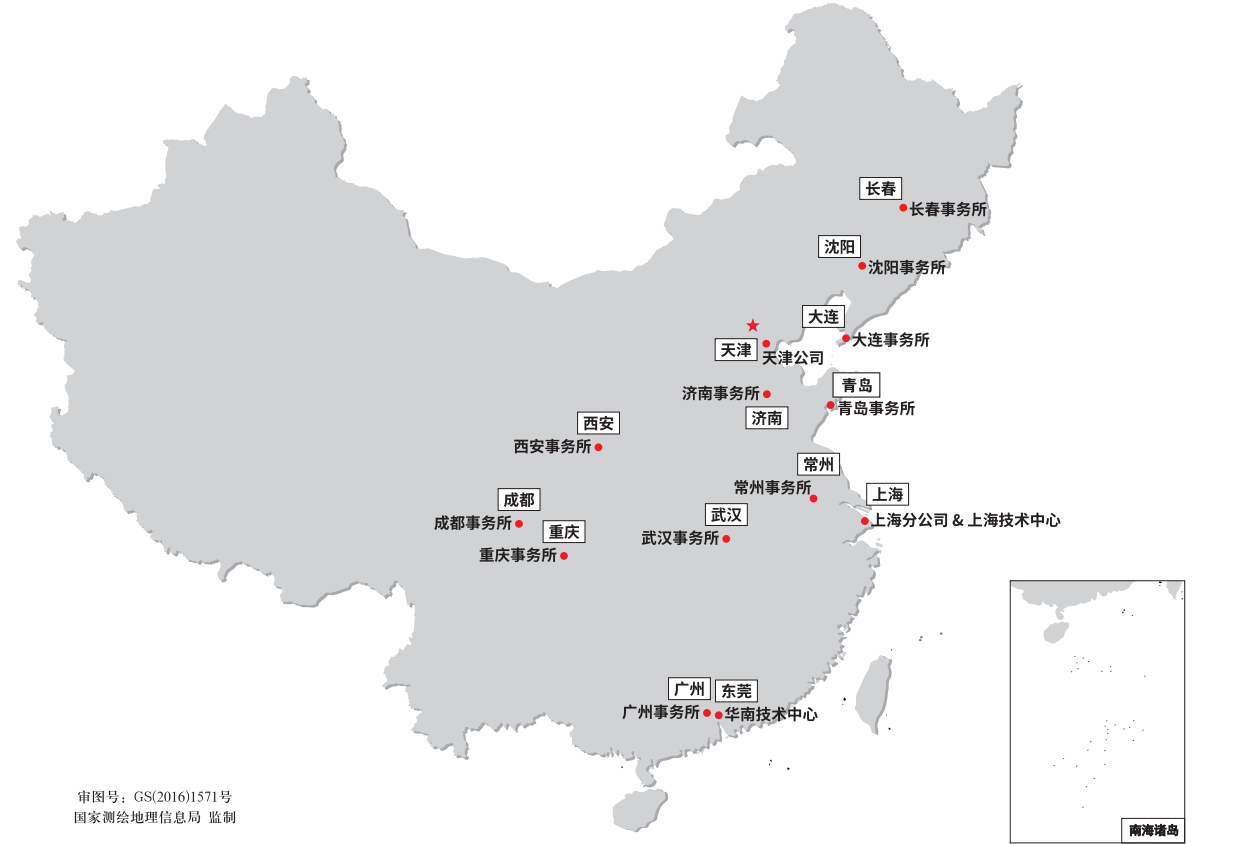
型号	内接圆 IC (mm)	刃宽 CW (mm)	宽幅 (mm)	R 角 RE (mm)	PVD 涂层			硬质合金	可非标 对应的R角※1
					PR1535	PR1525	PR1510	GW25	
GNS180A-040C	8	1.8	3.0-3.2	0.4	●	—	—	—	R0.2
GNS200A-040C		2.0	3.4-3.6		—	—	—	—	R0.4
GNS250B-040C		2.5	4.0-4.4		●	—	—	—	R0.8
GNS300B-040C		3.0	5.0-5.4		●	—	—	—	R1.0
GNS350C-040C	9.525	3.5	5.5-6.4		●	—	—	—	R2.0 ※1
GNS400C-040C		4.0	6.5-7.4		—	—	—	—	C0.4
GNS450D-040C		4.5	7.5-8.4		●	—	—	—	尖 角 ※2
GNS500D-040C		5.0	8.5-9.4		—	—	—	—	
GNS550D-040C		5.5	9.5-10.4		—	—	—	—	
GNS600D-040C		6.0	10.5-11.4		—	—	—	—	0.7×30°
					—	—	—		

●: 标准库存 ※1. 可对应GNS300B
※2. 推荐有色金属加工

刀盘型号一览表

刀盘型号	库存	刀具直径	刃宽 CW (mm)	槽深 CDX (mm)	刀尖数	使用刀尖数	接口 DCB (H7:mm)	紧固螺钉	扳手	适用刀片
SLTGN080C-030-8T-M	●	φ80	3.0	15	8	4	27	SB-2526TRX	FT-6	GNS180A-040C
SLTGN080C-040-8T-M	●		4.0					SB-2532TRX		GNS250B-040C
SLTGN080C-050-8T-M	●		5.0					SB-2542TRX		GNS300B-040C
SLTGN080C-060-8T-M	●		6.0					SB-4052TRX	FT-15	GNS350C-040C
SLTGN080C-080-8T-M	●		8.0					SB-4068TRX		GNS450D-040C
SLTGN100C-030-10T-M	●	φ100	3.0	21	10	5	32	SB-2526TRX	FT-6	GNS180A-040C
SLTGN100C-040-10T-M	●		4.0					SB-2532TRX		GNS250B-040C
SLTGN100C-050-10T-M	●		5.0					SB-2542TRX		GNS300B-040C
SLTGN100C-060-10T-M	●		6.0					SB-4052TRX	FT-15	GNS350C-040C
SLTGN100C-080-10T-M	●		8.0					SB-4068TRX		GNS450D-040C
SLTGN125C-030-12T-M	●	φ125	3.0	28	12	6	40	SB-2526TRX	FT-6	GNS180A-040C
SLTGN125C-040-12T-M	●		4.0					SB-2532TRX		GNS250B-040C
SLTGN125C-050-12T-M	●		5.0					SB-2542TRX		GNS300B-040C
SLTGN125C-060-12T-M	●		6.0					SB-4052TRX	FT-15	GNS350C-040C
SLTGN125C-080-12T-M	●		8.0					SB-4068TRX		GNS450D-040C

●: 标准库存



国内网点

● 销售网点

京瓷(中国)商贸有限公司

地址: 上海市静安区万荣路700号
大宁中心广场A3幢140室 (200072)
Room140, Building A3, Daning Central Square, NO. 700,
WanRong Road, Jingan District ShangHai, P.R.China
Tel: 021-3660-7711 Fax: 021-5638-6200

天津公司 地址: 天津市和平区南京路183号
世纪都会商厦 1905-1906 (300051)
Tel: 022-2845-9388 Fax: 022-2845-9398

长春事务所 地址: 长春市高新区硅谷大街888号
盈泰国际写字楼612室 (130000)
Tel: 0431-8290-0578 Fax: 0431-8290-0570

沈阳事务所 地址: 沈阳市北陵大街20号
甲鸿阳大厦1203室 (110032)
Tel: 024-8623-3880 Fax: 024-8623-7360

大连事务所 地址: 大连市中山区长江路280号
大连中心•裕景5号楼ST2大厦1201室 (116011)
Tel: 0411-8301-0080 Fax: 0411-8301-0082

青岛事务所 地址: 山东省青岛市市北区敦化路138号
西王大厦3001室 (266034)
Tel: 0532-6675-3791/3792 Fax: 0532-6675-3793

济南事务所 地址: 济南市二环东路3966号
东环国际广场A座20层D2单元 (250100)
Tel: 0531-8609-6092 Fax: 0531-6775-3003

常州事务所 地址: 常州市新北区龙锦路1590号
现代传媒中心1号楼19层办公室5 (213022)
Tel: 0519-8181-5580 Fax: 0519-8181-5586

重庆事务所 地址: 重庆市南岸区南坪西路36号
嘉发跨贸中心3606单元 (400060)
Tel: 023-6262-6588 Fax: 023-6253-3899

成都事务所 地址: 成都市锦江区新光华街7号
航天科技大厦2808室 (610016)
Tel: 028-8667-8582 Fax: 028-8667-9773

西安事务所 地址: 陕西省西安市碑林区南关正街88号
长安国际中心F座1202室 (710068)
Tel: 029-8720-1358 Fax: 029-8720-1361

武汉事务所 地址: 武汉市武昌区临江大道96号
武汉万达中心32楼3205室 (430060)
Tel: 027-8526-6779 Fax: 027-8526-6750

广州事务所 地址: 广州市天河区天河路385号
太古汇一座605单元 (510620)
Tel: 020-3835-8337 Fax: 020-3821-7410

上海技术中心 地址: 上海市静安区万荣路700号
大宁中心广场A3幢140室 (200072)
Tel: 021-3660-7711 Fax: 021-5638-6200

华南技术中心 东莞石龙京瓷有限公司 机械工具事业部
地址: 广东省东莞市石龙镇新城区京瓷路8号 (523326)
Tel: 0769-8618-1660 Fax: 0769-8618-4153

京瓷切削工具应用程序，为客户生产效率提高做出贡献。



京瓷(中国)商贸有限公司

机械工具事业部
上海市静安区万荣路700号大宁中心广场A3幢140室(200072)
TEL: 021-3660-7711 FAX: 021-5638-6200
http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html

CH003 CAT/3T1905AKGN

THE NEW VALUE FRONTIER
京瓷 创造新价值



6刀尖三面刃铣刀 | SLTGN 系列

6刀尖三面刃铣刀

NEW



特殊紧固结构。低阻力切削效果。排屑性能优异。

采用W锁紧构造，稳定性提升。

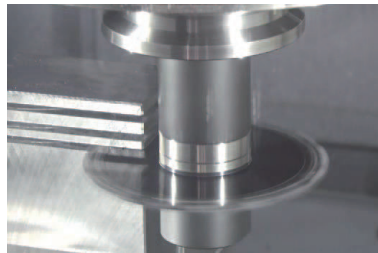
研磨规格与3维形状的复合构造阻力低，重视切削效果。

采用特殊R型断屑槽排屑性能优异。



6刀尖三面刃铣刀

独特的W锁紧构造, 稳定性提升。
研磨规格与3维形状的复合构造, 阻力低, 重视切削效果。
采用特殊R型断屑槽, 排屑性能优异。

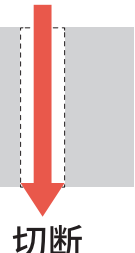
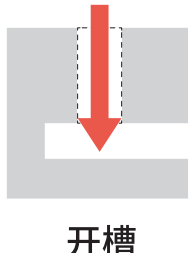


刀尖R 0.2-2.0 mm

槽宽 3.0-11.4 mm

加工径 $\phi 63$ - $\phi 125$ mm

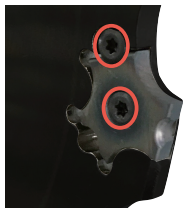
*可做非标品



开槽

切断

1 独特的W锁紧构造, 稳定性提升。



双重紧固方式
提高稳定性
※专利申请中

2 研磨规格与3维形状的复合构造, 阻力低, 重视切削效果。



低阻力・重视切削效果
研磨规格与3维形状的混合结构

3 采用特殊R型断屑槽, 排屑性能优异。

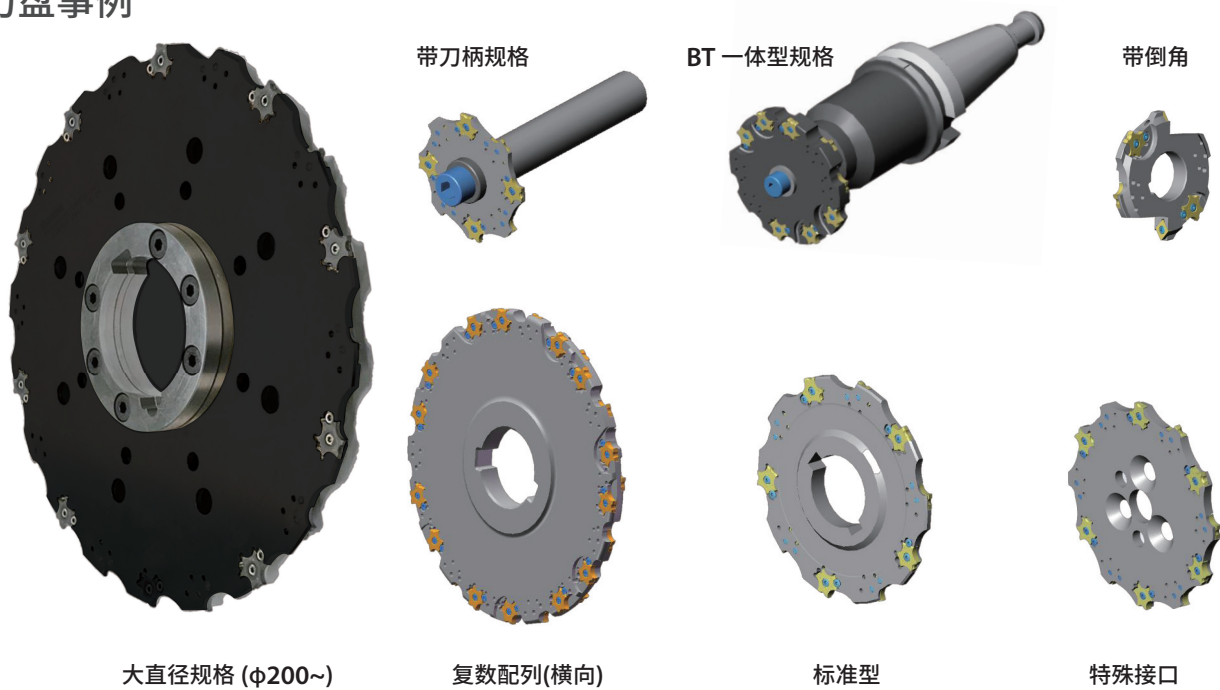


R断屑槽
排屑性能优异



非标刀盘案例

刀盘事例



提案槽型

非标对应后, 以下零件可轻松完成加工



双侧倒角



两段沟槽



平行槽

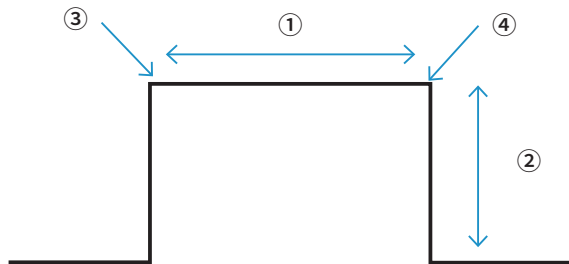
满足客户如下需求
・零件材质
・零件形状 尺寸, 公差等
根据客户要求, 进行非标刀具(刀杆, 刀片)设计制造, 提高加工效率

非标品对应简易确认表

STEP1从右侧规格一览表中进行确认。
填写下表。注) 请记录工件的尺寸。

①槽宽	±	mm
②槽深		mm
③④刀尖角R		mm

槽宽, 刀尖角R非标式



STEP2请选择材质, 刀杆的信息, 填入数量。

①材质	☐ PR1535	☐ PR1525	☐ PR1510	☐ GW25
②数量 (Insert)	个	注) 最少订购数为 3 个		
②数量 (Holder)	个	注) 最少订购数为 1 个		
③加工径	±mm			
④接口径	±mm			

刀尖角R: 无刀尖角~ *刀尖角R最大值随槽宽变化

STEP3以下内容, 请与经销商或终端客户确认后填写。(此项为必填内容)

[用户]

公司名		电话号码	
担当姓名		部门/职位	
住所			

[代理商信息]

公司名		电话号码	
担当姓名		部门/职位	

如有不明点, 请与京瓷代理商或京瓷销售人员联系。

京瓷填写栏

备注: 为保证快速对应以上内容, 请务必填写清晰, 谢谢合作。