

THE NEW VALUE FRONTIER

京瓷 创造新价值



高效率模块式钻头

MagicDrill DRA
倒角附件

高效率模块式钻头

MagicDrill DRA 倒角附件

NEW



DRA(SS刀柄)用 倒角附件新登场

可对应加工深度范围广泛,排屑性能好

推荐C4倒角(最大8mm)

可对应柄径 $\phi 10 \sim \phi 20$ 、L/D = 3,5,8
(适用于 $\phi 8 \sim \phi 19.9$ DRA钻头)



高效率模块式钻头

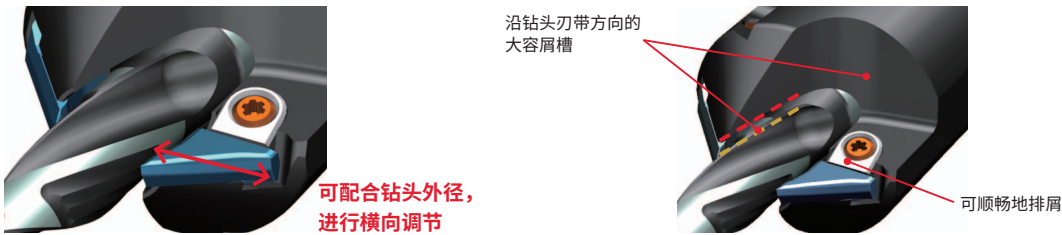
MagicDrill DRA 倒角附件

DRA(SS刀柄)用 倒角附件新登场

可对应加工深度范围广泛, 排屑性能好

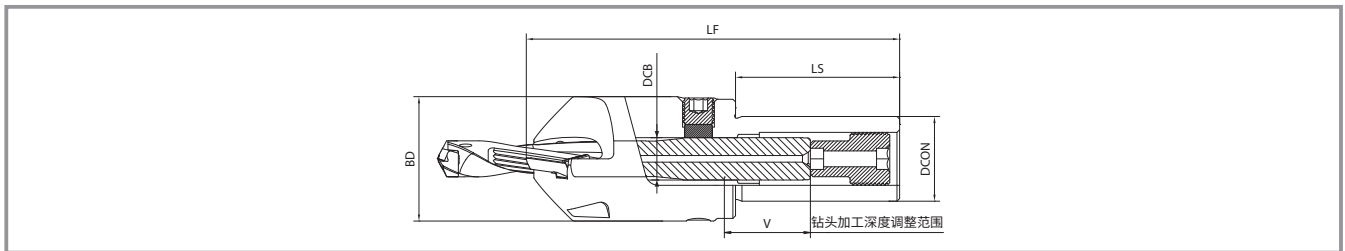
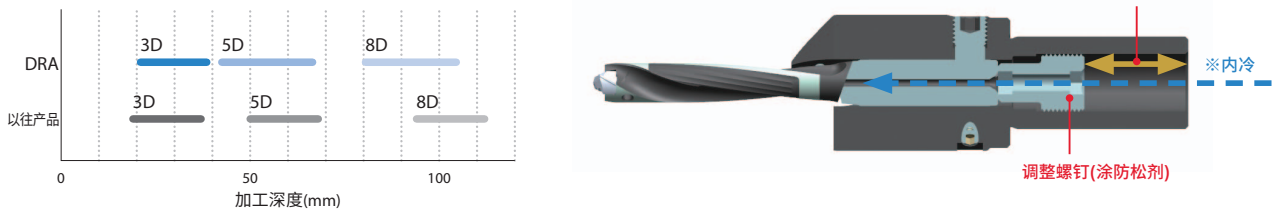
1 使用手感好, 排屑性能优异

可横向调整位置的倒角刀片, 独特的紧固结构不影响排屑



2 调整范围大, 可对应加工深度范围广泛

加工径 $\phi 14$ 钻头可调整的加工深度范围



刀杆







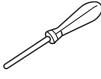
型号	库存	适用柄径 DCB(ϕ)	尺寸(mm)					适用刀片
			DCON	BD	LF	LS	V(Max)	
S20-CH10-DRA	●	10	20	39	110	52	18	CT12T3-45DA
S32-CH12-DRA	●	12	32	43	130	62	24	
S32-CH14-DRA	●	14	32	45	130	62	24	
S32-CH16-DRA	●	16	32	47	141	62	24	
S32-CH18-DRA	●	18	32	49	145	62	24	
S32-CH20-DRA	●	20	32	53	150	62	24.5	

●: 标准库存

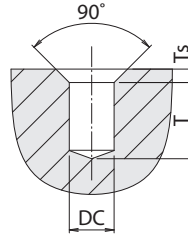
适用刀片

形状	型号	MEGACOAT NANO		尺寸(mm)	
		PR1535		W1	S
	CT12T3-45DA	●		13.54	3.97

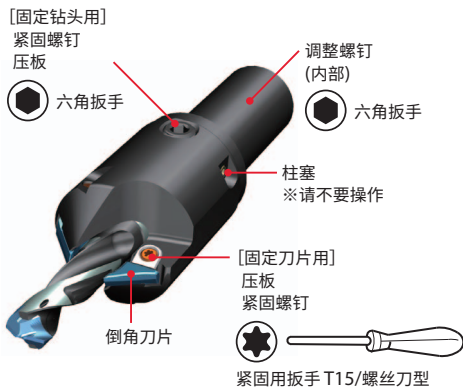
●: 标准库存

倒角刀杆	调整螺钉		固定钻头用				固定刀片用			
			压板	紧固螺钉		柱塞	压板	紧固螺钉	扳手	
型号		六角 两面宽度 (mm)			六角 两面宽度 (mm)	紧固扭矩 [N·m]				
S20-CH10-DRA	AJ-12X22	6	CP-CH10	HS8X8	4	12	BNP6	C09N	W6X18N	DTM-15
S32-CH12-DRA	AJ-16X30		CP-CH12			15				
S32-CH14-DRA	AJ-20X30	8	CP-CH14	HS10X10	5	20				
S32-CH16-DRA			CP-CH16			HS12X10				
S32-CH18-DRA	AJ-22x35	10	CP-CH18	HS16X10	8					
S32-CH20-DRA			CP-CH20			45				

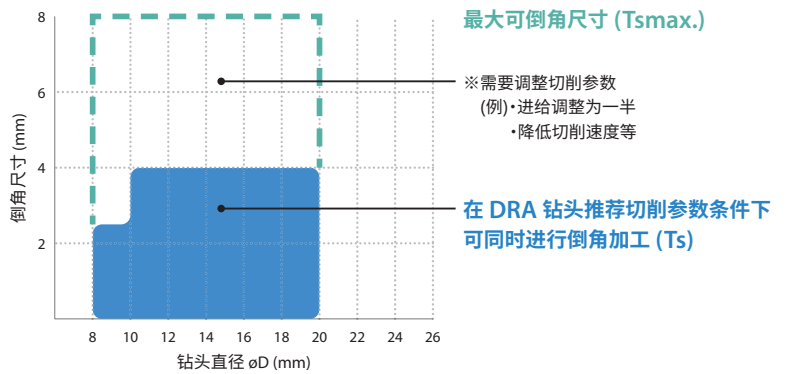
钻头加工深度・倒角尺寸



加工径(mm) DC		钻头加工深度(mm)						倒角尺寸(mm)		适用倒角刀杆
min.	max.	T(3D钻头)		T(5D钻头)		T(8D钻头)		Ts	Tsmax.	
ø7.94	ø8.49	12.5	20	18	36	43	60	2.5	8	S20-CH10-DRA
ø8.50	ø8.99	12.5	21.5	21.5	38.5	48	64			
ø9.00	ø9.49	12.5	23	24	41	52	68			
ø9.50	ø9.99	12.5	24.5	27.5	43.5	57.5	72.5	4	8	S32-CH12-DRA
ø10.00	ø10.49	15.5	26	22	46	52	76			
ø10.50	ø10.99	16	27.5	24.5	48.5	56	80			
ø11.00	ø11.49	16.5	29	27	51	60	84	4	8	S32-CH14-DRA
ø11.50	ø11.99	17.5	30.5	29.5	53.5	64	88			
ø12.00	ø12.49	18	32	32	56	68	92			
ø12.50	ø12.99	19	34	35	59	72.5	96.5	4	8	S32-CH16-DRA
ø13.00	ø13.49	19.5	35.5	37.5	61.5	76	100			
ø13.50	ø13.99	20	36.5	39.5	63.5	80	104			
ø14.00	ø14.49	21	38.5	42.5	66.5	84.5	108.5	4	8	S32-CH18-DRA
ø14.50	ø14.99	21.5	40	45	69	88.5	112.5			
ø15.00	ø15.99	22.5	41.5	47.5	71.5	92.5	116.5			
ø16.00	ø16.99	24	44.5	52.5	76.5	100.5	124.5	4	8	S32-CH20-DRA
ø17.00	ø17.99	25.5	47.5	57.5	81.5	108.5	132.5			
ø18.00	ø18.99	27.5	51	64	87	121	141			
ø19.00	ø19.99	29.5	54	69	92	129	149	4	8	



推荐切削参数(S50C)



安装方法

<步骤>

1 将DRA钻头插入倒角附件(Fig. 1)



Fig. 1 插入DRA钻头

2 安装刀片时,先确保刀片前端与钻头外围之间有空隙,用扳手暂时拧紧(Fig. 2)

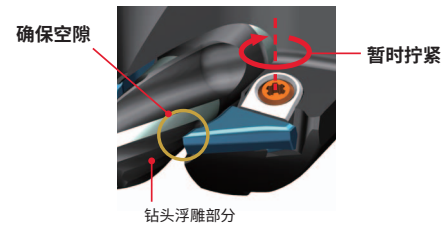


Fig. 2 插入刀片

3 通过使用六角扳手控制调节螺钉对钻头加工深度进行调整(Fig. 3)

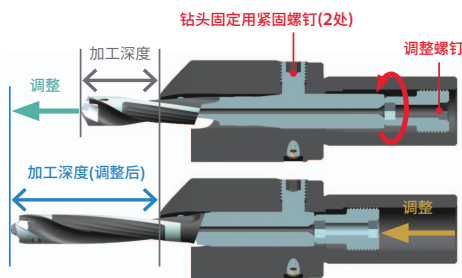


Fig. 3 加工深度的调整

4 转动钻头,直至刃带及部位(黑色部分)达到Fig. 4所示位置后定位(Fig. 4)

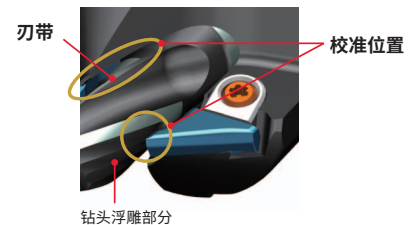


Fig. 4 钻头位置定位

5 拧紧2处钻头固定用紧固螺钉(推荐紧固扭矩请参考Table 1)

Table 1 推荐紧固扭矩

倒角附件型号	紧固螺钉	
	推荐紧固扭矩 (N·m)	六角两面宽度 (mm)
S20-CH10-DRA	12	4
S32-CH12-DRA	15	
S32-CH14-DRA	20	5
S32-CH16-DRA	30	
S32-CH18-DRA	30	6
S32-CH20-DRA	45	

6 将刀片前端轻轻抵在浮雕部位,同时紧固刀片(Fig. 5) (推荐紧固扭矩为3.5N·m)

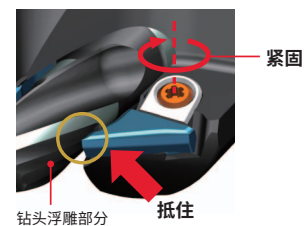


Fig. 5 正式固定刀片

注意事项

- 此倒角附件为直柄型SS-DRA专用
法兰型SF-DRA无法使用
 - 需要2枚倒角刀片。不推荐只使用1枚
 - 除更换新品以外,请不要完全拆下各紧固螺钉
- 「MEGACOAT NANO」为京瓷株式会社注册商标

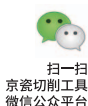
- 请定期更换安装刀片用压板、紧固螺钉
- 调节螺钉涂有防松剂。长期使用后防松效果可能会变差。推荐定期更换新品。
- 请不要操作柱塞

京瓷切削工具应用程序,为客户生产效率提高做出贡献。



京瓷(中国)商贸有限公司

机械工具事业部
上海市静安区万荣路700号大宁中心广场A3幢140室(200072)
TEL:021-3660-7711 FAX:021-5638-6200
<http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html>
CP452 CAT/0T1908GPU



扫一扫
京瓷切削工具
微信公众平台



搜索
京瓷切削工具
微信小程序



京瓷 切削工具 搜索
在京瓷网站获取最新信息。