

THE NEW VALUE FRONTIER

京瓷 创造新价值



小零件
加工刀具

Y轴刀杆

小零件加工刀具

Y轴刀杆

NEW



Y轴加工调整排屑方向, 抑制缠屑

新形状Y轴刀杆

包括可对应多种加工的KTKF系列及外径加工用刀杆

调整排屑方向, 提高生产效率



背车、螺纹、切断加工用

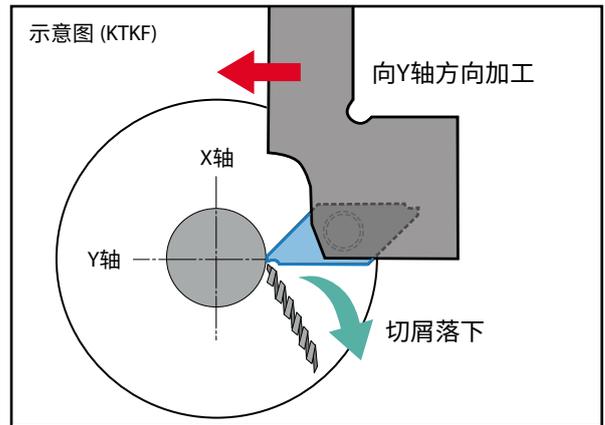
外径加工用

改善切屑

Y轴刀杆

自动车床专业化刀杆

1 调整排屑方向，实现稳定加工



通过 Y 轴控制，让切屑向有空间的方向掉落，提高排屑性能

2 产品包括KTKF、外径加工用刀杆

KTKF

背车、螺纹、切断加工用



产品阵容

KTKFR1216JX-12-Y: 刀方1216型

KTKFR1616JX-12-Y: 刀方1616型

适用刀片: TKF12R...

外径加工用

车削加工用

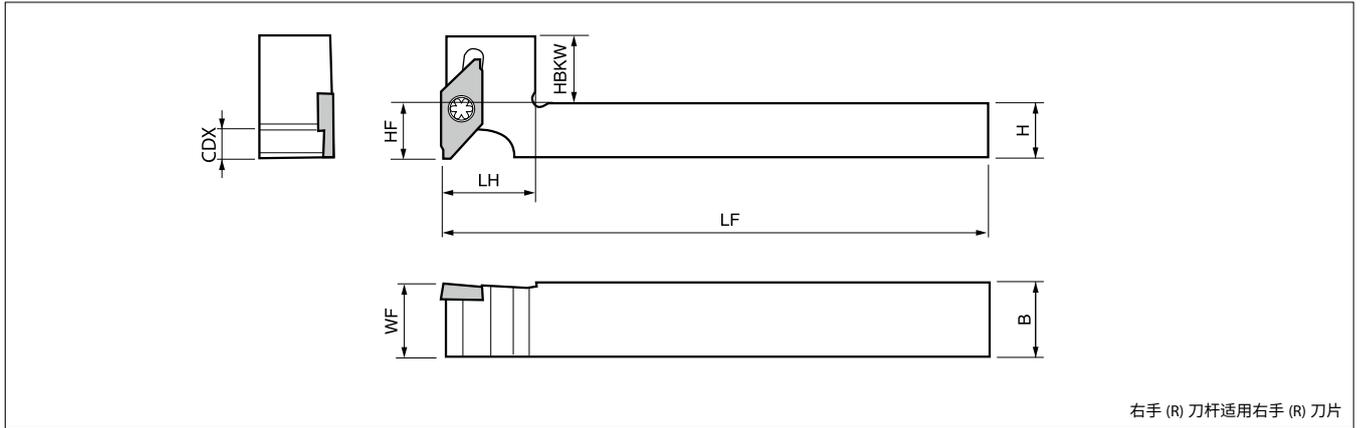


产品阵容

SDJCR1212JX-11FF-Y: 刀方1212型

SDJCR1616JX-11FF-Y: 刀方1616型

适用刀片: DC□□11T3...



右手 (R) 刀杆适用右手 (R) 刀片

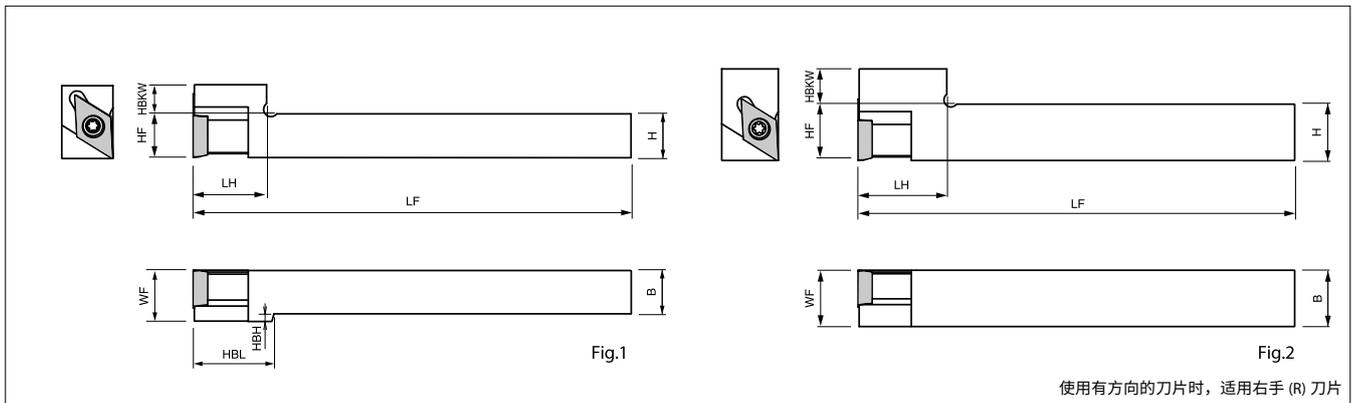
刀杆尺寸

型号	库存		尺寸 (mm)								零件		适用刀片
	R	L	H	HF	B	LF	LH	WF	CDX	HBKW	紧固螺钉	扳手	
KTKFR 1216JX-12-Y	●		12	12	16	120	20	16	6	15	SB-4590TRWN	FT-10	TKF12R...
1616JX-12-Y	●		16	16	16		25	16		11			

CDX: 表示刀尖至刀杆面的距离

●: 标准库存

外径加工(车削)用



使用有方向的刀片时, 适用右手 (R) 刀片

刀杆尺寸

型号	库存		尺寸 (mm)									形状	零件		适用刀片
	R	L	H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	HBL	HBH		紧固螺钉	扳手	
SDJCR 1212JX-11FF-Y	●		12	12	12	120	20	14	8	22	2	Fig.1	SB-4085TR	FT-15	DC□□ 11T3...
1616JX-11FF-Y	●		16	16	16		25	16	10	-	-				

●: 标准库存

使用时请确认背面的注意事项

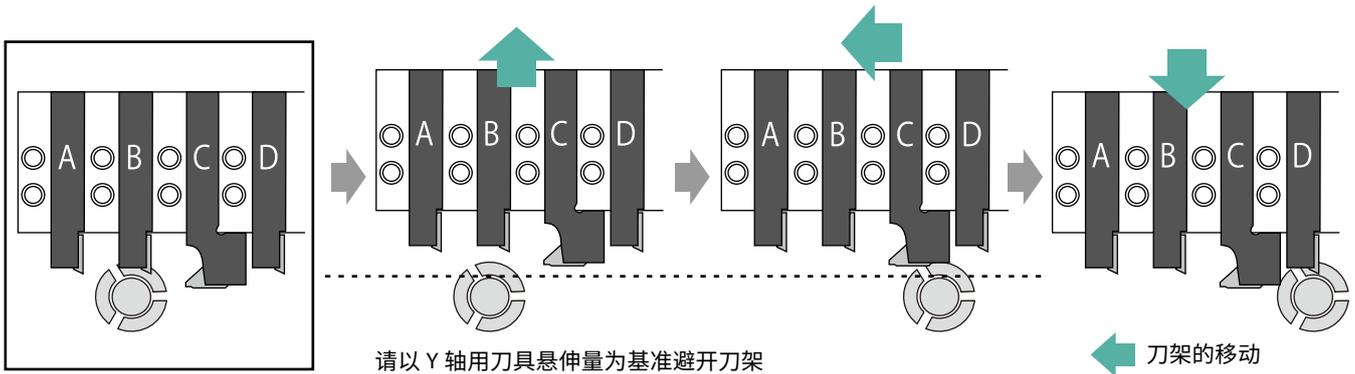
注意事项

为了防止Y轴刀杆干涉，请不要并排使用（最多使用2根）



请隔着普通刀杆安装

更换刀具时，请以Y轴刀杆刀尖位置为基准，设定后退位置（从刀具B更换至刀具D的情况）



请以Y轴刀具悬伸量为基准避开刀架

刀架的移动

根据组合形式，Y轴刀杆可加工外径会有限制

(单位：mm)

Y轴刀杆 悬伸量	示意图	悬伸量 L			
		可加工外径 (φ)	20	22	25
20		A	无限制	无限制	无限制
		B	13.0	13.0	13.0
		C	无限制	无限制	无限制
25		A	38.0	58.0	无限制
		B	14.9	13.6	13.0
		C	45.0	60.0	无限制

京瓷切削工具应用程序，为客户生产效率提高做出贡献。



京瓷(中国)商贸有限公司

机械工具事业部
上海市静安区万荣路700号大宁中心广场A3幢140室(200072)
TEL:021-3660-7711 FAX:021-5638-6200
<http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html>
CP457 CAT/D2004AKGN



扫一扫
京瓷切削工具
微信公众平台



搜索
京瓷切削工具
微信小程序



京瓷 切削工具 检索
在京瓷网站获取最新信息。

