



T

型号	页数	名称
数字 (螺纹用刀片)		
06IR ○○○(○)	J17, J19	刀片 (螺纹加工)
08IR ○○○(○)	J17, J19	刀片 (螺纹加工)
11IR ○○BSPT	J13	刀片 (螺纹加工)
11IR ○○BSPT-TF	J13	刀片 (螺纹加工)
11IR ○○BSPT-TQ	J13	刀片 (螺纹加工)
11I% ○○○ISO	J7	刀片 (螺纹加工)
11IR ○○○ISO-TF	J7	刀片 (螺纹加工)
11IR ○○○ISO-TQ	J7	刀片 (螺纹加工)
11IR ○○○○	J17, J19	刀片 (螺纹加工)
11IR A○○	J17, J19	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○BSPT	J12	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○BSPT-TF	J12	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○BSPT-TQ	J12	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○(○)NPT	J14	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○UN	J8	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○UN-TF	J8	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○UN-TQ	J8	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○W	J10	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○W-TF	J10	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○W-TQ	J10	刀片 (螺纹加工)
16E% ○○○ISO	J6	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○○ISO-TF	J6	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○○ISO-TQ	J6	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○○TR	J20	刀片 (螺纹加工)
16ER ○○○○	J16, J18	刀片 (螺纹加工)
16ER A○○	J16, J18	刀片 (螺纹加工)
16ER AG○○	J16, J18	刀片 (螺纹加工)
16ER G○○	J16, J18	刀片 (螺纹加工)
16ER A○○-TF	J16, J18	刀片 (螺纹加工)
16ER A○○-TQ	J16, J18	刀片 (螺纹加工)
16ER AG○○-TF	J16, J18	刀片 (螺纹加工)
16ER AG○○-TQ	J16, J18	刀片 (螺纹加工)
16ER G○○-TF	J16, J18	刀片 (螺纹加工)
16ER G○○-TQ	J16, J18	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○BSPT	J13	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○BSPT-TF	J13	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○BSPT-TQ	J13	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○(○)NPT	J15	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○UN	J9	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○UN-TF	J9	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○UN-TQ	J9	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○W	J11	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○W-TF	J11	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○W-TQ	J11	刀片 (螺纹加工)
16I% ○○○ISO	J7	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○○ISO-TF	J7	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○○ISO-TQ	J7	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○○TR	J21	刀片 (螺纹加工)
16IR ○○○(○)	J17, J19	刀片 (螺纹加工)
16IR A○○	J17, J19	刀片 (螺纹加工)
16IR AG○○	J17, J19	刀片 (螺纹加工)
16IR G○○	J17, J19	刀片 (螺纹加工)
22ER ○○UN	J8	刀片 (螺纹加工)
22ER ○○○ISO	J6	刀片 (螺纹加工)
22ER ○○○TR	J20	刀片 (螺纹加工)
22ER N○○	J16, J18	刀片 (螺纹加工)
22IR ○○UN	J9	刀片 (螺纹加工)
22IR ○○○ISO	J7	刀片 (螺纹加工)
22IR ○○○TR	J21	刀片 (螺纹加工)
22IR N○○	J17, J19	刀片 (螺纹加工)

型号	页数	名称
数字 (整体型刀具)		
2FEKM ○○○-○○○	L6	整体立铣刀
2FEKS ○○○-○○○	L6	整体立铣刀
2FESL ○○○-○○○	L5	整体立铣刀
2FESM ○○○-○○○	L4	整体立铣刀
2FESS ○○○-○○○	L3	整体立铣刀
2FESW ○○○-○○○(A)	L8	整体立铣刀
2KMB ○○○-○○○-S○	L54	整体立铣刀 (精细加工用)
2KMBL ○○○-○○○-S○	L55, L56, L57, L58	整体立铣刀 (精细加工用)
2SEB ○○○-○○○-R○○	L27	整体立铣刀
2ZDF ○○○○-KCD	L79	整体钻头
2ZDK ○○○HP-○-D-LS	L92, L93	平头钻
2ZDK ○○○HP-○-D-OH	L94, L95	平头钻
3AFK ○○○-○○○(-○○○)	L34	整体立铣刀
3FESW ○○○-○○○(A)	L8	整体立铣刀
3NESM ○○○-○○○	L35	整体立铣刀
3RDSL ○○○-○○○	L24	整体立铣刀
3RDSM ○○○-○○○	L24	整体立铣刀
3ZFKM ○○○-○○○	L17	整体立铣刀
3ZFKS ○○○-○○○	L17	整体立铣刀
4FCX ○○○-○○○-KCD	L37	整体立铣刀
4FEKM ○○○-○○○	L7	整体立铣刀
4FESM ○○○-○○○	L7	整体立铣刀
4FESW ○○○-○○○	L9	整体立铣刀
4HFSM ○○○-○○○	L28	整体立铣刀
4HFSS ○○○-○○○	L28	整体立铣刀
4JER ○○○-○○○-R○○	L21	整体立铣刀
4JER ○○○-○○○-R○○-XT	L21	整体立铣刀
4MFK ○○○-○○○(-○○○)	L12	整体立铣刀
4MFR ○○○-○○○-R○○	L13	整体立铣刀
4RDSL ○○○-○○○	L24	整体立铣刀
4RDSM ○○○-○○○	L24	整体立铣刀
4RFH ○○○-○○○	L23	整体立铣刀
4RFSM ○○○-○○○	L25	整体立铣刀
4TFK ○○○-○○○	L15	整体立铣刀
4TFR ○○○-○○○-R○○	L15	整体立铣刀
4TFR ○○○-○○○-R○○-XT	L15	整体立铣刀
5HFSM ○○○-○○○	L28	整体立铣刀
5HFSS ○○○-○○○	L28	整体立铣刀
5RDSL ○○○-○○○	L24	整体立铣刀
5RDSM ○○○-○○○	L24	整体立铣刀
5RFH ○○○-○○○	L23	整体立铣刀
6HFSM ○○○-○○○	L28	整体立铣刀
6HFSS ○○○-○○○	L28	整体立铣刀
6PDRS ○○○-○○○	L29	整体立铣刀
6PFK ○○○-○○○(○)	L19	整体立铣刀
6RFH ○○○-○○○(○)	L23	整体立铣刀
6RFSM ○○○-○○○	L25	整体立铣刀
7HFSM ○○○-○○○	L28	整体立铣刀
7HFSS ○○○-○○○	L28	整体立铣刀
8HFSM ○○○-○○○	L28	整体立铣刀
8PFK ○○○-○○○(○)	L19	整体立铣刀

数字

556C%	P8	零件 (垫片)
-------	----	---------

A

A○○□- DCLN%○○○	F129	镗刀杆
A○○□- DDUN%○○○	F134	镗刀杆
A○○□- DSKN%○○○	F140	镗刀杆

型号	页数	名称
A○○□- DTFN%○○-○○	F141	镗刀杆
A○○□- DWLN%○○-○○	F146	镗刀杆
A○○□- PCLNR○○-○○	F130	镗刀杆
A○○□- PDUNR○○-○○	F132	镗刀杆
A○○□- PTUNR○○-○○	F142	镗刀杆
A○○□- PWLNR○○-○○	F144	镗刀杆
A○○□- SCLC%○○-○○AE	F60	镗刀杆
A○○□- SCLC%○○-○○E	P25	镗刀杆(废止型号)
A○○□- SCLP%○○-○○AE	F64	镗刀杆
A○○□- SCLP%○○-○○E	P25	镗刀杆(废止型号)
A○○□- SDQC%○○-○○AE	F70	镗刀杆
A○○□- SDUC%○○-○○AE	F66	镗刀杆
A○○□- SDZC%○○-○○AE	F74	镗刀杆
A○○□- STLC%○○-○○AE	F88	镗刀杆
A○○□- STLP%○○-○○AE	F80	镗刀杆
A○○□- STUP%○○-○○E	P25	镗刀杆(废止型号)
A○○□- SVJB%○○-○○AE	F90	镗刀杆
A○○□- SVJC%○○-○○AE	F90	镗刀杆
A○○□- SVJP%○○-○○AE	F90	镗刀杆
A○○□- SVPB%○○-○○AE	F94	镗刀杆
A○○□- SVPC%○○-○○AE	F94	镗刀杆
A○○□- SVUB%○○-○○AE	F96	镗刀杆
A○○□- SVUC%○○-○○AE	F96	镗刀杆
A○○□- SVZB%○○-○○AE	F98	镗刀杆
A○○□- SVZC%○○-○○AE	F98	镗刀杆
A○○□- SWUB%○○-○○AE	F100	镗刀杆
A○○□- SWUP%○○-○○AE	F100	镗刀杆
A○○□- SZJB%○○-○○AE	F106	镗刀杆
A○○□- SZLB%○○-○○AE	F109	镗刀杆
A○○□- SZQB%○○-○○AE	F108	镗刀杆
A○○□- SZXB%○○-○○AE	F107	镗刀杆
A○○□- SZZB%○○-○○AE	F110	镗刀杆
AABSR ○○○JX-○○F	E20	刀杆(背车加工)
AABWR ○○○JX-○○F	E21, E22	刀杆(背车加工)
ABS ○○R○○○○	B112	刀片(背车加工)
ABS ○○R○○○○M	B112	刀片(背车加工)
ABW ○○R○○○○	B112	刀片(背车加工)
ABW ○○R○○○○M	B112	刀片(背车加工)
ACL□% ○○○□-○○F	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
ACL□% ○○○□JX-○○FF	E26	刀杆(车削加工)
AD ○○U	P27	镗刀杆(废止型号)
AD ○○V	P27	镗刀杆(废止型号)
AD ○○W	P27	镗刀杆(废止型号)
ADJ□% ○○○□-○○F	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
ADJ□% ○○○□JX-○○FF	E29	刀杆(车削加工)
ADNCR ○○○□-○○F	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
AJ- ○(○)X○○(○○)	P2	零件(螺钉)
AJ- 519TR	P2	零件(螺钉)
APMT ○○○○○E%-NB○	M163	刀片(铣削加工)
APMT ○○○○○ER-NB○P	M163	刀片(铣削加工)
AVJB% ○○○□-○○F	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
AVJB% ○○○□JX-○○FF	E40	刀杆(车削加工)
AVVB% ○○○□-○○F	P22	刀杆(车削加工/废止型号)

B

BB-G1/8	D12,G37,H54	零件(班卓螺栓)
BB- M10X1.5	D12,G37,H54	零件(班卓螺栓)
BCS- ○	P13	零件(压板组)
BDGT ○○T○○○FR	C62, M87	刀片(铣削加工)
BDGT ○○T○○○FR-JA	M87	刀片(铣削加工)
BDGT ○○T○○○FR-LE	C62, M87	刀片(铣削加工)

型号	页数	名称
BDGT ○○○○○FR-JA	M87	刀片(铣削加工)
BDMT ○○T○○○ER-JS	M87, M124	刀片(铣削加工)
BDMT ○○T○○○ER-JT	M87	刀片(铣削加工)
BDMT ○○T○○○ER-N○	M117	刀片(铣削加工)
BDMT ○○T○○○FR	C62, M87	刀片(铣削加工)
BDMT ○○○○○ER-JS	M87, M96, M124	刀片(铣削加工)
BDMT ○○○○○ER-JT	M87, M96	刀片(铣削加工)
BDMT ○○○○○ER-N○	M117	刀片(铣削加工)
BDMT ○○○○○FR	C62, M87	刀片(铣削加工)
BGIAR ○○-○	G99	刀板(切槽加工)
BH○X...	P2	零件(螺钉)
BT○OK- M○○-○○	M65, M78	BT锥柄(模块型立铣刀用)

C

○○□- SCLC%○○-○○(A)	P25	镗刀杆(废止型号)
○○□- SCLC%○○-○○AN	F62	镗刀杆
○○○○□- SCLCR○○-○○EZP	F32	镗刀杆
○○□- SCLP%○○-○○(-○/○)	P25	镗刀杆(废止型号)
○○□- SDUC%○○-○○	P25	镗刀杆(废止型号)
○○□- SJLC%○○-○○	F78	镗刀杆
○○□- SJZC%○○-○○	F79	镗刀杆
○○□- STLB%○○-○○A	P25	镗刀杆(废止型号)
○○□- STLB%○○-○○AN	F82	镗刀杆
○○○○□- STLBR○○-○○EZP	F34	镗刀杆
○○○○□- STLPR○○-○○EZP	F34	镗刀杆
○○□- STUB%○○-○○	P25	镗刀杆(废止型号)
○○□- STUP%○○-○○(-○/○)	P25	镗刀杆(废止型号)
○○□- STXB%○○-○○	F86	镗刀杆
○○□- STXP%○○-○○	F86	镗刀杆
○○□- STZB%○○-○○	F87	镗刀杆
○○□- SWUB%○○-○○(A)	P26	镗刀杆(废止型号)
○○□- SWUB%○○-○○AN	F102	镗刀杆
○○□- SWUB%○○-○○(-○/○)	P26	镗刀杆(废止型号)
○○○○□- SWUBR○○-○○EZP	F36	镗刀杆
○○□- SWUP%○○-○○(-○/○)	P26	镗刀杆(废止型号)
○○○N	P15	零件(紧固块)
○○○R	P15	零件(紧固块)
CB-○○	P16	零件(导屑器)
CB- S○○○○	P16	零件(导屑器)
CBSN% ○○○K-○○	D68	刀杆(车削加工)
CBSN% ○○○M-○○	D68	刀杆(车削加工)
CBSNR ○○○B-○○-A○○	F115	镗刀杆
CB- T2212	P16	零件(导屑器)
CB- T3220	P16	零件(导屑器)
CC- -○○-MFAH	P19	零件(冷却孔盖)
CCET ○○T○○○(○)F%-USF	B63	刀片(车削加工)
CCET ○○T○○○(○)MF%-J	B65	刀片(车削加工)
CCET ○○T○○○(○)MF%-U	B63	刀片(车削加工)
CCET ○○T○○○(○)MF%-USF	B63	刀片(车削加工)
CCET ○○○○○(○)M%-F	B62	刀片(车削加工)
CCET ○○○○○(○)M%-FSF	B61	刀片(车削加工)
CCET ○○○○○(○)MF%-J	B65	刀片(车削加工)
CCET ○○T○○○M%-P	B63	刀片(车削加工)
CCET ○○○○○(○)F%-FSF	B61	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○	B60	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○AH	B66	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○AP	B66	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○E%-U	B65	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○F%-U	B64	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○L-A○	B66	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○ME%-U	B65	刀片(车削加工)



型 号	页数	名 称
CCGT ○○T○○MF	B61	刀片 (车削加工)
CCGT ○○T○○MF%-U	B64	刀片 (车削加工)
CCGT ○○T○○MFP-GF	B58	刀片 (车削加工)
CCGT ○○T○○MFP-GQ	B59	刀片 (车削加工)
CCGT ○○T○○MFP-SK	B59	刀片 (车削加工)
CCGT ○○T○○MFP-SKS	B59	刀片 (车削加工)
CCGT ○○T○○MP-CK	B59	刀片 (车削加工)
CCGT ○○T○○R-A○	B66	刀片 (车削加工)
CCGT ○○T○○○F%-U	B64	刀片 (车削加工)
CCGT ○○T○○○MF	B61	刀片 (车削加工)
CCGT ○○T○○○MF%-U	B64	刀片 (车削加工)
CCGT ○○T○○○MFP-SKS	B59	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○	B60	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○AP	B66	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○E%-U	B65	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○F%-U	B64	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○ME%-U	B65	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MF	B61	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MFP-GF	B58	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MFP-GQ	B59	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MFP-PF	B58	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MFP-SK	B59	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MFP-SKS	B59	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MF%-U	B64	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MP-CF	B58	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MP-CK	B59	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○M%-F	B62	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○%-A○	B66	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○%-F	B62	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○F%-U	B64	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○L-F	B62	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MF	B61	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MFP-SKS	B59	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MF%-U	B64	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○ML-F	B62	刀片 (车削加工)
CCGW ○○T○○○	B66, C39	刀片 (车削加工)
CCGW ○○T○○○NE	C39	刀片 (车削加工)
CCGW ○○T○○○SE	C39	刀片 (车削加工)
CCGW ○○○○○○	B66, C39	刀片 (车削加工)
CCGW ○○○○○○NE	C39	刀片 (车削加工)
CCGW ○○○○○○SE	C39	刀片 (车削加工)
CCLN%L ○○○○K-○○	D49	刀杆 (车削加工)
CCLN%L ○○○○M-○○	D49	刀杆 (车削加工)
CCLN%L ○○○○M-○○A	D60	刀杆 (车削加工)
CCLN%L ○○○○P-○○	D49	刀杆 (车削加工)
CCLN%L ○○○○□-○○GX	P20	刀杆 (车削加工 / 废止型号)
CCMT ○○T○○○	B60, C39	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○APD	C40	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○GK	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○HQ	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○MQ	B61	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○NE	C39	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○PP	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○SE	C39	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○WP	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○	C39	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○GK	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○HQ	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○NE	C39	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○PP	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○SE	C39	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○WP	B60	刀片 (车削加工)

型 号	页数	名 称
CCMW ○○T○○○MEF	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○T○○○S○○○○MES	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○T○○○S○○○○MET	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○T○○○S○○○○SET	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○T○○○T○○○○ME	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○T○○○T○○○○SE	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○○○○○S○○○○MES	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○○○○○S○○○○SET	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○○○○○T○○○○ME	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○○○○○T○○○○SE	C20	刀片 (车削加工)
CCN-5	H54	零件 (内冷供给管)
CCRN%L ○○○○M-○○A	D60	刀杆 (车削加工)
CDHN%L ○○○○□-○○GX	P20	刀杆 (车削加工 / 废止型号)
CDJN%L ○○○○M-○○	D50	刀杆 (车削加工)
CDJN%L ○○○○P-○○	D50	刀杆 (车削加工)
CDJN%L ○○○○□-○○GX	P20	刀杆 (车削加工 / 废止型号)
CE -○○○	P13	零件 (压板组)
CE-030A	P13	零件 (压板组)
CE-360S	P13	零件 (压板组)
CELN%L ○○○○M-○○	D51	刀杆 (车削加工)
CGA-○%L	P15	零件 (压板组)
CGB%L	P15	零件 (压板组)
CGH-○%L	P15	零件 (紧固块)
CGIA-○R	P15	零件 (紧固块)
CH0503-45	K69	刀片 (钻孔加工/倒角)
CH-20R	P15	零件 (紧固块)
CIN%L ○○○○S-○○	J27	刀杆 (螺纹加工)
CL ○○○○-1	P19	零件 (冷却阀)
CNGA ○○○○○○	B22	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○MEF	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○ME○	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○S○○○○○	B113	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○S○○○○○ME	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○S○○○○○MEH	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○S○○○○○MEP	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○S○○○○○MET	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○S○○○○○MEW	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○T○○○○○	B113	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○T○○○○○ME	C8	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○AH	B23	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○FP-TK	B19	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○HQ	B17	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○MFP-SK	B19	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○%L	B23	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○%L-A○	B23	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○%L-S	B23	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○%L-○○R	B23	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○%L	B23	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○TK	B20	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○Z	B23	刀片 (车削加工)
CNGM ○○○○○○ME-H□	C9	刀片 (车削加工)
CNGN ○○○○○○S○○○○○	B113	刀片 (车削加工)
CNGN ○○○○○○T○○○○○	B113	刀片 (车削加工)
CNGU ○○○○○○MFP-SK	B55	刀片 (车削加工)
CNGU ○○○○○○(○)MFR-F	B55	刀片 (车削加工)
CNGU ○○○○○○(○)MFR-U	B55	刀片 (车削加工)
CNMA ○○○○○○	B22	刀片 (车削加工)
CNMA ○○○○○○S○○○○○	B113	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○	B18	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○AH	B23	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○C	B22	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○CJ	B17	刀片 (车削加工)

○: 数字, □: 字母

型号	页数	名称
CNMG ○○○○○CQ	B17	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○GC	B22	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○GP	B16	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○GS	B17	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○GT	B18	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○HQ	B17	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○KG	B21	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○KH	B21	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○KQ	B21	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○MQ	B20	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○MS	B20	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○MU	B20	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○PG	B17	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○PMG	B17	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○PH	B18	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○PP	B16	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○PQ	B16	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○PS	B18	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○PT	B18	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○SG	B21	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○SQ	B20	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○TK	B20	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○TN-V	B17	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○WE	B16	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○WF	B16	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○WP	B16	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○WQ	B16	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○XF	B19	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○XP	B19	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○XQ	B19	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○XS	B19	刀片(车削加工)
CNMG ○○○○○ZS	B22	刀片(车削加工)
CNMM ○○○X%-SX	B21	刀片(车削加工)
CNMM ○○○○○M	C34	刀片(车削加工)
CNMM ○○○○○M-□E	C34	刀片(车削加工)
CNMM ○○○○○PX	B19	刀片(车削加工)
CNMN ○○○○○S○○○○	C16	刀片(车削加工)
CNMN ○○○○○T○○○○	B113	刀片(车削加工)
CNMU ○○○○○E-GK	B55	刀片(车削加工)
CP- ○D(-S)	P16	零件(压板)
CP- ○D-%-JCT	P16	零件(压板)
CP-8TE	P16	零件(压板)
CP-8W	P16	零件(压板)
CP8X15TL	P2	零件(螺钉)
CP8X23TL	P2	零件(螺钉)
CPGB ○○○○○S○○○○MES	C21	刀片(车削加工)
CPGB ○○○○○S○○○○MET	C21	刀片(车削加工)
CPGB ○○○○○T○○○○ME	C21	刀片(车削加工)
CPGB ○○○○○T○○○○SE	C21	刀片(车削加工)
CPMB ○○○○○	B67	刀片(车削加工)
CPMH ○○○○○	B67, C41	刀片(车削加工)
CPMH ○○○○○HQ	B67	刀片(车削加工)
CPMH ○○○○○NE	C41	刀片(车削加工)
CPMH ○○○○○%-Y	B67	刀片(车削加工)
CPMH ○○○○○SE	C41	刀片(车削加工)
CPMT ○○○○○GP	B67	刀片(车削加工)
CPMT ○○○○○PP	B67	刀片(车削加工)
CPMT ○○○○○XP	B67	刀片(车削加工)
CPMT ○○○○○XQ	B67	刀片(车削加工)
CP-RC%	P13	零件(压板组)
CPS- ○(□)	P14	零件(压板组)
CPS- 2TR	P14	零件(压板组)

型号	页数	名称
CP-ST-R1/8	H17	零件(耦合器)
CRDNN ○○○K-○○	D58	刀杆(车削加工)
CRDNN ○○○M-○○	D58	刀杆(车削加工)
CRDNN ○○○M-○○A	D61	刀杆(车削加工)
CRDNN ○○○P-○○	D58	刀杆(车削加工)
CRDNN ○○○P-○○A	D61	刀杆(车削加工)
CRDNN ○○○R-○○	D58	刀杆(车削加工)
CRSN% ○○○K-○○	D58	刀杆(车削加工)
CRSN% ○○○M-○○	D58	刀杆(车削加工)
CRSN% ○○○M-○○A	D61	刀杆(车削加工)
CRSN% ○○○P-○○	D58	刀杆(车削加工)
CRSN% ○○○P-○○A	D61	刀杆(车削加工)
CS-N% ○○○M-○○	D52	刀杆(车削加工)
CS-N% ○○○□-○○GX	P20	刀杆(车削加工/废止型号)
CS- ○D(-TR)	P2	零件(螺钉)
CSBP% ○○○□-○○N	P23	刀杆(车削加工/废止型号)
CSDNN ○○○□-○○GX	P20	刀杆(车削加工/废止型号)
CSDNN ○○○K-○○	D54	刀杆(车削加工)
CSDNN ○○○M-○○	D54	刀杆(车削加工)
CSDNN ○○○M-○○A	D64	刀杆(车削加工)
CSDNN ○○○P-○○	D54	刀杆(车削加工)
CSDPN ○○○□-○○N	P23	刀杆(车削加工/废止型号)
CSKN% ○○○□-○○GX	P20	刀杆(车削加工/废止型号)
CSKN% ○○○K-○○	D53	刀杆(车削加工)
CSKN% ○○○M-○○	D53	刀杆(车削加工)
CSKNR ○○○M-○○A	D63	刀杆(车削加工)
CSKNR ○○○P-○○	D53	刀杆(车削加工)
CSKPR ○○○□-○○N	P23	刀杆(车削加工/废止型号)
CSRN% ○○○K-○○	D52	刀杆(车削加工)
CSRN% ○○○M-○○	D52	刀杆(车削加工)
CSRN% ○○○M-○○A	D63	刀杆(车削加工)
CSRN% ○○○P-○○	D52	刀杆(车削加工)
CSRN% ○○○R-○○	D52	刀杆(车削加工)
CSRN% ○○○□-○○GX	P20	刀杆(车削加工/废止型号)
CSSN% ○○○□-○○GX	P20	刀杆(车削加工/废止型号)
CSSN% ○○○K-○○	D54	刀杆(车削加工)
CSSN% ○○○M-○○	D54	刀杆(车削加工)
CSSN% ○○○M-○○A	D64	刀杆(车削加工)
CSSP% ○○○□-○○N	P23	刀杆(车削加工/废止型号)
CSYN% ○○○□-○○A	P21	刀杆(车削加工/废止型号)
CSYN% ○○○□-○○GX	P20	刀杆(车削加工/废止型号)
CSYN% ○○○M-○○	D53	刀杆(车削加工)
CT ○○T○-45A	K41	刀片(钻孔加工/倒角)
CT ○○T○-45DA	K22	刀片(钻孔加工/倒角)
CTDPR ○○CA○○	N36	刀杆(固定卡夹)
CTEPR ○○CA○○	N36	刀杆(固定卡夹)
CTFPR ○○CA○○	N36	刀杆(固定卡夹)
CTFP% ○○○□-○○N	P23	刀杆(车削加工/废止型号)
CTGP% ○○○□-○○N	P23	刀杆(车削加工/废止型号)
CTJN% ○○○K-○○	D56	刀杆(车削加工)
CTJN% ○○○M-○○	D56	刀杆(车削加工)
CTJN% ○○○M-○○A	D66	刀杆(车削加工)
CTTP% ○○○□-○○N	P23	刀杆(车削加工/废止型号)
CTUN% ○○○□-○○A	P21	刀杆(车削加工/废止型号)
CTUN% ○○○K-○○	D56	刀杆(车削加工)
CTUN% ○○○M-○○	D56	刀杆(车削加工)

D

DA ○○○M-FTP	K12	刀片(钻孔加工)
DA ○○○M-GM	K6, K7, K8, K9	刀片(钻孔加工)

T
?
目录

型 号	页数	名 称
DCGT	○○○○○MFP-GQ	B69 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○MFP-SK	B68 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○MFP-SKS	B68 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○MFR-U	B75 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○ML-F	B73 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○MP-CF	B68 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○MP-CK	B68 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○MR-F	B73 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○R-F	B73 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○FL-U	B75 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○FR-U	B75 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○L-F	B73 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○M	B70 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○MF	B70 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○MFL-U	B75 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○MFP-SKS	B68 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○MFR-U	B75 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○ML-F	B73 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○MR-F	B73 刀片(车削加工)
DCGT	○○○○○R-F	B73 刀片(车削加工)
DCGW	○T○○○	B78 刀片(车削加工)
DCGW	○○○○○	B78 刀片(车削加工)
DCLN%	○○○K-○	D8 刀杆(车削加工)
DCLN%	○○○K-○JCT	D9 刀杆(车削加工)
DCLN%	○○○M-○	D8 刀杆(车削加工)
DCLN%	○○○M-○JCT	D9 刀杆(车削加工)
DCMT	○T○○○	B70, C42 刀片(车削加工)
DCMT	○T○○○APD	C42 刀片(车削加工)
DCMT	○T○○○GK	B70 刀片(车削加工)
DCMT	○T○○○GP	B69 刀片(车削加工)
DCMT	○T○○○HQ	B70 刀片(车削加工)
DCMT	○T○○○L-NE	C42 刀片(车削加工)
DCMT	○T○○○MQ	B71 刀片(车削加工)
DCMT	○T○○○NE	C42 刀片(车削加工)
DCMT	○T○○○PP	B69 刀片(车削加工)
DCMT	○T○○○R-NE	C42 刀片(车削加工)
DCMT	○T○○○SE	C42 刀片(车削加工)
DCMT	○T○○○XP	B71 刀片(车削加工)
DCMT	○T○○○XQ	B71 刀片(车削加工)
DCMT	○○○○○	C42 刀片(车削加工)
DCMT	○○○○○GK	B70 刀片(车削加工)
DCMT	○○○○○GP	B69 刀片(车削加工)
DCMT	○○○○○HQ	B70 刀片(车削加工)
DCMT	○○○○○L-NE	C42 刀片(车削加工)
DCMT	○○○○○MQ	B71 刀片(车削加工)
DCMT	○○○○○NE	C42 刀片(车削加工)
DCMT	○○○○○PP	B69 刀片(车削加工)
DCMT	○○○○○R-NE	C42 刀片(车削加工)
DCMT	○○○○○SE	C42 刀片(车削加工)
DCMT	○○○○○XP	B71 刀片(车削加工)
DCMW	○T○○○MEF	C22 刀片(车削加工)
DCMW	○T○○○S○○○○MES	C22 刀片(车削加工)
DCMW	○T○○○S○○○○MET	C22 刀片(车削加工)
DCMW	○T○○○S○○○○SET	C22 刀片(车削加工)
DCMW	○T○○○T○○○○ME	C22 刀片(车削加工)
DCMW	○T○○○T○○○○SE	C22 刀片(车削加工)
DCMW	○○○○○S○○○○MET	C22 刀片(车削加工)
DCMW	○○○○○S○○○○SET	C22 刀片(车削加工)
DCMW	○○○○○T○○○○ME	C22 刀片(车削加工)
DCMW	○○○○○T○○○○SE	C22 刀片(车削加工)
DCMX	○T○○○L-WP	B69 刀片(车削加工)
DCMX	○T○○○R-WP	B69 刀片(车削加工)

型 号	页数	名 称
DCMX	○T○○○WP	B69 刀片(车削加工)
DCMX	○○○○○L-WP	B69 刀片(车削加工)
DCMX	○○○○○R-WP	B69 刀片(车削加工)
DCMX	○○○○○WP	B69 刀片(车削加工)
DD	-○(-○)	P8 零件(垫片)
DDHN%	○○○K-○○○	D15 刀杆(车削加工)
DDHN%	○○○M-○○○	D15 刀杆(车削加工)
DDJN%	○○○K-○JCT	D14 刀杆(车削加工)
DDJN%	○○○K-○○○	D13 刀杆(车削加工)
DDJN%	○○○M-○JCT	D14 刀杆(车削加工)
DDJN%	○○○M-○○○	D13 刀杆(车削加工)
DMC	○○○	P34 立铣刀
DMC	○○○H	M167 立铣刀
DMC	○○○S○○	P34 立铣刀
DMC	○○○SX	M166 立铣刀
DMC	○○○SX-○○	M166 立铣刀
DMC	○○○SXT	M166 立铣刀
DN	○○	P19 零件(喷嘴)
DNGA	○○○○○MEF	C10 刀片(车削加工)
DNGA	○○○○○ME○	C10 刀片(车削加工)
DNGA	○○○○○S○○○○	B114 刀片(车削加工)
DNGA	○○○○○S○○○○ME	C10 刀片(车削加工)
DNGA	○○○○○S○○○○MEH	C10 刀片(车削加工)
DNGA	○○○○○S○○○○MEP	C10 刀片(车削加工)
DNGA	○○○○○S○○○○MET	C10 刀片(车削加工)
DNGA	○○○○○T○○○○	B114 刀片(车削加工)
DNGA	○○○○○T○○○○ME	C10 刀片(车削加工)
DNGG	○○○○○AH	B31 刀片(车削加工)
DNGG	○○○○○FP-TK	B28 刀片(车削加工)
DNGG	○○○○○L	B32 刀片(车削加工)
DNGG	○○○○○L-A○	B31 刀片(车削加工)
DNGG	○○○○○L-S	B32 刀片(车削加工)
DNGG	○○○○○MFP-SK	B28 刀片(车削加工)
DNGG	○○○○○R	B32 刀片(车削加工)
DNGG	○○○○○R-A○	B31 刀片(车削加工)
DNGG	○○○○○R-S	B32 刀片(车削加工)
DNGG	○○○○○TK	B28 刀片(车削加工)
DNGM	○○○○○ME-HD	C11 刀片(车削加工)
DNGM	○○○○○ME-HH	C11 刀片(车削加工)
DNGM	○○○○○ME-HL	C11 刀片(车削加工)
DNGN	○○○○○S○○○○	B114 刀片(车削加工)
DNGN	○○○○○T○○○○	B114 刀片(车削加工)
DNGU	○○○○○MER-U	B56 刀片(车削加工)
DNGU	○○○○○MFR-F	B56 刀片(车削加工)
DNGU	○○○○○MFP-SK	B56 刀片(车削加工)
DNGU	○○○○○MFR-U	B56 刀片(车削加工)
DNMA	○○○○○	B31 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○	B27 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○AH	B31 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○C	B30 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○CJ	B25 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○CQ	B25 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○GC	B30 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○GP	B24 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○GS	B25 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○GT	B26 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○HQ	B25 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○KG	B30 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○KH	B30 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○KQ	B30 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○MQ	B28 刀片(车削加工)
DNMG	○○○○○MS	B29 刀片(车削加工)



型号	页数	名称
DNMG ○○○○○MU	B29	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○PG	B26	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○PH	B27	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○PMG	B25	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○PP	B24	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○PQ	B24	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○PS	B26	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○PT	B26	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○R-LD	B28	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○SG	B29	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○SQ	B29	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○TK	B28	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○TN-V	B25	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○XF	B27	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○XP	B27	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○XQ	B27	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○XS	B27	刀片(车削加工)
DNMG ○○○○○ZS	B30	刀片(车削加工)
DNMM ○○○○○M	C35	刀片(车削加工)
DNMM ○○○○○M-NE	C35	刀片(车削加工)
DNMM ○○○○○M-SE	C35	刀片(车削加工)
DNMM ○○○○○PX	B27	刀片(车削加工)
DNMU ○○○○○E-GK	B56	刀片(车削加工)
DNMX ○○○○○WF	B24	刀片(车削加工)
DPET ○○T○○○FL-USF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○T○○○FR-USF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○T○○○L-FSF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○T○○○MFR-USF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○T○○○MR-FSF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○T○○○R-FSF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○T○○○FR-USF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○T○○○MFR-USF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○T○○○MR-FSF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○T○○○R-FSF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○○○○FL-USF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○○○○FR-USF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○○○○L-FSF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○○○○MFR-USF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○○○○ML-FSF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○○○○MR-FSF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○○○○R-FSF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○○○○FR-USF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○○○○MFR-USF	B79	刀片(车削加工)
DPET ○○○○○R-FSF	B79	刀片(车削加工)
DR ○○-○○(□)	M234	零件(驱动环)
DR ○○○○-○○○○(□)	M235	零件(驱动环)
DRV -CH○○	K68	刀杆(钻孔加工/倒角附件)
DS -○○	P8	零件(垫片)
DSBN%L ○○○○K-○○	D19	刀杆(车削加工)
DSBN%L ○○○○M-○○	D19	刀杆(车削加工)
DT -○	P17	零件(扳手)
DT -○○	P8, P17	零件(垫片/扳手)
DTGN%L ○○○○K-○○	D22	刀杆(车削加工)
DTGN%L ○○○○K-○○JCT	D23	刀杆(车削加工)
DTGN%L ○○○○M-○○	D22	刀杆(车削加工)
DTGN%L ○○○○M-○○JCT	D23	刀杆(车削加工)
DTM -○	P17	零件(扳手)
DTM -○○	P17	零件(扳手)
DTP -○	P17	零件(扳手)
DTP -○○	P17	零件(扳手)
DTPM -○	P17	零件(扳手)
DTPM -○○	P17	零件(扳手)

型号	页数	名称
DV -33	P8	零件(垫片)
DVLN%L ○○○○K-○○	D30	刀杆(车削加工)
DVLN%L ○○○○M-○○	D30	刀杆(车削加工)
DVLNL ○○○○K-○○JCT	D31	刀杆(车削加工)
DVLNL ○○○○M-○○JCT	D31	刀杆(车削加工)
DVLNR ○○○○K-○○JCT	D31	刀杆(车削加工)
DVLNR ○○○○M-○○JCT	D31	刀杆(车削加工)
DVPN%L ○○○○K-○○	D32	刀杆(车削加工)
DVPN%L ○○○○M-○○	D32	刀杆(车削加工)
DVPNL ○○○○K-○○JCT	D33	刀杆(车削加工)
DVPNL ○○○○M-○○JCT	D33	刀杆(车削加工)
DVPNR ○○○○K-○○JCT	D33	刀杆(车削加工)
DVPNR ○○○○M-○○JCT	D33	刀杆(车削加工)
DVVNN ○○○○K-○○	D34	刀杆(车削加工)
DVVNN ○○○○K-○○JCT	D35	刀杆(车削加工)
DVVNN ○○○○M-○○	D34	刀杆(车削加工)
DVVNN ○○○○M-○○JCT	D35	刀杆(车削加工)
DW -○○	P8	零件(垫片)
DWLN%L ○○○○K-○○	D43	刀杆(车削加工)
DWLN%L ○○○○K-○○JCT	D44	刀杆(车削加工)
DWLN%L ○○○○M-○○	D43	刀杆(车削加工)
DWLN%L ○○○○M-○○JCT	D44	刀杆(车削加工)

E

E○○□- SCLC%L○○-○○	P25	镗刀杆(废止型号)
E○○□- SCLC%L○○-○○A	F62	镗刀杆
E○○□- SCLCR○○-○○A-○○/○	F62	镗刀杆
E○○□- SCLC%L-○○AN	F62	镗刀杆
E○○□- SCLCR-○○AN○○/○	F62	镗刀杆
E○○□- SCLP%L○○-○○	P25	镗刀杆(废止型号)
E○○□- SCLP%L○○-○○A	F65	镗刀杆
E○○□- SCLPR○○-○○A-○○/○	F65	镗刀杆
E○○□- SCLP%L○○-○○AN	F65	镗刀杆
E○○□- SCLPR○○-○○AN○○/○	F65	镗刀杆
E○○□- SDQC%L○○-○○A	F72	镗刀杆
E○○□- SDQCR○○-○○A-○○/○	F72	镗刀杆
E○○□- SDUC%L○○-○○A	F68	镗刀杆
E○○□- SDUCR○○-○○A-○○/○	F68	镗刀杆
E○○□- SDZCR○○-○○A	F76	镗刀杆
E○○□- STLPL%L○○-○○A	F82	镗刀杆
E○○□- STLPR○○-○○A-○○/○	F82	镗刀杆
E○○□- STLPL%L○○-○○AN	F82	镗刀杆
E○○□- STLPR○○-○○AN○○/○	F82	镗刀杆
E○○□- STUP%L○○-○○	P25	镗刀杆(废止型号)
E○○□- SVBPR○○-○○A	F95	镗刀杆
E○○□- SVPCR○○-○○A	F95	镗刀杆
E○○□- SVUBR○○-○○A	F97	镗刀杆
E○○□- SVUCR○○-○○A	F97	镗刀杆
E○○□- SWUB%L○○-○○A(-○○/○)	P26	镗刀杆(废止型号)
E○○□- SWUB%L○○-○○AN	F102	镗刀杆
E○○□- SWUBR○○-○○AN○○/○	F102	镗刀杆
E○○□- SWUP%L○○-○○A	F102	镗刀杆
E○○□- SWUPR○○-○○A-○○/○	F102	镗刀杆
ENET ○○○○PAER-C	M175	刀片(铣削加工)
ENET ○○○○PAER-G	M175	刀片(铣削加工)
ENET ○○○○PAER-R	M175	刀片(铣削加工)
ENGN ○○○○○S○○○○○	B115	刀片(车削加工)
ENGN ○○○○○T○○○○○	B115	刀片(车削加工)
EZB%L ○○○○○HP-○○○H	F16	EZ刀杆(内径加工)
EZBCR ○○○○○-○○-○○	F27	EZ刀杆(内径加工)
EZBFR ○○○○○-○○○	F24	EZ刀杆(内径加工)
EZBPR ○○○○○-○○○	F26	EZ刀杆(内径加工)

型号	页数	名称
EZBPR ○○○○○○-○○○-○○	F26	EZ刀杆 (内径加工)
EZBR ○○○○○○-○○○NB	C32, C58, F22	EZ刀杆 (内径加工)
EZBR ○○○○○○HP-○○○F	F19	EZ刀杆 (内径加工)
EZBR ○○○○○○HP-○○○G	F18	EZ刀杆 (内径加工)
EZBR ○○○○○○HP-○○○H-LT	F17	EZ刀杆 (内径加工)
EZBR ○○○○○○ST-○○○F	F21	EZ刀杆 (内径加工)
EZBR ○○○○○○ST-○○○H	F20	EZ刀杆 (内径加工)
EZBTR ○○○○○○-○○○	F30	EZ刀杆 (内径加工)
EZFG%L ○○○○○○-○○○	G105	EZ刀杆 (端面切槽加工)
EZG%L ○○○○○○-○○○	G73	EZ刀杆 (小内径切槽加工)
EZGR ○○○○○○-○○○S	G73	EZ刀杆 (小内径切槽加工)
EZH ○○○○○○CT-○○○	F38, F39	套筒
EZH ○○○○○○HP-○○○	F40, F41	套筒
EZH ○○○○○○ST-○○○	F42, F43	套筒
EZH ○○○○○○CT-○○○	F38, F39	套筒
EZH ○○○○○○HP-○○○	F40, F41	套筒
EZH ○○○○○○ST-○○○	F42, F43	套筒
EZH ○○○○○○ST-○○○	F42, F43	套筒
EZTR ○○○○○○-○○○-○○○	J40	EZ刀杆 (小内螺纹加工)
EZVBR ○○○○○○-○○○	F28	EZ刀杆 (内径加工)

F

FGGL ○○○○-○○	G50	刀片 (切槽加工)
FGGR ○○○○-○○	G50	刀片 (切槽加工)
FH-2	P17	零件 六角形扳手 (旗型)
FH-2.5	P17	零件 六角形扳手 (旗型)
FMM ○○-○○	G136	刀片 (切槽加工)
FMN ○	G136	刀片 (切槽加工)
FT -○	P17	零件 普通扭矩扳手 (旗型)
FT -○○	P17	零件 普通扭矩扳手 (旗型)
FTK ○	G141	刀片 (切槽加工)
FTP -○	P17	零件 增强型扭矩扳手 (旗型)

G

GA ○○	G61	刀片 (切槽加工)
GBA32L ○○○-○○○	G6	刀片 (切槽加工)
GBA32L ○○○-○○○F	G7	刀片 (切槽加工)
GBA32R ○○○-○○○	C52, G6, G7	刀片 (切槽加工)
GBA32R ○○○-○○○F	G7	刀片 (切槽加工)
GBA32R ○○○-○○○R	G7	刀片 (切槽加工)
GBA43L ○○○-○○○	C52, G9, G12	刀片 (切槽加工)
GBA43L ○○○-○○○F	G10	刀片 (切槽加工)
GBA43L ○○○-○○○GM	G11	刀片 (切槽加工)
GBA43L ○○○-○○○R	G12	刀片 (切槽加工)
GBA43L ○○○-○○○RF	G12	刀片 (切槽加工)
GBA43L ○○○-○○○	C29, G9	刀片 (切槽加工)
GBA43R ○○○-○○○	C29, C52, G8, G12	刀片 (切槽加工)
GBA43R ○○○-○○○F	G10	刀片 (切槽加工)
GBA43R ○○○-○○○GM	G11	刀片 (切槽加工)
GBA43R ○○○-○○○R	G12	刀片 (切槽加工)
GBA43R ○○○-○○○RF	G12	刀片 (切槽加工)
GBA43R ○○○-○○○	G8	刀片 (切槽加工)
GBF32L ○○○-○○○	G22	刀片 (切槽加工)
GBF32L ○○○-○○○F	G20	刀片 (切槽加工)
GBF32R ○○○-○○○	G21	刀片 (切槽加工)
GBF32R ○○○-○○○F	G20	刀片 (切槽加工)
GBF32R ○○○-○○○GL	G20	刀片 (切槽加工)
GC08L ○○○-○○○	G77	刀片 (切槽加工)
GC08R ○○○-○○○	G77	刀片 (切槽加工)
GC08R ○○○-○○○R	G77	刀片 (切槽加工)

型号	页数	名称
GC10L ○○○-○○○	G77	刀片 (切槽加工)
GC10R ○○○-○○○	G77	刀片 (切槽加工)
GC10R ○○○-○○○R	G77	刀片 (切槽加工)
GC12L ○○○-○○○	G77	刀片 (切槽加工)
GC12R ○○○-○○○	G77	刀片 (切槽加工)
GC12R ○○○-○○○R	G77	刀片 (切槽加工)
GDFG ○○○○N-○○○GS	G113	刀片 (切槽加工)
GDFM ○○○○N-○○○DM	G113	刀片 (切槽加工)
GDFM ○○○○N-○○○GH	G113	刀片 (切槽加工)
GDFM ○○○○N-○○○GM	G113	刀片 (切槽加工)
GDFM ○○○○N-○○○R-CM	G113	刀片 (切槽加工)
GDFMS ○○○○N-○○○DM	G113	刀片 (切槽加工)
GDG ○○○○N-○○○GS	G31, G92	刀片 (切槽加工)
GDG ○○○○N-○○○PG	H20	刀片 (切槽加工)
GDG ○○○○R-○○○PG-○○○D	H20	刀片 (切槽加工)
GDGS ○○○○N-○○○NB	C30, C54, G33	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○L-○○○PF-○○○D	G20	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○N-○○○GL	G31	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○N-○○○GM	G30	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○N-○○○GMI	G92	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○N-○○○PF	H20	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○N-○○○PH	G32, H21	刀片 (切槽 / 切断加工)
GDM ○○○○N-○○○PM	H21	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○N-○○○PQ	H20	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○N-○○○R-CM	G32, G92	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○R-○○○PF-○○○D	H20	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○R-○○○PM-○○○D	H21	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○R-○○○PQ-○○○D	H20	刀片 (切槽加工)
GDMS ○○○○N-○○○GM	G30	刀片 (切槽加工)
GDMS ○○○○N-○○○PH	G32, H21	刀片 (切槽 / 切断加工)
GDMS ○○○○N-○○○PM	H21	刀片 (切槽加工)
GDMS ○○○○R-○○○PM-○○○D	H21	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○A	G80	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○AR	G80	刀片 (切槽加工)
GE%L ○○○-○○○A	G80	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○BR	G80	刀片 (切槽加工)
GE%L ○○○-○○○B	G80	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○CM	G80	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○CR	G81	刀片 (切槽加工)
GE%L ○○○-○○○C	G81	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○DM	G80	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○DR	G81	刀片 (切槽加工)
GE%L ○○○-○○○D	G81	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○EM	G82	刀片 (切槽加工)
GE%L ○○○-○○○E	G82	刀片 (切槽加工)
GFV%L ○○○○K-○○○A	G129	刀杆 (切槽加工)
GFV%L ○○○○K-○○○B	G129	刀杆 (切槽加工)
GFV%L ○○○○M-○○○A	G129	刀杆 (切槽加工)
GFV%L ○○○○M-○○○B	G129	刀杆 (切槽加工)
GFV%L ○○○○M-○○○C	G129	刀杆 (切槽加工)
GFV%L ○○○○M-○○○CC	G129	刀杆 (切槽加工)
GFV%L ○○○○K-○○○AA	G127	刀杆 (切槽加工)
GFV%L ○○○○K-○○○B	G131	刀杆 (切槽加工)
GFV%L ○○○○M-○○○AA	G127	刀杆 (切槽加工)
GFV%L ○○○○M-○○○B	G131	刀杆 (切槽加工)
GFV%L ○○○○M-○○○C	G131	刀杆 (切槽加工)
GFV%L ○○○○M-○○○CC	G131	刀杆 (切槽加工)
GFV%L ○○○○□-H□	G133	刀杆 (切槽加工)
GFVT%L ○○○○K-○○○AA	G127	刀杆 (切槽加工)
GFVT%L ○○○○K-○○○B	G132	刀杆 (切槽加工)

T



目录

型号	页数	名称
GFVT [®] /L ○○○○M-○○AA	G127	刀杆(切槽加工)
GFVT [®] /L ○○○○M-○○B	G132	刀杆(切槽加工)
GFVT [®] /L ○○○○M-○○C	G132	刀杆(切槽加工)
GFVT [®] /L ○○○○M-○○○○C	G132	刀杆(切槽加工)
GFVT [®] /L ○○○○□-H□	G133	刀杆(切槽加工)
GH ○○○○-○○	B124, G61, G94	刀片(切槽加工)
GH ○○○○-○○	G61	刀片(切槽加工)
GHU ○○-○○	G61, G94	刀片(切槽加工)
GIA ○○	G98	刀片(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○B-○○○A	G135	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○B-○○○B	G135	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○B-○○○C	G135	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○-○A	G88	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○-○AE	G89	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○-○AW	G90	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○-○B	G88	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○-○BE	G89	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○-○BW	G90	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○-○C	G88	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○-○CE	G89	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○-○CW	G90	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○-○S	G88	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○-○SE	G89	刀杆(切槽加工)
GIV [®] /L ○○○○-○SS	G88	刀杆(切槽加工)
GMG ○○○○-○○MG	G49, G96, G139	刀片(切槽加工)
GMG ○○○○-○○MS	G48	刀片(切槽加工)
GMG ○○○○-○○R	G49	刀片(切槽加工)
GMG ○○○○-○○RU	G49	刀片(切槽加工)
GMGA ○○○○-○○R	G50, G96, G139	刀片(切槽加工)
GMGW ○○○○-○○R	C56, G66	刀片(切槽加工)
GMGW ○○○○-○○R-HR	C56, G66	刀片(切槽加工)
GML ○-○D	G52, H35	刀片(切槽/切断加工)
GML ○.○-○D	G52, H35	刀片(切槽/切断加工)
GMM ○○○○-MT	G51, H34	刀片(切槽/切断加工)
GMM ○○○○-NB	G51, H34	刀片(切槽/切断加工)
GMM ○○○○-TK	G51, H34	刀片(切槽/切断加工)
GMM ○○○○-TMR	H34	刀片(切断加工)
GMM ○○○○-○○	G50	刀片(切槽加工)
GMM ○○○○-○○R	G50	刀片(切槽加工)
GMM ○○○○-○○MS	G48	刀片(切槽加工)
GMM ○○○○-○○MW	G48, G96, G139	刀片(切槽加工)
GMM ○○○○-○○R	G49	刀片(切槽加工)
GMM ○○○○-○○V	G100	刀片(切槽加工)
GMM ○○○○R-MT-○○D	G52, H35	刀片(切槽/切断加工)
GMM ○○○○ [®] L-MT-○○D	G52, H35	刀片(切槽/切断加工)
GMM ○○○○R-TK-○D	G52, H35	刀片(切槽/切断加工)
GMM ○○○○R-TMR-○D	H35	刀片(切断加工)
GMN ○	C31, C55, G51, G53, H34	刀片(切槽/切断加工)
GMN ○-TK	G51, H34	刀片(切槽/切断加工)
GMN ○.○	G51, H34	刀片(切槽/切断加工)
GMR ○-TK-○D	G52, H35	刀片(切槽/切断加工)
GMR ○-○D	G52, H35	刀片(切槽/切断加工)
GMR ○.○-○D	G52, H35	刀片(切槽/切断加工)
GMR ○.○-○○D	G52, H35	刀片(切槽/切断加工)
GOMT ○○T○○○ER-D	M228	刀片(铣削加工)
GOMT ○○○○○○ER-D	M228	刀片(铣削加工)
GP ○	P19	零件(插销)
GS-50	P2	零件(螺钉)

型号	页数	名称
GVFL ○○○-○○○A	G128	刀片(切槽加工)
GVFL ○○○-○○○AA	G126	刀片(切槽加工)
GVFL ○○○-○○○AR	G128	刀片(切槽加工)
GVFL ○○○-○○○B	C53, G128	刀片(切槽加工)
GVFL ○○○-○○○BR	G128	刀片(切槽加工)
GVFL ○○○-○○○C	G128	刀片(切槽加工)
GVFR ○○○-○○○A	G128	刀片(切槽加工)
GVFR ○○○-○○○AA	G126	刀片(切槽加工)
GVFR ○○○-○○○AR	G128	刀片(切槽加工)
GVFR ○○○-○○○B	C53, G128, M292	刀片(切槽/铣削加工)
GVFR ○○○-○○○BR	G128	刀片(切槽加工)
GVFR ○○○-○○○C	C53, G128	刀片(切槽加工)
GVR	G86, G87	刀片(切槽加工)
GVR ○○○-○○○A	C53, G86, G87, M291	刀片(切槽/铣削加工)
GVR ○○○-○○○AR	G87, M291	刀片(切槽/铣削加工)
GV [®] /L ○○○-○○○AR	G87	刀片(切槽加工)
GV [®] /L ○○○-○○○A	G86	刀片(切槽加工)
GVR ○○○-○○○B	C53, G87, M291	刀片(切槽/铣削加工)
GVR ○○○-○○○BR	G87, M291	刀片(切槽/铣削加工)
GV [®] /L ○○○-○○○B	G87	刀片(切槽加工)
GVR ○○○-○○○C	G87, M291	刀片(切槽/铣削加工)
GV [®] /L ○○○-○○○C	G87	刀片(切槽加工)
GVR ○○○-○○○S	G86, M291	刀片(切槽/铣削加工)
GVR ○○○-○○○SS	G86, M291	刀片(切槽/铣削加工)
GV [®] /L ○○○-○○○S	G86	刀片(切槽加工)
GV [®] /L ○○○-○○○SS	G86	刀片(切槽加工)

H

HA32 PCLN [®] /L○○-○○	P27	镗刀杆(废止型号)
HA32 PDUN [®] /L○○-○○	P27	镗刀杆(废止型号)
HA32 PTFN [®] /L○○-○○	P27	镗刀杆(废止型号)
HA32 SCLC [®] /L○○-○○	P27	镗刀杆(废止型号)
HA32 SDUC [®] /L○○-○○	P27	镗刀杆(废止型号)
HA40 PCLN [®] /L○○-○○	P27	镗刀杆(废止型号)
HA40 PDUN [®] /L○○-○○	P27	镗刀杆(废止型号)
HA40 PTFN [®] /L○○-○○	P27	镗刀杆(废止型号)
HA50 PCLN [®] /L○○-○○	P27	镗刀杆(废止型号)
HA50 PDUN [®] /L○○-○○	P27	镗刀杆(废止型号)
HA50 PTFN [®] /L○○-○○	P27	镗刀杆(废止型号)
HF16X44HC	P19	零件(螺栓/带冷却孔)
HF16X48HC	P19	零件(螺栓/带冷却孔)
HF20X53H	P2	零件(螺栓/带冷却孔)
HF20X53HA	P2	零件(螺栓/带冷却孔)
HF24X60H	P2	零件(螺栓/带冷却孔)
HF24X60HA	P2	零件(螺栓/带冷却孔)
HH3X6	P2	零件(螺栓)
HH3X10S	P2	零件(螺栓)
HH3X12	P2	零件(螺栓)
HH3.5X10S	P2	零件(螺栓)
HH4X12	P3	零件(螺栓)
HH4X12S	P2	零件(螺栓)
HH4X16	P2	零件(螺栓)
HH5 X○○	P2	零件(螺栓)
HH5X12	P2	零件(螺栓)
HH5X15L	P2	零件(螺栓)
HH6 X○○	P2	零件(螺栓)
HH6 X○○A	P2	零件(螺栓)
HH8 X○○	P2	零件(螺栓)
HH8X25H	P3	零件(螺栓/带冷却孔)

型 号	页数	名 称
HH10 X○○	P3	零件(螺栓)
HH10X30H	P3	零件(螺栓/带冷却孔)
HH10X30S	P3	零件(螺栓)
HH10X35HK	P3	零件(螺栓/带冷却孔)
HH12 X○○	P3	零件(螺栓)
HH12X35H	P3	零件(螺栓/带冷却孔)
HH12X35HC	P19	零件(螺栓/带冷却孔)
HH12X35HK	P3	零件(螺栓/带冷却孔)
HH16 X○○	P3	零件(螺栓)
HH16X52H	P3	零件(螺栓/带冷却孔)
HH20 X○○	P3	零件(螺栓)
HS -○○○○TRP	P3	零件(螺钉)
HS ○X□□	P3	零件(螺钉)
HS ○X○	P3	零件(螺钉)
HS ○X○○	P3	零件(螺钉)
HS ○○○○	P3	零件(螺钉)
HS -AN-AN-○○○	D12,G37,H54	零件(软管)
HSB4X8%L	P4	零件(锁紧螺钉)
HS -G1/8-G1/8-○○○	H17	零件(软管)
HS -ST-AN-○○○	D12,G37,H54	零件(软管)
HS -ST-ST-○○○	D12,G37,H54	零件(软管)

J

J -AN-R1/8-G1/8	H17	零件(接头)
J -G1/8-UNF3/8	D12,G37,H54	零件(接头)
J -M10X1.5-UNF3/8	D12,G37,H54	零件(接头)
J -ST-NPT1/8-G1/8	H17	零件(接头)
J -ST-NPT1/8-RC1/8	H17	零件(接头)
J -ST-R1/4-G1/8	H17	零件(接头)
J -ST-R1/4-RC1/8	H17	零件(接头)
J -ST-R1/8-G1/8	H17	零件(接头)
J -ST-R1/8-RC1/8	H17	零件(接头)
JCET ○○○○○L-FSF	B80	刀片(车削加工)
JCET ○○○○○ML-F	B80	刀片(车削加工)
JCET ○○○○○ML-FSF	B80	刀片(车削加工)
JCET ○○○○○MR-F	B80	刀片(车削加工)
JCET ○○○○○MR-FSF	B80	刀片(车削加工)
JCET ○○○○○R-FSF	B80	刀片(车削加工)
JCGT ○○○○○L-F	B80	刀片(车削加工)
JCGT ○○○○○R-F	B80	刀片(车削加工)
JOMT ○○T○○○ER-D	M228	刀片(铣削加工)
JOMT ○○○○○ER-D	M228	刀片(铣削加工)

K

KAV -D○○○(○)D	F126	镗刀杆
KAV -G○○○○D	F126	镗刀杆
KAVH ○○-PCLN%L○○	F120	镗刀杆
KAVH ○○-PDUN%L○○	F122	镗刀杆
KAVH ○○-PTFN%L○○	F124	镗刀杆
KAVH ○○-SCLC%L○○	F116	镗刀杆
KAVH ○○-SDUC%L○○	F117	镗刀杆
KAVH ○○-STLP%L○○	F118	镗刀杆
KAVH ○○-SVUB%L○○	F119	镗刀杆
KCGT ○○○○○ER-AM	M183	刀片(铣削加工)
KCGT ○○○○○FR-AL	M183	刀片(铣削加工)
KDA ○○○X○○○○○○	L72, L73, L74, L75	整硬钻头
KDA ○○○X○○○○○○N	L68, L69, L70, L71	整硬钻头
KDZ ○○○X○○○○○○N	L82, L83, L84, L85	平头钻
KDZ ○○○X○○○○○○N-HP	L86, L87, L88, L89	平头钻

型 号	页数	名 称
KFMS%L ○○○□○○(○)○○(○)-8	G140	刀杆(切槽加工)
KFMS%L ○○○□○○(○)○○(○)-○	G137,G138	刀杆(切槽加工)
KFTB%L ○○(○)○○○-S	G142	刀板(切槽加工)
KGA%L ○○○K-○	G64	刀杆(切槽加工)
KGA%L ○○○M-○	G64	刀杆(切槽加工)
KGAR ○○○K-○	G64	刀杆(切槽加工)
KGAR ○○○M-○	G64	刀杆(切槽加工)
KGB%L ○○○K-○○	G16	刀杆(切槽加工)
KGB%L ○○○K○○-○○	G16	刀杆(切槽加工)
KGB%L ○○○M-○○	G16	刀杆(切槽加工)
KGB%L ○○○M○○-○○	G16	刀杆(切槽加工)
KGBA%L ○○○H○○-○○	G13	刀杆(切槽加工)
KGBA%L ○○○K-○○	G13	刀杆(切槽加工)
KGBA%L ○○○K-○○JCT	G15	刀杆(切槽加工)
KGBA%L ○○○K○○-○○	G13	刀杆(切槽加工)
KGBA%L ○○○K○○-○○JCT	G15	刀杆(切槽加工)
KGBA%L ○○○K○○-○○T○	G13	刀杆(切槽加工)
KGBA%L ○○○M-○○	G13	刀杆(切槽加工)
KGBA%L ○○○M○○-○○	G13	刀杆(切槽加工)
KGBA%L ○○○M○○-○○T○	G13	刀杆(切槽加工)
KGBAS%L ○○○K-○○	G14	刀杆(切槽加工)
KGBAS%L ○○○K○○-○○	G14	刀杆(切槽加工)
KGBAS%L ○○○K○○-○○T○	G14	刀杆(切槽加工)
KGBAS%L ○○○M-○○	G14	刀杆(切槽加工)
KGBAS%L ○○○M○○-○○	G14	刀杆(切槽加工)
KGBAS%L ○○○M○○-○○T○	G14	刀杆(切槽加工)
KGBF%L ○○○JX-○○F	G23	刀杆(切槽加工)
KGBFR ○○○JX-○○FJCTM	G24	刀杆(切槽加工)
KGBFS%L ○○○JX-○○	G25	刀杆(切槽加工)
KGBS%L ○○○K-○○	G17	刀杆(切槽加工)
KGBS%L ○○○K○○-○○	G17	刀杆(切槽加工)
KGBS%L ○○○M-○○	G17	刀杆(切槽加工)
KGBS%L ○○○M○○-○○	G17	刀杆(切槽加工)
KGD%L ○○○F-○	G35, H22	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○F-○.○	G35, H22	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○F-○.○D○○	H22	刀杆(切断加工)
KGD%L ○○○H-○T○○	G34, H28	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○JX-○	G35, H22	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○JX-○.○	G35, H22	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○JX-○.○D○○	H22	刀杆(切断加工)
KGD%L ○○○JX-○D○○	G35, H22	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○JX-○T○○	G34, H28	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○K-○.○D○○	G35, H22	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○K-○.○T○○	G34, H28	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○K-○D○○	G35, H22	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○K-○T○○	G34, H28	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○K-○T○○JCT	G36, H31	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○M-○T○○	G34, H28	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○P-○T○○	G34	刀杆(切槽加工)
KGD%L ○T○○-C	G40, G41, G42, H29	刀板(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○○-C	G40, G42, G116, G117, G118, G119, H29	刀杆本体(切槽/切断加工)
KGDF%L -○○(○)-○○-C	G116, G117, G118, G119, G121, G122, G123	刀板(切槽加工)
KGDF%L ○○○K○○-○B-Z	G120	刀杆(切槽加工)
KGDF%L ○○○K○○○-○B-Z	G120	刀杆(切槽加工)
KGDF%L ○○○M○○-○B-Z	G120	刀杆(切槽加工)
KGDF%L ○○○M○○○-○B-Z	G120	刀杆(切槽加工)

型号	页数	名称
KPKH ^{9/L} ○○○○M-○D○○	H56	刀杆(切断加工)
KPKTB ○○-○○JCT	H50	固定座
KPS-42	P8	零件(垫片)
KPT -○○	P8	零件(垫片)
KTGF ^{9/L} ○○○○□-○○	P27	刀杆本体(切槽/废止型号)
KTGF ^{9/L} ○○○○□22-○○	P27	刀杆本体(切槽/废止型号)
KTGF ^{9/L} ○○○○□(□)-○○□	P27	刀杆本体(切槽/废止型号)
KTGF ^{9/L} ○○○○F-○○F	G69	刀片(切槽加工)
KTGF ^{9/L} ○○○○F-○○	G69	刀片(切槽加工)
KTGF ^{9/L} ○○○○H-○○	G69	刀片(切槽加工)
KTGF ^{9/L} ○○○○JX-○○F	G69	刀片(切槽加工)
KTGF ^{9/L} ○○○○K-○○	G69	刀片(切槽加工)
KTGF ^{9/L} ○○○○M-○○	G69	刀片(切槽加工)
KTKB ○○-○○S	H60	刀板(切断加工)
KTKB ○○-○○SS	H60	刀板(切断加工)
KTKBL ○○-○○S	H60	刀板(切断加工)
KTKBR ○○-○○S	H60	刀板(切断加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○F-○○	E15, H9, J29	刀杆(背车/切断/螺纹加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○F-○○SA	H18	刀杆(切断加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○JX-○○	E15, H9, J29	刀杆(背车/切断/螺纹加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○JX-○○SA	H18	刀杆(切断加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○JX-○○SB	H18	刀杆(切断加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○M-○○	E15, H9, J29	刀杆(背车/切断/螺纹加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○JX-○○	E16, H10, J30	刀杆(背车/切断/螺纹加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○JX-○○JCTM	H15	刀杆(切断加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○JX-○○Y	E16, H12, J31	刀杆(背车/切断/螺纹加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○JX-○○JCTM	H15	刀杆(切断加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○F-○○S	H61	刀杆(切断加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○H-○○S	H61	刀杆(切断加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○K-○○S	H61	刀杆(切断加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○K-○○T○○S	H61	刀杆(切断加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○M-○○S	H61	刀杆(切断加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○M-○○T○○S	H61	刀杆(切断加工)
KTKE ^{9/L} ○○○○□-○○(○)-○○○B	P29	刀杆(切断加工/废止型号)
KTKTB ○○-○○	H51	固定座
KTKTBF ○○-○○	H51	固定座
KTN ○○○○M-○○	J22	刀杆(螺纹加工)
KTN ○○○○P-○○	J22	刀杆(螺纹加工)
KTN ^{9/L} ○○○○H-○○	J22	刀杆(螺纹加工)
KTN ^{9/L} ○○○○JX-○○F	J22	刀杆(螺纹加工)
KTN ^{9/L} ○○○○K-○○	J22	刀杆(螺纹加工)
KTNR ○○○○K-○○JCT	J23	刀杆(螺纹加工)
KTNR ○○○○M-○○	J22	刀杆(螺纹加工)
KTNR ○○○○M-○○JCT	J23	刀杆(螺纹加工)
KTNR ○○○○P-○○	J22	刀杆(螺纹加工)
KTNSR ○○○○H-○○	J24	刀杆(螺纹加工)
KTNSR ○○○○K-○○	J24	刀杆(螺纹加工)
KTT ^{9/L} ○○○○F-○○	J37	刀杆(螺纹加工)
KTT ^{9/L} ○○○○H-○○	J37	刀杆(螺纹加工)
KTT ^{9/L} ○○○○K-○○	J37	刀杆(螺纹加工)
KTT ^{9/L} ○○○○M-○○	J37	刀杆(螺纹加工)
KTTXR ○○○○F-○○F	J35	刀杆(螺纹加工)
KTTXR ○○○○JX-○○F	J35	刀杆(螺纹加工)
KTTXR ○○○○K-○○F	J35	刀杆(螺纹加工)
KVN-32	P8	零件(垫片)

L

LC-4K	P8	零件(垫片)
LC -○○N	P8	零件(垫片)

型号	页数	名称
LC-42N-20	P8	零件(垫片)
LC -○○N-C	P9	零件(垫片)
LC-42N ^{9/L}	P9	零件(垫片)
LC-63	P8	零件(垫片)
LC-63-C	P9	零件(垫片)
LCMT ○○○○○○-GH-E	K52	刀片(钻孔加工)
LCMT ○○○○○○-GH-I	K54	刀片(钻孔加工)
LCMT ○○○○○○-GM-E	K52	刀片(钻孔加工)
LCMT ○○○○○○-GM-I	K54	刀片(钻孔加工)
LCMT ○○○○○○-SM-E	K52	刀片(钻孔加工)
LCMT ○○○○○○-SM-I	K54	刀片(钻孔加工)
LD-4K	P9	零件(垫片)
LD-4K43	P9	零件(垫片)
LD-32N	P9	零件(垫片)
LD -○○	P9	零件(垫片)
LD -○○-20	P9	零件(垫片)
LGBA -○○ ^{9/L} S	P14	零件(压板组)
LL -○○□	P7	零件(杠杆)
LL -03□N	P7	零件(杠杆)
LL -1□N	P7	零件(杠杆)
LL -○○□	P7	零件(杠杆)
LL -○○	P7	零件(杠杆)
LNEU ○○○○-○○	M241	刀片(铣削加工)
LNEU ○○○○-○○○	M241	刀片(铣削加工)
LNEU ○○○○-○○S	M241	刀片(铣削加工)
LNEU ○○○○-○○S-○	M241	刀片(铣削加工)
LNGX ○○○○○○	M38, M190	刀片(铣削加工)
LNGX ○○○○○○R-TT	M38, M190	刀片(铣削加工)
LOGT ○○○○○○FR-AM	M77	刀片(铣削加工)
LOGU ○○○○PAER-GM	M149	刀片(铣削加工)
LOGU ○○○○○○ER-GH	M66, M217	刀片(铣削加工)
LOGU ○○○○○○ER-GM	M44, M66, M149, M217	刀片(铣削加工)
LOGU ○○○○○○ER-SM	M66	刀片(铣削加工)
LOMU ○○○○○○ER-GH	M77, M110	刀片(铣削加工)
LOMU ○○○○○○ER-GM	M77, M110, M210	刀片(铣削加工)
LOMU ○○○○○○ER-SM	M77, M110	刀片(铣削加工)
LP -○○S	P7	零件(紧固插销)
LPA -○○	P7	零件(固定销)
LPF -○○	P7	零件(固定销)
LPF -○○○○	P7	零件(固定销)
LPGT ○○○○○○ER-GM	M222	刀片(铣削加工)
LR -○○C	P9	零件(垫片)
LR -○○	P9	零件(垫片)
LS-03N	P4	零件(紧固螺钉)
LS-03SN	P4	零件(紧固螺钉)
LS -○○□	P4	零件(紧固螺钉)
LS-15N	P4	零件(紧固螺钉)
LS -○○	P4	零件(紧固螺钉)
LS -○○	P4, P9	零件(紧固螺钉/垫片)
LSE-445R	P12	零件(固定卡夹)
LSO-445R	P12	零件(固定卡夹)
LSP -○○	P7	零件(金属销)
LSP -○○K	P7	零件(金属销)
LT-3K	P9	零件(垫片)
LT -○○N	P9	零件(垫片)
LT -○○N-20	P9	零件(垫片)
LTK-5	P18	零件(拆卸扳手)
LTW-8SS	P17	零件(普通扭矩扳手(L型))
LTW -○○S	P17	零件(普通扭矩扳手(L型))
LTW-10SS	P17	零件(普通扭矩扳手(L型))



○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
L7W -○○	P17	零件 普通扭矩扳手(L型)
LW -○.5	P18	零件 六角形扳手(L型)
LW -○	P18	零件 六角形扳手(L型)
LW -○○	P18	零件 六角形扳手(L型)
LW -○○N	P9	零件(垫片)
LW-42N ⁹ /L	P9	零件(垫片)

M

M3X8	P4	零件(螺钉)
M ○X○○	P4	零件(螺钉)
MA90 -○○M○○-○○T○C	M65	模块型刀头
MA90 -○○R-○○T○C	M64	面铣刀
MA90 -○○R-○○T○C-M	M64	面铣刀
MA90 -○○S○○-○○T○C	M62, M63	立铣刀
MA90 -○○S○○-○○T○C-L	M62, M63	立铣刀
MAP -○○○○	P12	零件(垫片)
MB45 -○○R-○○T○	M14	面铣刀
MB45 -○○R-○○T○C	M14	面铣刀
MB45 -○○R-○○T○C-M	M15	面铣刀
MB45 -○○R-○○T○C-○○M	M15	面铣刀
MB45 -○○R-○○T○-M	M15	面铣刀
MB45 -○○S○○-○○T○C	M16	立铣刀
MCSE ○○○	M281	立铣刀
MCSE ○○○-W	M281	立铣刀
MCSE ○○○-○○D	M281	立铣刀
MEA ○○-S○○(-○○○)	P34	立铣刀(废止型号)
MEAL ○○-S○○	P34	立铣刀(废止型号)
MEAS ○○-S○○-○○-○○T	M182	立铣刀
MEAS ○○-S○○-○○-○○T-○○○	M182	立铣刀
MEAS ○○○R-○○-○○T-M	M182	面铣刀
MEB ○○-S○○	P34	立铣刀(废止型号)
MEC ○○-M○○-○○-○○T	M86	模块型刀头
MEC ○○-M○○-○○T-○○T	M86	模块型刀头
MEC ○○-S○○-○○	M82, M84	立铣刀
MEC ○○-S○○-○○T	M82	立铣刀
MEC ○○-S○○-○○T-○	M82	立铣刀
MEC ○○-S○○-○○○-○○	M84	立铣刀
MEC ○○-S○○-○○○-○○-○	M84	立铣刀
MEC ○○-S○○-○○○-○○T	M83	立铣刀
MEC ○○-S○○-○○○-○○T-○	M83	立铣刀
MEC ○○-W○○-○○○○(-H)	P33	立铣刀(废止型号)
MEC ○○○R-○○-○○T	M85	面铣刀
MEC ○○○R-○○-○○T-M	M85	面铣刀
MEC ○○○R-○○-○○T-N	M85	面铣刀
MEC ○○○R-○○-○○T	M85	面铣刀
MEC ○○○R-○○-○○T-M	M85	面铣刀
MECH ○○○-S○○-○○-○○-○○T	M112	立铣刀
MECH ○○○R-○○-○○-○○T	M113	套式立铣刀
MECH ○○○R-○○-○○-○○T-M	M113	套式立铣刀
MECH ○○○R○○-○○-○○T-BT○○	M114	立铣刀
MECH ○○○R○○-○○-○○T-BT○○-A	M115	立铣刀
MECH ○○○R○○-○○-○○T-BT○○SA	M114	立铣刀
MECH ○○○R○○-○○-○○T-F	M115	立铣刀
MECH ○○○S○○-○○-○○-○○T-X	M112	立铣刀
MECHT ○○-S○○-○○-○○-○○T	M123	立铣刀
MECHT ○○R-○○-○○-○○T-M	M123	面铣刀
MECHT ○○R-○○○○-○○-○○T-M	M123	面铣刀
MECX ○○-S○○-○○-○○T	M94	立铣刀
MECX ○○-S○○-○○○-○○-○○T	M94	立铣刀
MECX ○○○R-○○-○○T-M	M95	面铣刀
MECX ○○○R-○○-○○T-M	M95	面铣刀
MEF ○○-S○○	M284	立铣刀

型 号	页数	名 称
METS ○○-S○○	M287	立铣刀
METS ○○-S○○-H	M287	立铣刀
MEV ○○-M○○-○○-○○T	M104	模块型刀头
MEV ○○-S○○-○○-○○T	M102	立铣刀
MEV ○○-S○○-○○-○○○○-○○T	M102	立铣刀
MEV ○○○R-○○-○○T	M103	面铣刀
MEV ○○○R-○○-○○T-M	M103	面铣刀
MEW ○○-M○○-○○-○○T	M75	模块型刀头
MEW ○○-S○○-○○-○○T	M72	立铣刀
MEW ○○-S○○-○○-○○○○-○○T	M72	立铣刀
MEW ○○-W○○-○○-○○T	M73	立铣刀
MEW ○○○R-○○-○○T	M74	面铣刀
MEW ○○○R-○○-○○T-M	M74	面铣刀
MEWH ○○○-S○○-○○-○○-○○T	M108	立铣刀
MEWH ○○○-W○○-○○-○○-○○T	M108	立铣刀
MEWH ○○○R-○○-○○-○○T-M	M109	面铣刀
MEWH ○○○S○○-○○-○○-○○T-X	M108	立铣刀
MEY ○○-S○○	M226	立铣刀
MEY ○○-S○○-○○○	M226	立铣刀
MEY ○○-S○○-○○○-H	M226	立铣刀
MFAH ○○○RA-○(○)T(-○○○)-SF	M173	面铣刀
MFAH ○○○RA-○(○)T-M(○○)-SF	M172	面铣刀
MFAH ○○○RS-○○T-M-SF	M174	面铣刀
MFAH ○○○RS-○○T-SF	M174	面铣刀
MFAH ○○○RS-○○T-M-SF	M174	面铣刀
MFAH ○○○RS-○○T-SF	M174	面铣刀
MFF ○○○R(-M)-SF	M189	面铣刀
MFH ○○-M○○-○○-○○T	M198, M209, M216, M223	模块型刀头
MFH ○○-S○○-○○-○○T	M196, M197, M207, M214, M222	立铣刀
MFH ○○-S○○-○○-○○T-○○○	M196, M207, M214	立铣刀
MFH ○○-W○○-○○-○○T	M196, M207, M214, M222	立铣刀
MFH ○○○R-○○-○○T	M208	面铣刀
MFH ○○○R-○○-○○T-M	M208	面铣刀
MFH ○○○R-○○-○○T-○○M	M208	面铣刀
MFH ○○○R-○○-○○T	M208	面铣刀
MFH ○○○R-○○-○○T-M	M208	面铣刀
MFH ○○○R-○○-○○T	M194, M195	面铣刀
MFH ○○○R-○○-○○T-M	M194, M195, M215	面铣刀
MFH ○○○R-○○-○○T-○○M	M194, M195	面铣刀
MFK ○○○R-○○-○○T	M48	面铣刀
MFK ○○○R-○○-○○T-M	M48	面铣刀
MFK ○○○R-○○-○○T-M-SF	M50	面铣刀
MFK ○○○R-○○-○○T-SF	M50	面铣刀
MFK ○○○R-○○-○○T	M48	面铣刀
MFK ○○○R-○○-○○T-M	M48	面铣刀
MFK ○○○R-○○-○○T-M-SF	M50	面铣刀
MFK ○○○R-○○-○○T-SF	M50	面铣刀
MFLN ○○○○○R-○○T	M42, M43, M148	面铣刀
MFLN ○○○○○R-○○T-M	M42, M43, M148	面铣刀
MFLN ○○○○○R-○○T	M42, M43, M148	面铣刀
MFLN ○○○○○R-○○T-M	M42, M43, M148	面铣刀
MFPN-45	P9	零件(垫片)
MFPN ○○○○○ ⁹ /L-○○T	M21	面铣刀
MFPN ○○○○○R-S○○-○○T	M23	立铣刀
MFPN ○○○○○R-S○○-○○T-G	M31	立铣刀

型 号	页数	名 称
MFPN ○○○○R-○T	M21	面铣刀
MFPN ○○○○R-○T-M	M20, M29	面铣刀
MFPN ○○○○R-○T	M21	面铣刀
MFPN ○○○○R-○T-M	M20, M29	面铣刀
MFSE-105	P9	零件(垫片)
MFSE ○○○○%L-○T	M36	面铣刀
MFSE ○○○○%L-○T	M36	面铣刀
MFSE ○○○○-○T-W-M	M36	面铣刀
MFSE ○○○○R-○T	M36	面铣刀
MFSE ○○○○R-○T-M	M36	面铣刀
MFSE ○○○○R-○T-W	M36	面铣刀
MFSE ○○○○R-○T-W-M	M36	面铣刀
MFSE ○○○○R-○T-M	M36	面铣刀
MFSE ○○○○R-○T-W	M36	面铣刀
MFSE ○○○○R-○T-W-M	M36	面铣刀
MFSE ○○○○R-○T-M	M36	面铣刀
MFSE ○○○○R-○T-W	M36	面铣刀
MFSN ○○○○R-S○○-○T-G	M143	立铣刀
MFSN ○○○○R-○T-M	M141	面铣刀
MFSN ○○○○%L-○T-M	M141	面铣刀
MFSN ○○○○R-○T-M	M141	面铣刀
MFSN ○○○○%L-○T-M	M141	面铣刀
MFWN-90	P9	零件(垫片)
MFWN ○○○○R-S○○-○T	M130	立铣刀
MFWN ○○○○R-S○○-○○-○T	M136	立铣刀
MFWN ○○○○R-○T	M128	面铣刀
MFWN ○○○○R-○T-M	M127	面铣刀
MFWN ○○○○R-○○-○T	M135	面铣刀
MFWN ○○○○R-○○-○T-M	M135	面铣刀
MFWN ○○○○R-○○-○T	M135	面铣刀
MFWN ○○○○R-○○-○T-M	M135	面铣刀
MFWN ○○○○R-○T	M128	面铣刀
MFWN ○○○○R-○T-M	M127	面铣刀
MGI ○○○○-○A	M290	立铣刀
MGI ○○○○-○B	M290	立铣刀
MGI ○○○○-○C	M290	立铣刀
MGI ○○○○-○S	M290	立铣刀
MGI ○○○○-○SS	M290	立铣刀
MHD ○○-○RF	P36	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○(○)-BT50-A	P35	螺旋型立铣刀(废止型号)
MHD ○○(○)-BT50-SA	P35	螺旋型立铣刀(废止型号)
MHD ○○(○)-F	P35, P36	螺旋型立铣刀(废止型号)
MHD ○○(○)-FMA-A	P35	螺旋型立铣刀(废止型号)
MHD ○○(○)-FMA-SA	P35	螺旋型立铣刀(废止型号)
MHD ○○-S○○-○RSA	P36	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○-S○○-A(○○○)	P35, P36	螺旋型立铣刀(废止型号)
MHD ○○-S○○-B	P35	螺旋型立铣刀(废止型号)
MHD ○○(S)-S○○-C	P35	螺旋型立铣刀(废止型号)
MHD ○○-S○○-SA	P35	螺旋型立铣刀(废止型号)
MHD ○○-S○○-SB	P35	螺旋型立铣刀(废止型号)
MOF ○○○○R-○○-○(○)T	P31	面铣刀(废止型号)
MOF ○○○○R-○○-○(○)T-M	P31	面铣刀(废止型号)
MOFX ○○○○R-○○-○(○)T-SF	P31	面铣刀(废止型号)
MOFX ○○○○R-○○-○(○)T-MSF	P31	面铣刀(废止型号)
MRF ○○-S○○	M260	球头立铣刀
MRF ○○-S○○-○○	M260	球头立铣刀
MRFW ○○-S○○	M261	球头立铣刀
MRFW ○○-S○○-○○	M261	球头立铣刀
MRP ○○○R-○○	P35	面铣刀(废止型号)
MRP ○○○R-○○-○T	P35	面铣刀(废止型号)
MRP ○○○-S○○-○○	P34	立铣刀(废止型号)
MRP ○○○-S○○-○○-○T	P34	立铣刀(废止型号)
MRP ○○○-S○○-○○-○T-○○	P34	立铣刀(废止型号)
MRP ○○○-S○○-○○-○○	P34	立铣刀(废止型号)
MRW ○○-S○○-○○-○T	M268	立铣刀

型 号	页数	名 称
MRW ○○-S○○-○○-○T-○○	M268	立铣刀
MRW ○○-W○○-○○-○T	M268	立铣刀
MRW ○○○R-○○-○T	M266	面铣刀
MRW ○○○R-○○-○T-M	M266	面铣刀
MRW ○○○R-○○-○T	M266	面铣刀
MRW ○○○R-○○-○T-M	M266	面铣刀
MRX ○○-M○○-○○-○T	M277	模块型刀头
MRX ○○-S○○-○○-○T	M276	立铣刀
MRX ○○-S○○-○○-○T-○○	M276	立铣刀
MRX ○○-W○○-○○-○T	M276	立铣刀
MRX ○○○R-○○-○T	M273	面铣刀
MRX ○○○R-○○-○T-M	M273	面铣刀
MSD-42	P9	零件(垫片)
MSD 45○○	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSD 45○○-32	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSD 45○○(○)R	P32	面铣刀(废止型号)
MSE 15○○(-32)	P33	面铣刀(带柄/废止型号)
MSE -○○○○	P9	零件(垫片)
MSE-42455	P9	零件(垫片)
MSE 45○○	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSE 45○○-32	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSE 45○○○R-○(○)T	P31	面铣刀(废止型号)
MSE 45○○○R-○(○)T-M	P31	面铣刀(废止型号)
MSE 45○○○R-○T-M-SF	P32	面铣刀(废止型号)
MSE 45○○○R-○T-SF	P32	面铣刀(废止型号)
MS-FRW1	M234, M235	零件(扳手/MSTA用)
MSO 45○○-S	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSO 45○○-S32-09	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSO 45○○○R	P32	面铣刀(废止型号)
MSO 45○○○R-09	P32	面铣刀(废止型号)
MSO 90○○-S32-○○	P34	面铣刀(带柄/废止型号)
MSO 90○○○R-○○	P34	面铣刀(废止型号)
MSO 90○○○R-○○-○(○)T(-M)	P34	面铣刀(废止型号)
MSO-4T245	P10	零件(垫片)
MSO-5200	P10	零件(垫片)
MSP 15○○	P33	面铣刀(带柄/废止型号)
MSP 15○○(○)R	P33	面铣刀(废止型号)
MSP-42	P10	零件(垫片)
MSR ○○○R-BT○○-○	M162	面铣刀
MSR ○○○R-○	M161	面铣刀
MSR ○○○R-○○○○○○	M161	面铣刀
MSR ○○○R-○M	M161	面铣刀
MSRS ○○○○R-○○-○T	M155	面铣刀
MSRS ○○○○R-○○-○T	M155	面铣刀
MSRS ○○○○R-○○-○T-M	M155	面铣刀
MSRS ○○○○R-○○-○T-M	M155	面铣刀
MSRS ○○○○R-○T	M57	面铣刀
MSRS ○○○○R-○T-M	M57	面铣刀
MSRS ○○○○R-○T	M57	面铣刀
MSRS ○○○○R-○T-M	M57	面铣刀
MSTA ○○N○○-○T	M234	三面刃铣刀
MSTA ○○N○○○-○T	M235	三面刃铣刀
MSTA ○○○N○○-○T	M234	三面刃铣刀
MSTA ○○○N○○○-○T	M235	三面刃铣刀
MSTB ○○AN○○○○-○T	M238	三面刃铣刀
MSTB ○○○AN○○○○-○T	M238	三面刃铣刀
MSTB ○○○SN○○○○-○T	M240	三面刃铣刀
MSTB ○○SN○○○○-○T	M240	三面刃铣刀
MSTB ○○○AN○○○-○T	M239	三面刃铣刀
MSTC ○○○AL○○○-○○-○○	M250	三面刃铣刀
MSTC ○○○AL○○○-○○-○T	M250	三面刃铣刀
MSTC ○○○AL○○○-○○-○T	M250	三面刃铣刀

型号	页数	名称
MSTC ○○○AN○○○-○○○-○○	M245	三面刃铣刀
MSTC ○○○AN○○○-○○○-○T	M245	三面刃铣刀
MSTC ○○○AR○○○-○○○-○○	M248	三面刃铣刀
MSTC ○○○AR○○○-○○○-○T	M248	三面刃铣刀
MSTC ○○○AR○○○-○○○-○○T	M248	三面刃铣刀
MSTC ○○○SL○○○-○○○-○T	M251	三面刃铣刀
MSTC ○○○SL○○○-○○○-○○T	M251	三面刃铣刀
MSTC ○○○SN○○○-○○○-○T	M246	三面刃铣刀
MSTC ○○○SR○○○-○○○-○T	M249	三面刃铣刀
MSTC ○○○SR○○○-○○○-○○T	M249	三面刃铣刀
MTE-42	P10	零件(垫片)
MTE 90○○	P33	面铣刀(带柄/废止型号)
MTE 90○○-32	P33	面铣刀(带柄/废止型号)
MTE 90○○(○)R	P33	面铣刀(废止型号)
MTE 90○○R-○T-SF	P33	面铣刀(废止型号)
MTE5 ○○○	P34	立铣刀(废止型号)
MTP5 ○○○	P34	立铣刀(废止型号)
MVG ○○○○	M292	立铣刀
MVLN ⁹ /L ○○○○K-○○	D36	刀杆(车削加工)
MVLN ⁹ /L ○○○○M-○○	D36	刀杆(车削加工)
MVN-32	P10	零件(垫片)
MVVNN ○○○○K-○○	D37	刀杆(车削加工)
MVVNN ○○○○M-○○	D37	刀杆(车削加工)

N

NDCT ○○○○○FR	M168	刀片(铣削加工)
NDCT ○○○○○TR	M168	刀片(铣削加工)
NDCT ○○○○○TRX	M168	刀片(铣削加工)
NDCW ○○○○○FRX	G62, M168	刀片(铣削加工)
NDCW ○○○○○FRX-NE	G62, M168, M298	刀片(铣削加工)
NDCW ○○○○○TR	M168	刀片(铣削加工)
NDCW ○○○○○TRX	M168	刀片(铣削加工)

P

P-03	P7	零件(金属销)
P-03S	P7	零件(金属销)
PC ○	P19	零件(冲头)
PCLN ⁹ /L ○○○○H-○○	D10	刀杆(车削加工)
PCLN ⁹ /L ○○○○K-○○	D10	刀杆(车削加工)
PCLN ⁹ /L ○○○○M-○○	D10	刀杆(车削加工)
PCLN ⁹ /L ○○○○P-○○	D10	刀杆(车削加工)
PCLNR ○○○○JX-○○FF	E63	刀杆(车削加工)
PD-42	P10	零件(垫片)
PDHN ⁹ /L ○○○○K-○○	D17	刀杆(车削加工)
PDHN ⁹ /L ○○○○M-○○	D17	刀杆(车削加工)
PDJN ⁹ /L ○○○○H-○○	D16	刀杆(车削加工)
PDJN ⁹ /L ○○○○K-○○	D16	刀杆(车削加工)
PDJN ⁹ /L ○○○○M-○○	D16	刀杆(车削加工)
PDJN ⁹ /L ○○○○M-○○U	D16	刀杆(车削加工)
PDJN ⁹ /L ○○○○P-○○	D16	刀杆(车削加工)
PDJN ⁹ /L ○○○○P-○○U	D16	刀杆(车削加工)
PH ○○○○-○○	P27	套筒(整体型刀具用/废止型号)
PKM ○○L-○○PM-○D	H46	刀片(切断加工)
PKM ○○N-○○PH	H46	刀片(切断加工)
PKM ○○N-○○PM	H46	刀片(切断加工)
PKM ○○R-○○PM-○D	H46	刀片(切断加工)
PNEA ○○○○XNTN-T○○○○○	M52	刀片(铣削加工)
PNEG ○○○○XNEN-GL	M52	刀片(铣削加工)
PNEG ○○○○XNER-W	M52	刀片(铣削加工)
PNEG ○○○○XNTR-T○○○○○	M52	刀片(铣削加工)
PNEG ○○○○XNTR-T○○○○○W	M52	刀片(铣削加工)

型号	页数	名称
PNEU ○○○○ANEL-GL	M24	刀片(铣削加工)
PNEU ○○○○ANER-GL	M24	刀片(铣削加工)
PNEU ○○○○ANER-W	M24	刀片(铣削加工)
PNMG ○○○○XNEN-GH	M52	刀片(铣削加工)
PNMG ○○○○XNEN-GM	M52	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○ANEL-GM	M24	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○ANER-GH	M24	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○ANER-GM	M24	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○ANER-SM	M24	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○XNER-GH	M32	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○XNER-GM	M32	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○XNER-SM	M32	刀片(铣削加工)
PP-4	P7	零件(紧固插销)
PRGC ⁹ /L ○○○○K-○○	D40	刀杆(车削加工)
PRGC ⁹ /L ○○○○M-○○	D40	刀杆(车削加工)
PRGCR ○○○○M-○○BE	D67	刀杆(车削加工)
PRGCR ○○○○□-○○BF	P21	刀杆(车削加工/废止型号)
PRGN ⁹ /L ○○○○K-○○	D42	刀杆(车削加工)
PRGN ⁹ /L ○○○○M-○○	D42	刀杆(车削加工)
PRXC ⁹ /L ○○○○K-○○	D40	刀杆(车削加工)
PRXC ⁹ /L ○○○○M-○○	D40	刀杆(车削加工)
PRXC ⁹ /L ○○○○Q-○○	D40	刀杆(车削加工)
PSBN ⁹ /L ○○○○K-○○	D19	刀杆(车削加工)
PSBN ⁹ /L ○○○○M-○○	D19	刀杆(车削加工)
PSDNN ○○○○H-○○	D21	刀杆(车削加工)
PSDNN ○○○○K-○○	D21	刀杆(车削加工)
PSDNN ○○○○M-○○	D21	刀杆(车削加工)
PSH ○○○○(○)-○○(○)	P24	套筒(2刀头整体型刀具用/废止型号)
PSKNR ○○CA○○	N35	刀杆(固定卡夹)
PSKN ⁹ /L ○○○○K-○○	D20	刀杆(车削加工)
PSKN ⁹ /L ○○○○M-○○	D20	刀杆(车削加工)
PSSNR ○○CA○○	N35	刀杆(固定卡夹)
PSSN ⁹ /L ○○○○H-○○	D20	刀杆(车削加工)
PSSN ⁹ /L ○○○○K-○○	D20	刀杆(车削加工)
PSSN ⁹ /L ○○○○M-○○	D20	刀杆(车削加工)
P-ST-RC1/8	H17	零件(耦合器)
PSYNR ○○CA○○	N35	刀杆(固定卡夹)
PTFNR ○○CA○○	N35	刀杆(固定卡夹)
PTFN ⁹ /L ○○○○F-○○	D25	刀杆(车削加工)
PTFN ⁹ /L ○○○○H-○○	D25	刀杆(车削加工)
PTFN ⁹ /L ○○○○K-○○	D25	刀杆(车削加工)
PTFN ⁹ /L ○○○○M-○○	D25	刀杆(车削加工)
PTGNR ○○CA○○	N35	刀杆(固定卡夹)
PTGN ⁹ /L ○○○○F-○○	D24	刀杆(车削加工)
PTGN ⁹ /L ○○○○H-○○	D24	刀杆(车削加工)
PTGN ⁹ /L ○○○○K-○○	D24	刀杆(车削加工)
PTGN ⁹ /L ○○○○M-○○	D24	刀杆(车削加工)
PTLNR ○○○○JX-○○FF	E64	刀杆(车削加工)
PTTNR ○○CA○○	N35	刀杆(固定卡夹)
PVLN ⁹ /L ○○○○M-○○Q	D38	刀杆(车削加工)
PVPN ⁹ /L ○○○○K-○○Q	D38	刀杆(车削加工)
PVPN ⁹ /L ○○○○M-○○Q	D38	刀杆(车削加工)
PVVNN ○○○○K-○○Q	D39	刀杆(车削加工)
PVVNN ○○○○M-○○Q	D39	刀杆(车削加工)
PWLN ⁹ /L ○○○○H-○○	D45	刀杆(车削加工)
PWLN ⁹ /L ○○○○K-○○	D45	刀杆(车削加工)
PWLN ⁹ /L ○○○○M-○○	D45	刀杆(车削加工)

R

RBG ○○K○○○○○	B123	刀片(车削加工)
RCGX ○○○○M-○AQ	B81	刀片(车削加工)

型 号	页数	名 称
RCGX ○○○○○○E○○○	B123	刀片 (车削加工)
RCGX ○○○○○○P○○○○○	B123	刀片 (车削加工)
RCGX ○○○○○○T○○○○○	B123	刀片 (车削加工)
RCMT ○○○○M○-BB	B109	刀片 (车削加工)
RCMX ○○○○M○	B81	刀片 (车削加工)
RDFG ○○FR	M262	刀片 (铣削加工)
RDGT ○○○○M○ER-GM	M278	刀片 (铣削加工)
RDGT ○○○○M○ER-SM	M278	刀片 (铣削加工)
RDHX ○○T○M○T	M299	刀片 (铣削加工)
RDHX ○○○○M○T	M299	刀片 (铣削加工)
RDMT ○○T○M○-H	M299	刀片 (铣削加工)
RDMT ○○○○M○EN-GH	M278	刀片 (铣削加工)
RDMT ○○○○M○ER-GM	M278	刀片 (铣削加工)
RNGN ○○○○○○E○○○	B116	刀片 (车削加工)
RNGN ○○○○○○K○○○○○	B116	刀片 (车削加工)
RNGN ○○○○○○S○○○○○	B116	刀片 (车削加工)
RNGN ○○○○○○T○○○○○	B116	刀片 (车削加工)
RNMG ○○○○○○	B33	刀片 (车削加工)
RNMN ○○○○○○S○○○○○	C17	刀片 (车削加工)
ROMU ○○○○M○ER-GH	M269	刀片 (铣削加工)
ROMU ○○○○M○ER-GM	M269	刀片 (铣削加工)
ROMU ○○○○M○ER-SM	M269	刀片 (铣削加工)
RPGN ○○○○○○E○○○	B120	刀片 (车削加工)
RPGN ○○○○○○T○○○○○	B120	刀片 (车削加工)
RPGT ○○T○M○ER-GM	M278	刀片 (铣削加工)
RPGT ○○T○M○ER-SM	M278	刀片 (铣削加工)
RPGT ○○○○M○ER-GM	M278	刀片 (铣削加工)
RPGT ○○○○M○ER-SM	M278	刀片 (铣削加工)
RPGX ○○○○○○E○○○	B123	刀片 (车削加工)
RPGX ○○○○○○T○○○○○	B123	刀片 (车削加工)
RPMT ○○T○M○	M299	刀片 (铣削加工)
RPMT ○○T○M○EN-GH	M278	刀片 (铣削加工)
RPMT ○○T○M○ER-GM	M278	刀片 (铣削加工)
RPMT ○○○○M○	M299	刀片 (铣削加工)
RPMT ○○○○M○-BB	B109	刀片 (车削加工)
RPMT ○○○○M○-H	M299	刀片 (铣削加工)
RPMT ○○○○M○EN-GH	M278	刀片 (铣削加工)
RPMT ○○○○M○ER-GM	M278	刀片 (铣削加工)

S

S○○-CH○○	K40	刀杆 (钻孔加工 / 倒角附件 / DRC用)
S○○-CH○○-DRA	K22	刀杆 (钻孔加工 / 倒角附件 / DRA用)
S○○- DRV○○○○M○-○○	K56, K57, K58, K59, K60, K61, K62, K63, K64	刀杆 (钻孔加工)
S○○- DRW○○○○○○M○-○06	K92, K93, K94, K95	刀杆 (钻孔加工)
S○○- DRZ○○○○(○○)-○○	K78, K79, K80, K81, K82, K83, K84	刀杆 (钻孔加工)
S○○- DRZ○○○○○○-○○CR	K85	刀杆 (钻孔加工)
S○○□- CCLN%○○○○A	P26	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- CCLN%○○○○GX	P27	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- CDUN%○○○○GX	P27	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- CELNR○○○○	F149	镗刀杆
S○○□- CSKN%○○○○	P27	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- CSKN%○○○○A	P26	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- CSKN%○○○○GX	P27	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- CSKPR○○○○	F112	镗刀杆
S○○□- CTUC%○○○○	P26	镗刀杆 (废止型号)

型 号	页数	名 称
S○○□- CTUNR○○○○A	F150	镗刀杆
S○○□- CTUP%○○○○	F113	镗刀杆
S○○(○)□- KGBFL16	G26	刀杆 (切槽加工)
S○○(○)□- KTGFL	G70	刀杆 (切槽加工)
S○○(○)□- KTNL16	J25	刀杆 (螺纹加工)
S○○(○)□- KITXL16	J35	刀杆 (螺纹加工)
S○○□- PCLN%○○○○	F130	镗刀杆
S○○□- PDQN%○○○○	F137	镗刀杆
S○○□- PDUN%○○○○	F132, F136	镗刀杆
S○○□- PDZN%○○○○	F138	镗刀杆
S○○□- PTUN%○○○○	F142	镗刀杆
S○○□- PWLN%○○○○	F144	镗刀杆
S○○(○)□- SCLCL○○	E54	刀杆 (车削加工)
S○○□- SCLC%○○○○	P25	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SCLC%○○○○A	F61	镗刀杆
S○○□- SCLC%○○○○E	P25	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SCLC%○○○○AE	F60	镗刀杆
S○○□- SCLCR○○○○EZ	P24	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SCLCR○○○○EZP	F31	镗刀杆
S○○□- SCLP%○○○○	P25	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SCLP%○○○○A	F64	镗刀杆
S○○□- SCLP%○○○○E	P25	镗刀杆 (废止型号)
S○○(○)□- SDLCL○○	E56	刀杆 (车削加工)
S○○□- SDQC%○○○○A	F71	镗刀杆
S○○(○)□- SDUCL○○	E55	刀杆 (车削加工)
S○○□- SDUC%○○○○	P25	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SDUC%○○○○A	F67	镗刀杆
S○○□- SDUC%○○○○E	P25	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SDZC%○○○○	P25	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SDZC%○○○○A	F75	镗刀杆
S○○□- SDZC%○○○○E	P25	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SSKPR○○○○	F111	镗刀杆
S○○□- STLB%○○○○A	F81	镗刀杆
S○○□- STLB%○○○○AE	F80	镗刀杆
S○○○□- STLBR○○○○EZP	F33	镗刀杆
S○○□- STLC%○○○○A	F89	镗刀杆
S○○□- STLP%○○○○A	F81	镗刀杆
S○○○□- STLPR○○○○EZP	F33	镗刀杆
S○○□- STUB%○○○○	P25	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- STUB%○○○○E	P25	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- STUP%○○○○	P25	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- STUP%○○○○E	P25	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- STWPR○○○○	F85, J47	刀杆 (镗削 / 螺纹加工)
S○○□- STWP%○○○○E	F84, J47	刀杆 (镗削 / 螺纹加工)
S○○(○)□- STWL○○	G109	刀杆 (切槽加工)
S○○(○)□- STWR○○	F57	镗刀杆
S○○□- SVJB%○○○○A	F91	镗刀杆
S○○□- SVJB%○○○○E	P26	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SVJB%○○○○EN	P26	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SVJC%○○○○A	F91	镗刀杆
S○○□- SVJC%○○○○E	P26	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SVJP%○○○○A	F91	镗刀杆
S○○□- SVJP%○○○○E	P26	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SVNR12	P24	刀杆 (系统刀具 / 废止型号)
S○○□- SVNR○○N	F50	刀杆 (系统刀具)
S○○(○)□- SVNR12S	P24	刀杆 (系统刀具 / 废止型号)
S○○(○)□- SVNR○○SN	F51	刀杆 (系统刀具)
S○○(○)□- SVNR○○SXN	F55	刀杆 (系统刀具)
S○○□- SVNR○○XN	F54	刀杆 (系统刀具)
S○○□- SVPB%○○○○A	F94	镗刀杆
S○○□- SVPB%○○○○E	P26	镗刀杆 (废止型号)
S○○□- SVPB%○○○○EN	P26	镗刀杆 (废止型号)



型 号	页数	名 称
S○○□- SVPC%○○-○○A	F94	镗刀杆
S○○□- SVPC%○○-○○E	P26	镗刀杆(废止型号)
S○○(○)□- SVUBL○○	E58	刀杆(车削加工)
S○○(○)□- SVUCL○○	E59	刀杆(车削加工)
S○○□- SVUB%○○-○○A	F96	镗刀杆
S○○□- SVUB%○○-○○E	P26	镗刀杆(废止型号)
S○○□- SVUB%○○-○○EN	P26	镗刀杆(废止型号)
S○○□- SVUC%○○-○○A	F96	镗刀杆
S○○□- SVUC%○○-○○E	P26	镗刀杆(废止型号)
S○○□- SVZB%○○-○○A	F99	镗刀杆
S○○□- SVZB%○○-○○E	P26	镗刀杆(废止型号)
S○○□- SVZB%○○-○○EN	P26	镗刀杆(废止型号)
S○○□- SVZC%○○-○○A	F99	镗刀杆
S○○□- SVZC%○○-○○E	P26	镗刀杆(废止型号)
S○○□- SWUB%○○-○○	P26	镗刀杆(废止型号)
S○○□- SWUB%○○-○○A	F101	镗刀杆
S○○□- SWUB%○○-○○AE	F100	镗刀杆
S○○□- SWUB%○○-○○E	P26	镗刀杆(废止型号)
S○○□- SWUB%○○-○○○	P26	镗刀杆(废止型号)
S○○□- SWUBR○○-○○EZP	F36	镗刀杆
S○○□- SWUP%○○-○○A	F101	镗刀杆
S○○□- SWUP%○○-○○E	P26	镗刀杆(废止型号)
S○○□- SYXP%○○-○○E	P26	镗刀杆(废止型号)
S○○□- WWLN%○○-○○E	F147	镗刀杆
SABSR ○○○○F-○○F	E20	刀杆(车削加工)
SABSR ○○○○JX-○○F	E20	刀杆(车削加工)
SABSR ○○○○K-○○F	E20	刀杆(车削加工)
SABWR ○○○○JX-○○F	E21, E22	刀杆(车削加工)
SABWR ○○○○K-○○F	E21, E22	刀杆(车削加工)
SB -○(○)TR	P4	零件(螺钉)
SB -○STR	P4, P5	零件(螺钉)
SB -○○○○(○)TR	P4, P5	零件(螺钉)
SB -○○○○(○)TRP	P5	零件(螺钉)
SB -○○○○TRG	P5	零件(螺钉)
SB -○○○○(○)TRN	P5	零件(螺钉)
SB -○○○○T%L	P5	零件(螺钉)
SB -○○○○(○)TRS	P5	零件(螺钉)
SB -○○○○TPR	P5	零件(螺钉)
SB -○○○○TRPN	P5	零件(螺钉)
SB -○○○○TRPH	P5	零件(螺钉)
SB -○○○○○K	P5	零件(螺钉)
SB -○○○○TRW	P5	零件(螺钉)
SB -○○○○TRWN	P5	零件(螺钉)
SB -○○○○UTRP	P5	零件(螺钉)
SC -○○○○	P6	零件(螺钉)
SCAC%L ○○○○□-○○	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
SCAC%L ○○○○□-○○FF	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
SCLC%L ○○○○□-○○	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
SCLC%L ○○○○F-○○	E28	刀杆(车削加工)
SCLC%L ○○○○F-○○FF	E26	刀杆(车削加工)
SCLC%L ○○○○H-○○	E28	刀杆(车削加工)
SCLC%L ○○○○JX-○○FF	E26	刀杆(车削加工)
SCLC%L ○○○○K-○○	E28	刀杆(车削加工)
SCLC%L ○○○○M-○○	E28	刀杆(车削加工)
SCLCR ○○○○JX-○○FFJCTM	E27	刀杆(车削加工)
SCLNR ○○○○F-○○FF	E60	刀杆(车削加工)
SCLNR ○○○○K-○○FF	E60	刀杆(车削加工)
SCMT ○○○○○HQ	B82	刀片(车削加工)
SCMT ○○○○○-GH-E	K53	刀片(钻孔加工)
SCMT ○○○○○-GH-I	K55	刀片(钻孔加工)
SCMT ○○○○○-GM-E	K53	刀片(钻孔加工)
SCMT ○○○○○-GM-I	K55	刀片(钻孔加工)

型 号	页数	名 称
SCMT ○○○○○-SM-E	K53	刀片(钻孔加工)
SCMT ○○○○○-SM-I	K55	刀片(钻孔加工)
SCMT ○○○○○-XM-E	K53	刀片(钻孔加工)
SCMT ○○○○○-XM-I	K55	刀片(钻孔加工)
SDCT ○○○○○EN-SD	M255	刀片(铣削加工)
SDCT ○○○○○FN-SE	M255	刀片(铣削加工)
SDCT ○○○○○%L-□□	M255	刀片(铣削加工)
SDCT ○○○○○SN-SB	M255	刀片(铣削加工)
SDCT ○○○○○□%L-SB	M255	刀片(铣削加工)
SDJC%L ○○○○F-○○	E31	刀杆(车削加工)
SDJC%L ○○○○F-○○FF	E29	刀杆(车削加工)
SDJC%L ○○○○H-○○	E31	刀杆(车削加工)
SDJC%L ○○○○JX-○○FF	E29	刀杆(车削加工)
SDJC%L ○○○○K-○○	E31	刀杆(车削加工)
SDJC%L ○○○○M-○○	E31	刀杆(车削加工)
SDJC%L ○○○○□-○○F	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
SDJCR ○○○○JX-○○-F○○	E23	刀杆(车削加工)
SDJCR ○○○○JX-○○FF-Y	E32	刀杆(车削加工)
SDJCR ○○○○JX-○○FFJCTM	E30	刀杆(车削加工)
SDJCR ○○○○JX○○F○○JCTM	E30	刀杆(车削加工)
SDKN ○○○○AUFN	G2, M294, M298	刀片(铣削加工)
SDKN ○○○○AUFN-NE	G2, M298	刀片(铣削加工)
SDKN ○○○○AUTN	M294	刀片(铣削加工)
SDKR ○○○○AUEN-S	M294	刀片(铣削加工)
SDKW ○○○○○FN	M282	刀片(铣削加工)
SDKW ○○○○○TN	M282	刀片(铣削加工)
SDKW ○○○○AESN	M299	刀片(铣削加工)
SDKW ○○○○AETN	M299	刀片(铣削加工)
SDLC%L ○○○○F-○○FF	E34	刀杆(车削加工)
SDLC%L ○○○○H-○○FF	E34	刀杆(车削加工)
SDLC%L ○○○○JX-○○FF	E34	刀杆(车削加工)
SDLC%L ○○○○□-○○FF	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
SDLNR ○○○○F-○○FF	E61	刀杆(车削加工)
SDLNR ○○○○K-○○FF	E61	刀杆(车削加工)
SDLP%L ○○○○□-○○F	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
SDLP%L ○○○○F-○○FF	E37	刀杆(车削加工)
SDLP%L ○○○○JX-○○FF	E37	刀杆(车削加工)
SDMR ○○○○AUER-H	M294	刀片(铣削加工)
SDMT ○○○○○C	M282	刀片(铣削加工)
SDMT ○○○○AESR-H	M299	刀片(铣削加工)
SDMT ○○○○○E-K	M288	刀片(铣削加工)
SDNC%L ○○○○JX-○○F	E35	刀杆(车削加工)
SDNCN ○○○○F-○○	E35	刀杆(车削加工)
SDNCN ○○○○H-○○	E35	刀杆(车削加工)
SDNCN ○○○○JX-○○	E35	刀杆(车削加工)
SDXC%L ○○○○JX-○○	E34	刀杆(车削加工)
SE -○○○○TRP	P6	零件(螺钉)
SE -○○○○TR	P6	零件(螺钉)
SE -○○○○TRN	P6	零件(螺钉)
SEEN ○○○○AFFN	G2, M298	刀片(铣削加工)
SEEN ○○○○AFFN-NE	G2, M298	刀片(铣削加工)
SEEN ○○○○AFFR-W	M294	刀片(铣削加工)
SEEN ○○○○AFTN	M294	刀片(铣削加工)
SEEN ○○○○AFTR-W	M294	刀片(铣削加工)
SEET ○○○○AGFN-AL	M38	刀片(铣削加工)
SEET ○○○○AGSN-GL	M38	刀片(铣削加工)
SEET ○○○○AGSN-SL	M38	刀片(铣削加工)
SEKN ○○○○AFFN	M294	刀片(铣削加工)
SEKN ○○○○AFTN	M294	刀片(铣削加工)
SEKN ○○○○EFTR	M294	刀片(铣削加工)
SEKR ○○○○AFEN-S	M294	刀片(铣削加工)

型号	页数	名称
SEKT	○○○○AFEN-S	M299 刀片(铣削加工)
SEKW	○○○○AFTN	M299 刀片(铣削加工)
SEKW	○○○○○FN	M282 刀片(铣削加工)
SEKW	○○○○○TN	M282 刀片(铣削加工)
SEMR	○○○○AFER-H	M294 刀片(铣削加工)
SEMT	○○○○○C	M282 刀片(铣削加工)
SF○○-	DRA○○○M-○(○)(○)	K24, K25, K26, K27, K28 刀杆(钻孔加工)
SF○○-	DRC○○○M-○	K42, K43, K44 刀杆(钻孔加工)
SF%L-	○○○(○)□	G134 刀板(切槽加工)
SH	○○○○-○○	F154 套筒(镗刀杆用)
SH	-50150TR	P6 零件(螺钉)
SHA	○○○○(○)-○○	F153 套筒(自动车床用SIGE用)
SHC	○○○○-○○	F154 冷却套筒(镗刀杆用)
SHE	○○○○-○○	K72 偏心套筒(钻头用)
SHS	○○○○-○○	F127 套筒(KAV用)
SIGC%L	○○○○-EH	G78 刀杆(切槽加工)
SIGC%L	○○○○-WH	G79 刀杆(切槽加工)
SIGC%L	○○○○-WH-L○○	G79 刀杆(切槽加工)
SIGC%L	○○○○-WH-L○○○	G79 刀杆(切槽加工)
SIGC%L	○○○○A-EH	G83 刀杆(切槽加工)
SIGC%L	○○○○A-WH	G84 刀杆(切槽加工)
SIGC%L	○○○○B-EH	G83 刀杆(切槽加工)
SIGC%L	○○○○B-WH	G84 刀杆(切槽加工)
SIGC%L	○○○○C-EH	G83 刀杆(切槽加工)
SIGC%L	○○○○C-WH	G84 刀杆(切槽加工)
SIGC%L	○○○○D-EH	G83 刀杆(切槽加工)
SIGC%L	○○○○E-EH	G83 刀杆(切槽加工)
SIGER	○○○○B-WH-○○	G85 刀杆(切槽加工)
SIGER	○○○○C-WH-○○	G85 刀杆(切槽加工)
SIN%L	○○○○S-○○	J26 刀杆(螺纹加工)
SIN%L	○○○○S-○○E	J26 刀杆(螺纹加工)
SINR	○○○○S-○○	J26 刀杆(螺纹加工)
SINR	○○○○S-○○E	J26 刀杆(螺纹加工)
SJS-	○	F155 冷却接头
SLT	○○-○○SKB	M236 刀片(铣削加工)
SLT	○○-○○SKD	M236 刀片(铣削加工)
SNCN	○○○○XNTN	M296 刀片(铣削加工)
SNEU	○○○○ANEN-W	M17 刀片(铣削加工)
SNEU	○○○○ANER-GH	M17 刀片(铣削加工)
SNEU	○○○○ANER-SM	M17 刀片(铣削加工)
SNEU	○○○○ANFR-AM	M17 刀片(铣削加工)
SNGA	○○○○○○	B37 刀片(车削加工)
SNGA	○○○○○○MEF	C12 刀片(车削加工)
SNGA	○○○○○○S○○○○○	B117 刀片(车削加工)
SNGA	○○○○○○S○○○○○ME	C12 刀片(车削加工)
SNGA	○○○○○○S○○○○○MEH	C12 刀片(车削加工)
SNGA	○○○○○○S○○○○○MEP	C12 刀片(车削加工)
SNGA	○○○○○○S○○○○○MET	C12 刀片(车削加工)
SNGA	○○○○○○T○○○○○	B117 刀片(车削加工)
SNGA	○○○○○○T○○○○○ME	C12 刀片(车削加工)
SNGG	○○○○○○L-B	B37 刀片(车削加工)
SNGG	○○○○○○L-C	B37 刀片(车削加工)
SNGG	○○○○○○L-○○R	B37 刀片(车削加工)
SNGG	○○○○○○R-B	B37 刀片(车削加工)
SNGG	○○○○○○R-C	B37 刀片(车削加工)
SNGG	○○○○○○R-○○R	B37 刀片(车削加工)
SNGN	○○○○○○S○○○○○	B117 刀片(车削加工)
SNGN	○○○○○○T○○○○○	B117 刀片(车削加工)
SNKN	○○○○XNTN	M296 刀片(铣削加工)
SNMA	○○○○○○	B37 刀片(车削加工)

型号	页数	名称
SNMA	○○○○○○S○○○○○	B117 刀片(车削加工)
SNMF	○○○○XNTN	M296 刀片(铣削加工)
SNMF	○○○○○○-○○	B109 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○	B34 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○C	B36 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○GC	B37 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○HQ	B34 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○KG	B36 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○KH	B36 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○L-C	B37 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○MQ	B36 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○MS	B36 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○MU	B36 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○PG	B34 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○PH	B35 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○PMG	B34 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○PQ	B34 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○PS	B34 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○PT	B34 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○R-C	B37 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○SG	B36 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○XP	B35 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○XQ	B35 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○XS	B35 刀片(车削加工)
SNMG	○○○○○○ZS	B37 刀片(车削加工)
SNMM	○○○○○○PX	B35 刀片(车削加工)
SNMN	○○○○○○	B38, M296 刀片(车削/铣削加工)
SNMN	○○○○○○S○○○○○	C18 刀片(车削加工)
SNMN	○○○○○○T○○○○○	B117 刀片(车削加工)
SNMU	○○○○ANER-GH	M17 刀片(铣削加工)
SNMU	○○○○ANER-GM	M17 刀片(铣削加工)
SNMU	○○○○EN-GH	M144 刀片(铣削加工)
SNMU	○○○○EN-GM	M144 刀片(铣削加工)
SNMU	○○○○EN-SM	M144 刀片(铣削加工)
SOMT	○○○○ER-FL	M199 刀片(铣削加工)
SOMT	○○○○ER-GH	M199 刀片(铣削加工)
SOMT	○○○○ER-GM	M199 刀片(铣削加工)
SOMT	○○○○ER-LD	M199 刀片(铣削加工)
SP-	-○(D)	P18 零件(弹簧)
SP	○X○(○)	P6 零件(螺钉)
SP	-○○(□)	P10, P11 零件(垫片)
SP	-RC	P12 零件(垫片)
SPCN	○○○○EDTR	M295 刀片(铣削加工)
SPCN	○○○○EETR○	M295 刀片(铣削加工)
SPCN	○○○○XPTR	M295 刀片(铣削加工)
SPCT	○○T○○○EN-SD	M254 刀片(铣削加工)
SPCT	○○T○○○FN-SE	M254 刀片(铣削加工)
SPCT	○○T○○○□%L-□□	M254 刀片(铣削加工)
SPEN	○○○○EEER	M295 刀片(铣削加工)
SPEN	○○○○EESR	M295 刀片(铣削加工)
SPET	○○T○○○E%L-SB	M254 刀片(铣削加工)
SPET	○○T○○○S%L-SB	M254 刀片(铣削加工)
SPGH	○○○○○○L	B82 刀片(车削加工)
SPGN	○○○○○○	B83, C43, M295 刀片(车削/铣削加工)
SPGN	○○○○○○NE	C43 刀片(车削加工)
SPGN	○○○○○○S○○○○○	B121 刀片(车削加工)
SPGN	○○○○○○T○○○○○	B121 刀片(车削加工)
SPGR	○○○○○○L	B83 刀片(车削加工)
SPGR	○○○○○○R	B83 刀片(车削加工)
SPKN	○○○○EDER	M295 刀片(铣削加工)
SPKN	○○○○EDFR	M295 刀片(铣削加工)

○: 数字, □: 字母

型号	页数	名称
SPKN ○○○○EDTR	M295	刀片 (铣削加工)
SPKN ○○○○EDT%	M295	刀片 (铣削加工)
SPKN ○○○○XETR	M295	刀片 (铣削加工)
SPKN ○○○○XPFR	M295	刀片 (铣削加工)
SPKN ○○○○XPTR	M295	刀片 (铣削加工)
SPKR ○○○○EDER-S	M295	刀片 (铣削加工)
SPMN ○○○○○○	B83, M295	刀片 (车削 / 铣削加工)
SPMR ○○○○EDER-H	M295	刀片 (铣削加工)
SPMR ○○○○○○	B83	刀片 (车削加工)
SPMR ○○○○○○G	B83	刀片 (车削加工)
SPMT ○○○○EDER-NB○	M58	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○EDER-NB○P	M58	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○EDER-V	M58	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○EDSR-NB○T	M58	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○○○E-Z	M285	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○○○EN-NB○	M156	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○○○EN-NB○P	M156	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○○○EN-V	M156	刀片 (铣削加工)
SP-RC	P12	零件 (垫片)
SPW -○○○○	P6	零件 (螺钉)
SRCP%L ○○○○B-○○-A○○	F114	镗刀杆
SRCPR ○○○○B-○○-A○○	F114	镗刀杆
SS -4N	P6	零件 (螺钉)
SS○○- DRA○○○○M-○(○)	K18, K19, K20, K21	刀杆 (钻孔加工)
SS○○- DRC○○○○M-○	K37, K38, K39	刀杆 (钻孔加工)
STDER ○○CA○○	N37	刀杆 (固定卡夹)
STDPR ○○CA○○	N37	刀杆 (固定卡夹)
STEER ○○CA○○	N37	刀杆 (固定卡夹)
STEPR ○○CA○○	N37	刀杆 (固定卡夹)
STFER ○○CA○○	N37	刀杆 (固定卡夹)
STFPR ○○CA○○	N37	刀杆 (固定卡夹)
STGC%L ○○○○E-○○	E38	刀杆 (车削加工)
STGC%L ○○○○F-○○	E38	刀杆 (车削加工)
STGC%L ○○○○H-○○	E38	刀杆 (车削加工)
STGC%L ○○○○K-○○	E38	刀杆 (车削加工)
STGC%L ○○○○M-○○	E38	刀杆 (车削加工)
STGP%L ○○○○F-○○	E39	刀杆 (车削加工)
STGP%L ○○○○H-○○	E39	刀杆 (车削加工)
STGPR ○○○○E-○○	E39	刀杆 (车削加工)
STLNR ○○○○F-○○FF	E62	刀杆 (车削加工)
STLNR ○○○○K-○○FF	E62	刀杆 (车削加工)
STWL ○○○○F-○○	G108	刀杆 (切槽加工)
STWL ○○○○K-○○	G108	刀杆 (切槽加工)
STWL ○○○○M-○○	G108	刀杆 (切槽加工)
STWR ○○○○F-○○	F56	刀杆 (双头刀)
STWR... ○○○○K-○○	F56	刀杆 (双头刀)
STWR... ○○○○M-○○	F56	刀杆 (双头刀)
STWSR ○○○○F-○○T	F59, G111	刀杆 (切槽加工)
STWSR ○○○○JX-○○T	F59, G111	刀杆 (切槽加工)
SV -60136(T)R	P6	零件 (螺钉)
SVJB%L ○○○○□-○○F	P22	刀杆 (车削加工 / 废止型号)
SVJB%L ○○○○JX-○○FF	E40	刀杆 (车削加工)
SVJB%L ○○○○K-○○	E41	刀杆 (车削加工)
SVJB%L ○○○○K-○○N	E41	刀杆 (车削加工)
SVJB%L ○○○○M-○○	E41	刀杆 (车削加工)
SVJB%L ○○○○M-○○N	E41	刀杆 (车削加工)
SVJBR ○○○○JX-○○FFJCTM	E41	刀杆 (车削加工)
SVJC%L ○○○○F-○○FF	E44	刀杆 (车削加工)
SVJC%L ○○○○JX-○○FF	E44	刀杆 (车削加工)
SVJP%L ○○○○F-○○FF	E47	刀杆 (车削加工)

型号	页数	名称
SVJP%L ○○○○JX-○○FF	E47	刀杆 (车削加工)
SVJPR ○○○○JX-○○FFJCTM	E47	刀杆 (车削加工)
SVLC%L ○○○○F-○○FF	E44	刀杆 (车削加工)
SVLC%L ○○○○JX-○○FF	E44	刀杆 (车削加工)
SVLP%L ○○○○□-○○F	P22	刀杆 (车削加工 / 废止型号)
SVLP%L ○○○○F-○○FF	E48	刀杆 (车削加工)
SVLP%L ○○○○JX-○○FF	E48	刀杆 (车削加工)
SVLPR ○○○○JX-○○F○○	E24	刀杆 (车削加工)
SVNR ○○○○□-12	P24	刀杆 (系统刀具 / 废止型号)
SVNR ○○○○H-○○N	F48	刀杆 (系统刀具)
SVNR ○○○○K-○○N	F48	刀杆 (系统刀具)
SVNR ○○○○M-○○N	F48	刀杆 (系统刀具)
SVN -○○(□)	P12	零件 (垫片)
SVNSR ○○○○□-12-○○	P24	刀杆 (系统刀具 / 废止型号)
SVNSR ○○○○K-○○-○○N	F49	刀杆 (系统刀具)
SVNSR ○○○○K-○○-○○XN	F53	刀杆 (系统刀具)
SVNSR ○○○○M-○○-○○N	F49	刀杆 (系统刀具)
SVNSR ○○○○M-○○-○○XN	F53	刀杆 (系统刀具)
SVPB%L ○○○○JX-○○	E42	刀杆 (车削加工)
SVPB%L ○○○○K-○○	E42	刀杆 (车削加工)
SVPB%L ○○○○K-○○N	E42	刀杆 (车削加工)
SVPB%L ○○○○M-○○	E42	刀杆 (车削加工)
SVPB%L ○○○○M-○○N	E42	刀杆 (车削加工)
SVPCR ○○○○F-○○FF	E45	刀杆 (车削加工)
SVPCR ○○○○JX-○○FF	E45	刀杆 (车削加工)
SVPP%L ○○○○□-○○	P22	刀杆 (车削加工 / 废止型号)
SVPPR ○○○○F-○○FF	E49	刀杆 (车削加工)
SVPPR ○○○○JX-○○FF	E49	刀杆 (车削加工)
SVVBN ○○○○F-○○	E43	刀杆 (车削加工)
SVVBN ○○○○H-○○	E43	刀杆 (车削加工)
SVVBN ○○○○JX-○○	E43	刀杆 (车削加工)
SVVBN ○○○○K-○○	E43	刀杆 (车削加工)
SVVBN ○○○○K-○○N	E43	刀杆 (车削加工)
SVVBN ○○○○M-○○	E43	刀杆 (车削加工)
SVVBN ○○○○M-○○N	E43	刀杆 (车削加工)
SVVCN ○○○○JX-○○	E46	刀杆 (车削加工)
SZLB%L ○○○○K-○○C	E52	刀杆 (车削加工)
SZLB%L ○○○○M-○○C	E52	刀杆 (车削加工)
SZPB%L ○○○○K-○○C	E52	刀杆 (车削加工)
SZPB%L ○○○○M-○○C	E52	刀杆 (车削加工)
SZVBN ○○○○K-○○C	E53	刀杆 (车削加工)
SZVBN ○○○○M-○○C	E53	刀杆 (车削加工)
SYXP%L ○○○○□-○○F	P22	刀杆 (车削加工 / 废止型号)

T

T63H- BL○○○-○○○	P36	毛坯工具 (HSK工具 / 废止型号)
T100H- C○○-○○	N33	刀柄 (HSK工具)
T100H- C○○-○○○	N33	刀柄 (HSK工具)
T100H- N○○-○○	N33	刀柄 (HSK工具)
T100H- N○○-○○○	N33	刀柄 (HSK工具)
T100H- S○○○○%-○○○	N20	刀柄 (HSK工具)
T100H- S○○○○-○○○F	N21	刀柄 (HSK工具)
T100H- S○○○○R-○○○T	N20	刀柄 (HSK工具)
T63H- C○○-○○	N33	刀柄 (HSK工具)
T63H- C○○-○○○	N33	刀柄 (HSK工具)
T63H- KGBA%L-○○	N32	刀柄 (HSK工具)
T63H- KGBA%L-○○○○	N32	刀柄 (HSK工具)
T63H- KTNR-○○	N32	刀柄 (HSK工具)
T63H- N○○-○○	N33	刀柄 (HSK工具)
T63H- N○○-○○○	N33	刀柄 (HSK工具)
T63H- PCLN%L-DX○○	N22	刀柄 (HSK工具)
T63H- PCMNN-H○○	N22	刀柄 (HSK工具)

T

?

索引

型号	页数	名称
T63H-PCMNN-L○○	N22	刀柄(HSK工具)
T63H-PDJN%-DX○○	N24	刀柄(HSK工具)
T63H-PDNNN-H○○	N24	刀柄(HSK工具)
T63H-PDNNN-L○○	N24	刀柄(HSK工具)
T63H-PTGN%-DX○○	N26	刀柄(HSK工具)
T63H-PWLN%-DX○○	N28	刀柄(HSK工具)
T63H-SVLB%-DX○○N	N30	刀柄(HSK工具)
T63H-SVVBH-H○○N	N30	刀柄(HSK工具)
T63H-SVVBH-L○○N	N30	刀柄(HSK工具)
T63H-S○○○○%-○○○	N20	刀柄(HSK工具)
T63H-S○○○○-○○F	N21	刀柄(HSK工具)
T63H-S○○○○-○○F	N21	刀柄(HSK工具)
T63H-S○○○○R-○○○T	N20	刀柄(HSK工具)
T63H-WTENN-H○○	N26	刀柄(HSK工具)
T63H-WTENN-L○○	N26	刀柄(HSK工具)
T63H-WWMNN-H○○	N28	刀柄(HSK工具)
T63H-WWMNN-L○○	N28	刀柄(HSK工具)
TBET○○○○○ML	B84	刀片(车削加工)
TBET○○○○○MR	B84	刀片(车削加工)
TBET○○○○○ML	B84	刀片(车削加工)
TBET○○○○○MR	B84	刀片(车削加工)
TBGN○○○○○S○○○○○	B122	刀片(车削加工)
TBGN○○○○○T○○○○○	C25	刀片(车削加工)
TBGT○○○○○CF	B84	刀片(车削加工)
TBGT○○○○○L	B84	刀片(车削加工)
TBGT○○○○○MFP-PF	B84	刀片(车削加工)
TBGT○○○○○MP-CF	B84	刀片(车削加工)
TBGT○○○○○R	B84	刀片(车削加工)
TBGT○○○○○L	B84	刀片(车削加工)
TBGW○○○○○	B84, C44	刀片(车削加工)
TBGW○○○○○NE	C44	刀片(车削加工)
TBMT○○○○○	C44	刀片(车削加工)
TBMT○○○○○DP	B84	刀片(车削加工)
TBMT○○○○○NE	C44	刀片(车削加工)
TCET○○○○○FL-USF	B85	刀片(车削加工)
TCET○○○○○FR-USF	B85	刀片(车削加工)
TCET○○○○○MFR-USF	B85	刀片(车削加工)
TCET○○○○○FL-USF	B85	刀片(车削加工)
TCET○○○○○FR-USF	B85	刀片(车削加工)
TCET○○○○○MFR-USF	B85	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○EL-U	B86	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○ER-U	B86	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○FL-U	B86	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○FR-U	B86	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○L-A○	B87	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○MEL-U	B86	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○MER-U	B86	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○MFL-U	B86	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○MFR-U	B86	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○R-A○	B87	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○FR-U	B86	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○MFL-U	B86	刀片(车削加工)
TCGT○○○○○MFR-U	B86	刀片(车削加工)
TCGW○○○○○	B87	刀片(车削加工)
TCGW○○○○○NE	C45	刀片(车削加工)
TCGW○○○○○SE	C45	刀片(车削加工)
TCMT○○○○○HQ	B85	刀片(车削加工)
TCMT○○○○○	C45	刀片(车削加工)
TCMT○○○○○HQ	B85	刀片(车削加工)
TCMT○○○○○NE	C45	刀片(车削加工)
TCMT○○○○○SE	C45	刀片(车削加工)
TCMX○○○○○WP	B85	刀片(车削加工)

型号	页数	名称
TEEN○○○○PTFR(-NE)	C62, M298	刀片(铣削加工)
TEEN○○○○PTTR	M297	刀片(铣削加工)
TEKN○○○○PTFR	M297	刀片(铣削加工)
TEKN○○○○PTFR(-NE)	C62, M298	刀片(铣削加工)
TEKN○○○○PTTR	M297	刀片(铣削加工)
TEKR○○○○PTFR-S	M297	刀片(铣削加工)
TEMR○○○○PTFR-H	M297	刀片(铣削加工)
TGF32%L○○○-○○○	C52, G68	刀片(切槽加工)
TH-4	P18	零件 六角形扳手(T型)
TH 8X15	P6	零件(螺钉)
TKF○○○○-GTP	B111, E12	刀片(切槽/车削加工)
TKF12L○○○-AS	C57	刀片(车削加工)
TKF12R○○○-AGT	C57, E14	刀片(切槽/车削加工)
TKF12R○○○-AS	C57, E14	刀片(切槽/车削加工)
TKF12%L○○○-AS	E14	刀片(切槽/车削加工)
TKF12L○○○-NB	H6	刀片(切断加工)
TKF12L○○○-S	H6	刀片(切断加工)
TKF12L○○○-S-○○DR	H6	刀片(切断加工)
TKF12L○○○-S	H6	刀片(切断加工)
TKF12L○○○-T	H6	刀片(切断加工)
TKF12L○○○-T-○○DR	H6	刀片(切断加工)
TKF12R○○○-NB	C57, E14, H6	刀片(切槽/车削加工)
TKF12R○○○-NB-○○DR	H7	刀片(切断加工)
TKF12R○○○-S	H6	刀片(切断加工)
TKF12R○○○-S-○○DR	H6	刀片(切断加工)
TKF12R○○○-T	H6	刀片(切断加工)
TKF12R○○○-T-○○DR	H6	刀片(切断加工)
TKF16%L○○○-AS	C57, E14	刀片(切槽/车削加工)
TKF16L○○○-NB	H8	刀片(切断加工)
TKF16L○○○-NB-○○DR	H8	刀片(切断加工)
TKF16L○○○-S	H8	刀片(切断加工)
TKF16L○○○-S-○○DR	H8	刀片(切断加工)
TKF16L○○○-T	H8	刀片(切断加工)
TKF16L○○○-T-○○DR	H8	刀片(切断加工)
TKF16R○○○-NB	H8	刀片(切断加工)
TKF16R○○○-NB-○○DR	H8	刀片(切断加工)
TKF16R○○○-S	H8	刀片(切断加工)
TKF16R○○○-S-○○DR	H8	刀片(切断加工)
TKF16R○○○-T	H8	刀片(切断加工)
TKF16R○○○-T-○○DR	H8	刀片(切断加工)
TKFB○○○○○○MR	B110, E12	刀片(背车加工)
TKFB○○○○○○GQ	B110, E12	刀片(背车加工)
TKFB○○○○○○M	B110, E12	刀片(背车加工)
TKFB○○○○○○P-GQ	B110, E12	刀片(背车加工)
TKFT12LA○○○○(○)	J28	刀片(螺纹加工)
TKFT12LB○○○○(○)	J28	刀片(螺纹加工)
TKFT12LN○○○○	J28	刀片(螺纹加工)
TKFT12RL○○○○(○)	J28	刀片(螺纹加工)
TKL○	H58	刀片(切断加工)
TKL○-P	H58	刀片(切断加工)
TKL○.○	H58	刀片(切断加工)
TKN○	H58	刀片(切断加工)
TKN○-P	H58	刀片(切断加工)
TKN○.○	H58	刀片(切断加工)
TKN○.○-P	H58	刀片(切断加工)
TKR○	H58	刀片(切断加工)
TKR○-P	H58	刀片(切断加工)
TKR○.○	H58	刀片(切断加工)
TKR○.○-P	H58	刀片(切断加工)
TN-○○	P12	零件(垫片)
TNEG○○○○○L-SSF	B45	刀片(车削加工)
TNEG○○○○○R-SSF	B45	刀片(车削加工)

型号	页数	名称
TNGA ○○○○○○	B44	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○○MEF	C13	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○○ME○	C13	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○○S○○○○○	B118	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○○S○○○○○ME	C13	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○○S○○○○○MEH	C13	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○○S○○○○○MEP	C13	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○○S○○○○○MET	C13	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○○T○○○○○	B118	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○○T○○○○○ME	C13	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○AH	B44	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○FP-TK	B42	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○L	B46	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○L-A○	B44	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○L-B	B45	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○L-C	B46	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○L-S	B45	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○L-○R	B46	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○M-SK	B42	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○MFP-SK	B42	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○R	B46	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○R-A○	B44	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○R-B	B45	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○R-C	B46	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○R-S	B45	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○R-○R	B46	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○○TK	B42	刀片 (车削加工)
TNGN ○○○○○○S○○○○○	B118	刀片 (车削加工)
TNGN ○○○○○○T○○○○○	B118	刀片 (车削加工)
TNGU ○○○○○○MER-U	B57	刀片 (车削加工)
TNGU ○○○○○○MFR-F	B57	刀片 (车削加工)
TNGU ○○○○○○MFR-U	B57	刀片 (车削加工)
TNGU ○○○○○○MFR-F	B57	刀片 (车削加工)
TNMA ○○○○○○	B44	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○	B40	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○AH	B44	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○C	B43	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○CQ	B39	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○GC	B43	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○GP	B39	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○GS	B40	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○GT	B40	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○HQ	B39	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○KH	B43	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○KH	B43	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○KQ	B43	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○L-C	B46	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○L-ST	B43	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○MQ	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○MS	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○MU	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○PG	B40	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○PH	B41	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○PMG	B40	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○PP	B39	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○PQ	B39	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○PS	B40	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○PT	B40	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○R-C	B46	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○R-LD	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○R-ST	B43	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○SG	B43	刀片 (车削加工)

型号	页数	名称
TNMG ○○○○○○TK	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○XF	B41	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○XP	B41	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○XQ	B41	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○XS	B41	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○ZS	B43	刀片 (车削加工)
TNMM ○○○○○○M	C36	刀片 (车削加工)
TNMM ○○○○○○M-NE	C36	刀片 (车削加工)
TNMM ○○○○○○M-SE	C36	刀片 (车削加工)
TNMM ○○○○○○PX	B41	刀片 (车削加工)
TNMN ○○○○○○S○○○○○	C19	刀片 (车削加工)
TNMX ○○○○○○WF	B39	刀片 (车削加工)
TNW -32	P12	零件 (垫片)
TOMT ○○○○○○ER-GM	M105	刀片 (铣削加工)
TOMT ○○○○○○ER-SM	M105	刀片 (铣削加工)
TPEH ○○○○○○ML-P	B92	刀片 (车削加工)
TPEH ○○○○○○MR-P	B92	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○○FL-USF	B94	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○○FR-USF	B94	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○○L-FSF	B92	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○○MFL-USF	B94	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○○MFR-USF	B94	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○○ML-FSF	B92	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○○MR-FSF	B92	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○○R-FSF	B92	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○○L-FSF	B92	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○○ML-FSF	B92	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○○R-FSF	B92	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○○	B94, C46, J46	刀片 (车削 / 螺纹加工)
TPGB ○○○○○○MEF	C23	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○○NE	C46	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○○SE	C46	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○○S○○○○○MES	C23	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○○S○○○○○MET	C23	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○○S○○○○○SET	C23	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○○T○○○○○ME	C23	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○○T○○○○○SE	C23	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○○	B94, J46	刀片 (车削 / 螺纹加工)
TPGH ○○○○○○L	B90	刀片 (车削加工)
TPGH ○○○○○○L-H	B93	刀片 (车削加工)
TPGH ○○○○○○ML	B91	刀片 (车削加工)
TPGH ○○○○○○ML-H	B93	刀片 (车削加工)
TPGH ○○○○○○MR	B91	刀片 (车削加工)
TPGH ○○○○○○R	B90	刀片 (车削加工)
TPGH ○○○○○○R-H	B93	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○	B96, C48, M297, M298	刀片 (车削 / 铣削加工)
TPGN ○○○○○○NE	C48	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○SE	C48	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○S○○○○○	B122	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○S○○○○○SET	C25	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○T○○○○○	B122	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○T○○○○○ME	C25	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○T○○○○○SE	C25	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○L-A	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○L-B	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○L-C	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○L-F	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○R-A	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○R-B	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○R-C	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○R-F	B96	刀片 (车削加工)

型号	页数	名称
TPGT	○○○○○AP	B94 刀片(车削加工)
TPGT	○○○○○CF	B88 刀片(车削加工)
TPGT	○○○○○L-H	B93 刀片(车削加工)
TPGT	○○○○○MFP-PF	B88 刀片(车削加工)
TPGT	○○○○○MP-CF	B88 刀片(车削加工)
TPGW	○○○○○S○○○○MET	C24 刀片(车削加工)
TPGW	○○○○○T○○○○ME	C24 刀片(车削加工)
TPGW	○○○○○T○○○○SE	C24 刀片(车削加工)
TPKN	○○○PDFR	M297 刀片(铣削加工)
TPKN	○○○PDTR	M297 刀片(铣削加工)
TPKR	○○○PDER-S	M297 刀片(铣削加工)
TPMH	○○○○○	C47 刀片(车削加工)
TPMH	○○○○○L-NE	C47 刀片(车削加工)
TPMH	○○○○○NE	C47 刀片(车削加工)
TPMH	○○○○○SE	C47 刀片(车削加工)
TPMN	○○○○○	B96, M297 刀片(车削/铣削加工)
TPMR	○○○PDER-H	M297 刀片(铣削加工)
TPMR	○○○○○	B95 刀片(车削加工)
TPMR	○○○○○DP	B95 刀片(车削加工)
TPMR	○○○○○G	B95 刀片(车削加工)
TPMR	○○○○○GP	B95 刀片(车削加工)
TPMR	○○○○○HQ	B95 刀片(车削加工)
TPMT	○○○○○APD	C47 刀片(车削加工)
TPMT	○○○○○GP	B89 刀片(车削加工)
TPMT	○○○○○HQ	B89 刀片(车削加工)
TPMT	○○○○○PP	B88 刀片(车削加工)
TPMT	○○○○○XP	B89 刀片(车削加工)
TPMT	○○○○○XQ	B89 刀片(车削加工)
TPMX	○○○○○L-WP	B88 刀片(车削加工)
TPMX	○○○○○R-WP	B88 刀片(车削加工)
TPMX	○○○○○WP	B88 刀片(车削加工)
TS	-3S	P7 零件(紧固插销)
TT	-□(□)	P18 零件 普通扭矩扳手(T型)
TT32%	○○○	J36, J38 刀片(螺纹加工)
TT43ER	○○M	J36 刀片(螺纹加工)
TT43%	○○○	J36, J38 刀片(螺纹加工)
TTC	-□	P18 零件 普通扭矩扳手(T型)
TPP	-20	P18 零件 增强型扭矩扳手(T型)
TTW	-15	P18 零件 普通扭矩扳手(T型)
TTX32R	○○○	J34 刀片(螺纹加工)
TTX32R	○○○S	J34 刀片(螺纹加工)
TTX32R	○○○○	J34 刀片(螺纹加工)
TTX32R	○○○○S	J34 刀片(螺纹加工)
TWBR	○○○○-○○	F56 刀杆(双头刀)
TWBTR	○○○○-○○	F58 刀杆(双头刀)
TWFG	○○	G108 刀杆(切槽加工)
TWFGTR	○○	G110 刀杆(切槽加工)

V

VBET	○○○○○L-FSF	B98 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○ML-F	B98 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○ML-FSF	B98 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○ML-Y	B99 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○MR-F	B98 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○MR-FSF	B98 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○MR-Y	B99 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○R-FSF	B98 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○L-FSF	B98 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○ML-F	B98 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○ML-FSF	B98 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○ML-Y	B99 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○MR-F	B98 刀片(车削加工)

型号	页数	名称
VBET	○○○○○MR-FSF	B98 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○MR-Y	B99 刀片(车削加工)
VBET	○○○○○R-FSF	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○L-F	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○L-Y	B99 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○ML-F	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○ML-Y	B99 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○MR-F	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○MR-Y	B99 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○R-F	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○R-Y	B99 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○L-F	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○L-Y	B99 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○ML-F	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○ML-Y	B99 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○MR-F	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○MR-Y	B99 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○R-F	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○R-Y	B99 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○L-F	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○L-Y	B99 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○ML-F	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○ML-Y	B99 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○MR-F	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○MR-Y	B99 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○R-F	B98 刀片(车削加工)
VBGT	○○○○○R-Y	B99 刀片(车削加工)
VBGW	○○○○○MEF	C26 刀片(车削加工)
VBGW	○○○○○S○○○○MES	C26 刀片(车削加工)
VBGW	○○○○○S○○○○MET	C26 刀片(车削加工)
VBGW	○○○○○S○○○○SET	C26 刀片(车削加工)
VBGW	○○○○○T○○○○ME	C26 刀片(车削加工)
VBGW	○○○○○T○○○○SE	C26 刀片(车削加工)
VBMT	○○○○○	C49 刀片(车削加工)
VBMT	○○○○○GP	B97 刀片(车削加工)
VBMT	○○○○○HQ	B97 刀片(车削加工)
VBMT	○○○○○NE	C49 刀片(车削加工)
VBMT	○○○○○PP	B97 刀片(车削加工)
VBMT	○○○○○SE	C49 刀片(车削加工)
VBMT	○○○○○VF	B97 刀片(车削加工)
VCET	○○○○○ML-F	B101 刀片(车削加工)
VCET	○○○○○ML-Y	B101 刀片(车削加工)
VCET	○○○○○MR-F	B101 刀片(车削加工)
VCET	○○○○○MR-Y	B101 刀片(车削加工)
VCET	○○○○○ML-Y	B101 刀片(车削加工)
VCET	○○○○○MR-Y	B101 刀片(车削加工)
VCGT	○○○○○AH	B101 刀片(车削加工)
VCGT	○○○○○AP	B101 刀片(车削加工)
VCGT	○○○○○L-A○	B101 刀片(车削加工)
VCGT	○○○○○MFP-GF	B100 刀片(车削加工)
VCGT	○○○○○MFP-SKS	B100 刀片(车削加工)
VCGT	○○○○○MP-CF	B100 刀片(车削加工)
VCGT	○○○○○R-A○	B101 刀片(车削加工)
VCGW	○○○○○S○○○○MET	C27 刀片(车削加工)
VCGW	○○○○○S○○○○SET	C27 刀片(车削加工)
VCGW	○○○○○T○○○○ME	C27 刀片(车削加工)
VCGW	○○○○○T○○○○SE	C27 刀片(车削加工)
VCMT	○○○○○	C50 刀片(车削加工)
VCMT	○○○○○HQ	B100 刀片(车削加工)
VCMT	○○○○○NE	C50 刀片(车削加工)
VCMT	○○○○○PP	B100 刀片(车削加工)
VCMT	○○○○○SE	C50 刀片(车削加工)
VCMT	○○○○○VF	B100 刀片(车削加工)
VNBR	○○○-○	F45 系统刀具(车削加工)
VNBR	○○○-○NB	C59, F46 系统刀具(车削加工)
VNBR	○○○-○S	F44 系统刀具(车削加工)
VNBR	○○○-○○	F45 系统刀具(车削加工)
VNBR	○○○-○○NB	F46 系统刀具(车削加工)
VNBR	○○○-○○S	F44 系统刀具(车削加工)
VNBR	○○○-○S	F44 系统刀具(车削加工)

T



目录

型号	页数	名称
VNBR ○○○○-○○○S	F44	系统刀具(车削加工)
VNBR ○○○○-○○○S	F44	系统刀具(车削加工)
VNBR ○○○○-○○○S	F44	系统刀具(车削加工)
VNBTR ○○○○-○○	F47	系统刀具(车削加工)
VNBTR ○○○○-○○○	F47	系统刀具(车削加工)
VNBXR ○○○○-○○○S	F52	系统刀具(车削加工)
VNBXR ○○○○-○○○S	F52	系统刀具(车削加工)
VNBXR ○○○○-○○○S	F52	系统刀具(车削加工)
VNBXR ○○○○-○○○S	F52	系统刀具(车削加工)
VNFR ○○○○-○○(NB)	C61, G107	系统刀具(切槽加工)
VNGA ○○○○○○	B49	刀片(车削加工)
VNGA ○○○○○○MEF	C14	刀片(车削加工)
VNGA ○○○○○○ME○	C14	刀片(车削加工)
VNGA ○○○○○○S○○○○○	B119	刀片(车削加工)
VNGA ○○○○○○S○○○○○ME	C14	刀片(车削加工)
VNGA ○○○○○○S○○○○○MEH	C14	刀片(车削加工)
VNGA ○○○○○○S○○○○○MEP	C14	刀片(车削加工)
VNGA ○○○○○○S○○○○○MET	C14	刀片(车削加工)
VNGA ○○○○○○T○○○○○	B119	刀片(车削加工)
VNGA ○○○○○○T○○○○○ME	C14	刀片(车削加工)
VNGG ○○○○○○L	B49	刀片(车削加工)
VNGG ○○○○○○L-S	B49	刀片(车削加工)
VNGG ○○○○○○M-SK	B48	刀片(车削加工)
VNGG ○○○○○○MFP-SK	B48	刀片(车削加工)
VNGG ○○○○○○R	B49	刀片(车削加工)
VNGG ○○○○○○R-S	B49	刀片(车削加工)
VNGR ○○○○-○○(NB)	C60, G75	系统刀具(切槽加工)
VNMA ○○○○○○S○○○○○	B119	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○	B47	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○GP	B47	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○HQ	B47	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○KG	B48	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○KH	B48	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○L-VC	B47	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○MQ	B48	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○MS	B48	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○MU	B48	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○PP	B47	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○PQ	B47	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○R-VC	B47	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○SG	B48	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○TN-V	B47	刀片(车削加工)
VNMG ○○○○○○VF	B47	刀片(车削加工)
VNMM ○○○○○○M	C37	刀片(车削加工)
VNMM ○○○○○○M-NE	C37	刀片(车削加工)
VNMM ○○○○○○M-SE	C37	刀片(车削加工)
VNTR ○○○-○○	J44	系统刀具(螺纹加工)
VPET ○○○○○○FL-USF	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○FR-USF	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○L-FSF	B103	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MFL-J	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MFL-U	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MFL-USF	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MFR-J	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MFR-U	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MFR-USF	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○ML-F	B103	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○ML-FSF	B103	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MR-F	B103	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MR-FSF	B103	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○R-FSF	B103	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○FL-USF	B104	刀片(车削加工)

型号	页数	名称
VPET ○○○○○○FR-USF	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MFL-U	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MFR-J	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MFR-U	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MFR-USF	B104	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MR-F	B103	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○MR-FSF	B103	刀片(车削加工)
VPET ○○○○○○R-FSF	B103	刀片(车削加工)
VPGT ○○○○○○CF	B102	刀片(车削加工)
VPGT ○○○○○○CK	B102	刀片(车削加工)
VPGT ○○○○○○MFP-GF	B102	刀片(车削加工)
VPGT ○○○○○○MFP-SKS	B102	刀片(车削加工)
VPGT ○○○○○○MP-CF	B102	刀片(车削加工)
VPGT ○○○○○○MP-CK	B102	刀片(车削加工)

W

W -6	P18	零件(垫圈)
W 6-14	P18	零件(垫圈)
W ○(○)X○○(□)	P6	零件(螺钉)
WB -○	P18	零件(垫圈)
WBET ○○○○○○ML-F	B105	刀片(车削加工)
WBET ○○○○○○ML-P	B106	刀片(车削加工)
WBET ○○○○○○MR-F	B105	刀片(车削加工)
WBET ○○○○○○MR-P	B106	刀片(车削加工)
WBET ○○○○○○ML-F	B105	刀片(车削加工)
WBG ○○○○○○L-F	B106	刀片(车削加工)
WBG ○○○○○○MFPL-PF	B105	刀片(车削加工)
WBG ○○○○○○MFPR-PF	B105	刀片(车削加工)
WBG ○○○○○○MPL-CF	B105	刀片(车削加工)
WBG ○○○○○○MPR-CF	B105	刀片(车削加工)
WBG ○○○○○○R-F	B106	刀片(车削加工)
WBG ○○○○○○L-F	B106	刀片(车削加工)
WBGW ○○○○○○L	B106	刀片(车削加工)
WBGW ○○○○○○S○○○○○LSET	C28	刀片(车削加工)
WBGW ○○○○○○T○○○○○L-SE	C28	刀片(车削加工)
WBMT ○○○○○○L	C51	刀片(车削加工)
WBMT ○○○○○○L-DP	B105	刀片(车削加工)
WBMT ○○○○○○L-NE	C51	刀片(车削加工)
WBMT ○○○○○○L-SE	C51	刀片(车削加工)
WBMT ○○○○○○R-DP	B105	刀片(车削加工)
WCMT ○○T○○○	K91	刀片(钻孔加工)
WCMT ○○○○○○	K91	刀片(钻孔加工)
WCS -○(N)	P14	零件(压板组)
WDRC ○(○)	K45	零件(扳手)
WN -1	P19	零件(垫片螺母)
WNEU ○○○○○○EN-GL	M131	刀片(铣削加工)
WNGA ○○○○○○MEF	C15	刀片(车削加工)
WNGA ○○○○○○S○○○○○ME	C15	刀片(车削加工)
WNGA ○○○○○○S○○○○○MET	C15	刀片(车削加工)
WNGA ○○○○○○T○○○○○ME	C15	刀片(车削加工)
WNGG ○○○○○○AH	B54	刀片(车削加工)
WNGG ○○○○○○L	B54	刀片(车削加工)
WNGG ○○○○○○L-S	B54	刀片(车削加工)
WNGG ○○○○○○R	B54	刀片(车削加工)
WNGG ○○○○○○R-S	B54	刀片(车削加工)
WNGG ○○○○○○TK	B52	刀片(车削加工)
WNGT ○○○○○○FN-AM	M131	刀片(铣削加工)
WNMA ○○○○○○	B54	刀片(车削加工)
WNMG ○○T○○○HQ	B51	刀片(车削加工)
WNMG ○○○○○○	B52	刀片(车削加工)
WNMG ○○○○○○C	B54	刀片(车削加工)
WNMG ○○○○○○CJ	B51	刀片(车削加工)

型号	页数	名称
WNMG ○○○○○CQ	B51	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○GC	B54	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○GP	B50	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○GS	B51	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○GT	B52	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○HQ	B51	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○KG	B53	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○KH	B53	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○KQ	B53	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○MQ	B53	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○MS	B53	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○MU	B53	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○PG	B51	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○PH	B52	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○PMG	B51	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○PP	B50	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○PQ	B50	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○PS	B51	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○PT	B51	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○SG	B53	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○TK	B52	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○WE	B50	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○WF	B50	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○WP	B50	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○WQ	B50	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○XP	B52	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○XQ	B52	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○XS	B52	刀片 (车削加工)
WNMG ○○○○○ZS	B54	刀片 (车削加工)
WNMM ○○○○○M-NE	C38	刀片 (车削加工)
WNMM ○○○○○M-SE	C38	刀片 (车削加工)
WNMU ○○○○○EN-GH	M131, M137	刀片 (铣削加工)
WNMU ○○○○○EN-GM	M131, M137	刀片 (铣削加工)
WNMU ○○○○○EN-SM	M131, M137	刀片 (铣削加工)
WPGT ○○○○○L-Y	B107	刀片 (车削加工)
WPGT ○○○○○ML-Y	B107	刀片 (车削加工)
WP -1S	P7	零件 (金属销)
WP ○X○○	P7	零件 (金属销)
WPGT ○○○○○MR-Y	B107	刀片 (车削加工)
WPGT ○○○○○R-Y	B107	刀片 (车削加工)
WPGW ○○○○○	B107	刀片 (车削加工)
WPMT ○○○○○	C51	刀片 (车削加工)
WPMT ○○○○○GP	B107	刀片 (车削加工)
WPMT ○○○○○HQ	B107	刀片 (车削加工)
WPMT ○○○○○NE	C51	刀片 (车削加工)
WPMT ○○○○○SE	C51	刀片 (车削加工)
WS -10	D12,G37,H54	零件 (垫圈)
WSP -1	P18	零件 (间隔片)
WTENN ○○○○K-○○N	D28	刀杆 (车削加工)
WTENN ○○○○M-○○N	D28	刀杆 (车削加工)
WTJN% ○○○○K-○○N	D27	刀杆 (车削加工)
WTJN% ○○○○M-○○N	D27	刀杆 (车削加工)
WTKN% ○○○○K-○○N	D27	刀杆 (车削加工)
WTKN% ○○○○M-○○N	D27	刀杆 (车削加工)
WTN -33(-○○)	P12	零件 (垫片)
WWLN% ○○○○K-○○	D46	刀杆 (车削加工)
WWLN% ○○○○M-○○	D46	刀杆 (车削加工)
WWN -42	P12	零件 (垫片)
WWP -42(-○○)	P12	零件 (垫片)

型号	页数	名称
ZBMT ○○T○○○R-GF-○○D	B108	刀片 (车削加工)
ZCMT ○○T○○○	K76	刀片 (钻孔加工)
ZCMT ○○T○○○SP	K76	刀片 (钻孔加工)
ZCMT ○○T○○○SU	K76	刀片 (钻孔加工)
ZCMT ○○○○○○	K76	刀片 (钻孔加工)
ZCMT ○○○○○○SP	K76	刀片 (钻孔加工)
ZCMT ○○○○○○SU	K76	刀片 (钻孔加工)

Z

ZBMT ○○T○○○GF	B108	刀片 (车削加工)
---------------	------	-----------